

## Matt Shade concept

B 6

### Prosessbeskrivelse

R-M Matt Shade Concept ble utviklet for å oppnå like matte overflater på ONYX HD baselakk med klarlakkene SILICATOP og SATINTOP. Med blandingen av begge matte klarlakker vil glansnivåer på 12 opp til 65 enheter i en vinkel på 60°, kunne oppnås.

### Bakgrunn:

Glansnivået på OEM- og reparasjonslakkeringer kan tidvis variere på en og samme bil. Dette kan føre til merarbeid i reparasjonsprosessen.

### Mulige årsaker:

- Avvik i glansnivå eller variasjoner på det originale strøket (originale matte lakkeringer på bilprodusentenes produksjonsserier, for eksempel, viser forskjeller i glansnivå mellom vertikale og horisontale lakkerte deler)
- Bilprodusenter bruker ulike lakkprodukter med forskjellige glansnivå
- Utilstrekkelige avdunstingstider etter strøkene og for høy eller for lav sjiktoppbygging kan føre til ulike glansnivåer på den matte klarlakk. Andre årsaker kan være at den anbefalte baselakkoppbyggingen ikke ble overholdt eller at de påførte strøkene ikke ble overlappet korrekt.

### Tiltak:

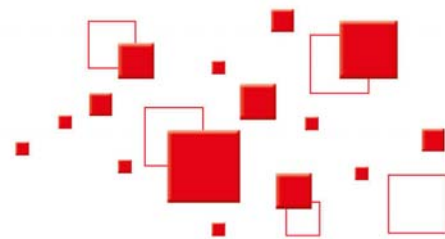
- For å unngå de ovennevnte forskjellene i glansnivå, anbefaler R-M å overholde den angitte baselakk- og klarlakkoppbyggingen og la klarlakk avdunste tilstrekkelig etter hvert strøk, dvs. til overflaten er helt matt (Avdunstes til matt mellom strøkene og før oventørking. Avdunstes 10 – 15 minutter etter første strøk og 15 – 20 minutter etter andre strøk. Ikke avdunst mer enn 25 minutter etter hvert strøk.).
- R-M anbefaler R-M Matt Shade concept for å bestemme glansnivået å bilen som skal repareres.
- Disse spesifikasjoner viser til lakkeringer med solide farger og metallic-baselakker. Lyse og rene sølvfarger kan øke glansnivået. Derfor anbefaler vi å lage en sprøyteprøve før hver reparasjon.
- SILICATOP og SATINTOP kan brukes uten FLEX-tilsetning for plastdeler!
- Matte overflater kan ikke poleres for å fjerne støv.
- Matte klarlakker kan ikke flekkes ut. Derfor er påføring av hele panelet nødvendig.

Data som innbefatter denne publikasjon er basert på vår nåværende kunnskap og erfaring. Med tanke på alle de faktorer som kan påvirke prosessen og påføringen av våre produkter, befrir ikke denne data de som utfører prosessen fra å utføre egne utredninger og tester, ikke heller antyder denne data noen garanti av visse egenskaper, ikke heller produkternes egnethet for et spesielt formål. Uansett hvilken beskrivelse, tegning, fotografi, data, proporsjoner, vekt etc. som er angitt her er den å anse som generell, den kan variere uten informasjon og konstituerer ikke den avtalte kontraktuelle kvaliteten på produktene (produkt spesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) eller fra din salgsrepresentant. Ansvar er hos mottakeren av våre produkter å påse at patentbeskyttede rettigheter og eksisterende lover og regler blir etterfulgt.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 01/2017



## Matt Shade concept B 6



### Tilleggsinformasjon:

Det er viktig å unngå:

- Polering eller sliping av klarlakkunderlag
- bruk av voks eller polish
- bruk av "ripe"-svamper (f.eks. husholdningssvamper, klut, etc.)
- bruk av eventuelle aggressive midler (rengjøring, olje, fett, etc.)

Rengjøringsinstruksjon:

- ikke bruk bilvask
- vask aldri en bil med matt klarlakk i direkte sollys
- Løse partikler (støv, blader, etc.) bør fjernes med trykkluft før bilen vaskes
- Fjern eventuelle døde insekter, fugleskitt etc. med mye vann og fjern dem med en høytrykksspyler.
- Kjøretøyet skal helst vaskes for hånd med en myk svamp, et nøytralt rengjøringsmiddel og rikelig med vann.
- Den rengjorte bilen skal helst tørkes med trykkluft eller med en myk skinnklut.

### Overflater

- R-M-fyllere (R-M PREP'ART-System)
- OEM-finisher, gjennomherdet og løsemiddelresistent
- Omlakkeringer, gjennomherdet og løsemiddelresistent

### Nødvendige produkter

- PK 2000
- ONYX HD
- SATINTOP / SILICATOP / CRYSTALCLEAR CP
- H 420
- SC 850

### Sikkerhetsinstruksjoner

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0,1 µm.

Produktene er kun beregnet for profesjonelt bruk.

Ved bruk av dette produkt bør det tas hensyn til gjeldende sikkerhetsanbefalinger og passende verneutstyr.








## Matt Shade concept

B 6

### Forbehandling

	Rengjøring PK 2000
---	--------------------




### Påføring av baselakk

	Rør ONYX HD blandedbaser på mixemaskinen to ganger om dagen i 15 minutter. <b>ONYX HD blandedbaser</b> 100 volum% avhengig av farge <b>HYDROMIX</b> 60 volum% 60 g Røres godt umiddelbart etter veiing. Siles før påføring. <b>OBS:</b> Ikke sett en screen i sprøytepipstolen under påføring av metallic- eller perleeffektfarger. Når det brukes HB004 lang i blandedformelen skal også HYDROMIX slow brukes.		
	42 til 68 s ISO 4 kopp ved 20°C		
	<b>Flytetid:</b> ONYX HD-farger blandet til formel: 6 måneder i en forseglet plastbeholder. ONYX HD klar for bruk: 1 uke i en forseglet plastbeholder.		
	<b>HVLP overliggende</b> 1,4 – 1,5 mm 0,7 bar ved dysa		
	<b>Strøk:</b> 2 – 3 <b>Sjiktykkelse:</b> 20 – 25 µm Avdunstes til matt etter hvert strøk.	<b>Solide farger</b> <b>Metallic- eller Perleeffekt farger</b>	1 eller 2 + 1 strøk å matche effekt 12 – 15 µm
	Tørking ved 20°C Tørking ved 60°C	ca. 15 m Mulig å få forfgang i prosessen med ekstra luftstrøm	Tørking ca. 10 m + avkjøling

## Matt Shade concept

B 6

### Påføring av klarlakk

	Blandingsforhold til R-M-klarlakker for å oppnå et glansnivå på 12 – 65 enheter							
	Ved bruk av herder H 420:							
	Blandingsforhold (%)	Glansnivå +/- 2 med en vinkel på 60°						
		12	20	25	30	40	53	65
	SILICATOP	100	60	40	20	/	/	/
	SATINTOP	/	40	60	80	100	90	80
	CRYSTALCLEAR CP	/	/	/	/	/	10	20
	Røres godt før bruk							
	Klarlakkblanding	100 g						
	H 420	23 g						
	SC 850	36 g						
	HVLP-pistol	1,3 – 1,5 mm			0,7 bar ved dysa			
	Konvensjonell pistol	1,3 – 1,4 mm			2,0 – 2,5 bar			
	Antall strøk:	2						
	Sjikttykkelse:	40 – 50 µm						
	Avdunstes til matt mellom strøkene og før ovntøking. Avdunstes 10 – 15 minutter etter første strøk og 15 – 20 minutter etter andre strøk. Ikke avdunst mer enn 25 minutter etter hvert strøk.							
	Tøking ved 60°C	30 m						