

Teknisk Informasjon

MT 900

Produktkategori: **C 5**

Fin strukturpasta med matterende effekt

Bruksområde

Strukturpasta for R-M topplakker, for å reproducere original struktur- og glansnivå på lakkerte plastdeler. Ulike strukturer (fra fin til medium) kan produseres gjennom å variere mengden MT 900 som tilsettes.

Tilleggsinformasjon

MT 900 strukturpasta fungerer sammen med R M UNO HD CP / UNO HD CP PLUS mixleakker og med alle R-M klarlakker. MT 900 kan ikke brukes i blandeanlegg.

Tekniske egenskaper

Tørrstoffinnhold 41 % ± 2	Densitet 0,940 – 1,040 g/cm ³
Oppbevaringstemperatur min. 5°C til maks. 45°C	Holdbarhet 24 måneder

Påføring

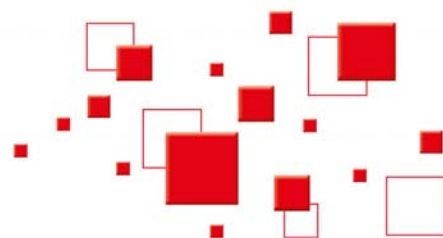
Underlag / Forbehandling / Rengjøring





Som spesifisert i teknisk informasjon for produktene der MT 900 brukes.

Data som innbefatter denne publikasjon er basert på vår nåværende kunnskap og erfaring. Med tanke på alle de faktorer som kan påvirke prosessen og påføringen av våre produkter, befrir ikke denne data de som utfører prosessen fra å utføre egne utredninger og tester, ikke heller antyder denne data noen garanti av visse egenskaper, ikke heller produkternes egnethet for et spesielt formål. Uansett hvilken beskrivelse, tegning, fotografi, data, proporsjoner, vekt etc. som er angitt her er den å anse som generell, den kan variere uten informasjon og konstituerer ikke den avtalte kontraktuelle kvaliteten på produktene (produkt spesifikasjon). Den seneste versjonen erstatter alle tidligere versjoner. Du kan få den seneste versjonen på vår webside www.rmpaint.com eller fra din salgsrepresentant. Ansvarret ligger hos mottakeren av våre produkter å påse at patentbeskyttede rettigheter og eksisterende lover og regler blir etterfulgt.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 08/2018





	<p>Alternativ 1: Når MT 900 inngår i blandeformelen, noen ganger i kombinasjon med SPECIAL MAT 09: Bland komponentene og ta hensyn til mengdene som angis i blandeformelen. Forbered lakken for påføring gjennom å tilsette herder og tynner ihht teknisk informasjon for topplakk eller klarlakk som brukes.</p> <p>Alternativ 2: Ved strukturering av topplakk eller klarlakk: Tilsett først 25 – 50% av MT 900 for å oppnå ønsket struktur. 25%: fin struktur; 50%: mellomstruktur Forbered lakken for påføring ved å tilsette herder og tynner ihht teknisk informasjon for topplakk eller klarlakk som brukes.</p>						
	<p>Brukstid: Tilsetning av MT 900 vil redusere brukstiden av topplakken der den brukes.</p>						
	<table><tr><td>HVLP-pistol</td><td>1,3 – 1,5 mm</td><td>0,7 bar ved dysa</td></tr><tr><td>Konvensjonell pistol</td><td>1,3 – 1,4 mm</td><td>2,5 bar</td></tr></table>	HVLP-pistol	1,3 – 1,5 mm	0,7 bar ved dysa	Konvensjonell pistol	1,3 – 1,4 mm	2,5 bar
HVLP-pistol	1,3 – 1,5 mm	0,7 bar ved dysa					
Konvensjonell pistol	1,3 – 1,4 mm	2,5 bar					
	<p>Antall strøk: 2 Sjikttykkelse: 50 – 60 µm Avdunstes til matt mellom strøkene og før tørking i ovn.</p>						
	<p>UNO HD CP / UNO HD CP PLUS / VOC klarlakker: Tørking ved 60°C 30 m</p>						

Etterbehandling

Sikkerhetsinstruksjoner

2004/42/IIB(e)(840)839: EU-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB.e) i sprøyteklar form er maks. 840 g/l. VOC-innholdet i dette produktet er 839 g/l.

Det kan ikke utelukkes at dette produktet inneholder partikler < 0,1 µm.

Produktene er kun beregnet for profesjonelt bruk.

Ved bruk av dette produkt bør det tas hensyn til gjeldende sikkerhetsanbefalinger og passende verneutstyr.