

## PREP'ART

### Aluminium, elementy uszkodzone

#### A 1.4

#### Opis procesu

PREP'ART to system 6 kolejnych etapów pracy podczas renowacji wszystkich typów podłoży stosowanych powszechnie w przemyśle motoryzacyjnym.

System powstał w celu zapewnienia profesjonalnej renowacji pojazdów, gwarantującej wysokiej jakości efekt finalny oraz wydajność pracy.

#### Rodzaje podłoża

- Elementy aluminium

#### Wymagane produkty

- PK 700, PK 1000 lub PK 2000
- STOP UNI
- EUROFILL
- PERFECTFILLER WHITE / GREY / BLACK
- PROFILLER WHITE / GREY / BLACK
- DIRECTFILLER WHITE / GREY / BLACK
- Lakier nawierzchniowy R-M




#### Instrukcja bezpieczeństwa

Produkt może zawierać części mniejsze od  $< 0.1 \mu\text{m}$ .

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.

#### Przygotowanie podłoża

	Odtłuszczenie PK 700 lub PK 1000
	Szlifowanie P80 / P150
	Odtłuszczenie PK 700 lub PK 1000

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 01/2016





# Informacja techniczna

## PREP'ART

### Aluminium, elementy uszkodzone





#### A 1.4

#### Szpachlówka


	<b>STOP UNI</b> <b>Utwardzacz</b>	100 g 3 g
	Liczba warstw: Grubość warstwy:	2 – 3 2 – 3 mm maks.
	20°C 60°C	20 min. 10 min.
	Na sucho P80, P150, P240.	

#### Opcja 1. Aplikacja podkładu na goły metal.

Odtłuszczenie podłoża przy użyciu PK1000, przed aplikacją DIRECTFILLER.

	<b>DIRECTFILLER WHITE / GREY / BLACK</b> <b>D 701</b> <b>FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300</b>	100 (obj.) 20 (obj.) 20 (obj.)	100 g 13 g 11 g
	Liczba warstw: Grubość warstwy:	½ + 1 50 – 70 µm	
	Schnięcie w 20°C Schnięcie w 60°C	12 godz. 35 min.	
	(fale krótkie)	10 min.	

#### Szlifowanie

	na sucho P400 – P500
---	----------------------

# Informacja techniczna




## PREP'ART

Aluminium, elementy uszkodzone






A 1.4

lub


lub: Opcja 2 / Aplikacja podkładu

	<b>EUROFILL</b> <b>EUROFILL CATALYST</b>	100 (obj.) 100 (obj.)
	Liczba warstw: Grubość warstwy:	2 10 – 15 µm
	Odparowanie międzywarstwowe 20°C:	15 min.

### Podkład

	<b>PERFECTFILLER GREY</b> <b>D 70 / D 80</b> <b>FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300</b> Można użyć <b>PERFECTFILLER GREY</b> zamiast <b>PERFECTFILLER WHITE / BLACK</b> lub <b>PROFILLER WHITE / GREY &amp; BLACK</b> .	100 (obj.) 25 (obj.) 25 (obj.)	100 g 15 g 13 g
	Liczba warstw: Grubość warstwy:	2 50 – 70 µm	3 80 – 120 µm
	Schnięcie w 20°C Schnięcie w 60°C	3 godz. 20 min.	
	(fale krótkie)	9 min.	
	Na sucho P400, następnie odtłuścić PK 2000.		

### Lakier nawierzchniowy

	<b>DIAMONT, ONYX HD, UNO HD, UNO HD CP</b> Aplikacja zgodnie z kartą techniczną danego produktu.
---	---