

Lakierowanie tworzyw sztucznych







Proporcje mieszania podkładu

A 1.6.1

Opis procesu

Wykaz proporcji mieszania podkładów z dodatkiem FLEX, stosowanych na twarde i elastyczne tworzywa sztuczne. Przygotować powierzchnię do lakierowania zgodnie z instrukcją "PREP'ART" A 1.5 – A 1.6.

Twarde tworzywa sztuczne

	TRANSPARENT SEALER CP D 80 FLEXPRO	300 (obj.) 100 (obj.) 100 (obj.)	100 g 28 g 25 g
	EXTRASEALER WHITE D 70 / D80 FLEXPRO	300 (obj.) 100 (obj.) 100 (obj.)	100 g 23 g 20 g
	EXTRASEALER BLACK D 70 / D 80 FLEXPRO	300 (obj.) 100 (obj.) 100 (obj.)	100 g 23 g 21 g
	PERFECTFILLER WHITE FLEX D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	400 (obj.) 100 (obj.) 150 (obj.) 100 (obj.)	100 g 15 g 21 g 13 g
	PERFECTFILLER GREY FLEX D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	400 (obj.) 100 (obj.) 150 (obj.) 100 (obj.)	100 g 16 g 23 g 14 g
	PERFECTFILLER BLACK FLEX D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	400 (obj.) 100 (obj.) 150 (obj.) 100 (obj.)	100 g 17 g 25 g 14 g

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.







R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2015

Lakierowanie tworzyw sztucznych

Proporcje mieszania podkładu

A 1.6.1

Twarde tworzywa sztuczne


	PROFILLER WHITE FLEX D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	400 (obj.) 100 (obj.) 150 (obj.) 100 (obj.)	100 g 15 g 22 g 13 g
	PROFILLER GREY FLEX D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	400 (obj.) 100 (obj.) 150 (obj.) 100 (obj.)	100 g 15 g 22 g 13 g
	PROFILLER BLACK FLEX D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	400 (obj.) 100 (obj.) 150 (obj.) 100 (obj.)	100 g 15 g 22 g 13 g
	DIRECTFILLER WHITE D 701 FLEXPRO	100 (obj.) 25 (obj.) 25 (obj.)	100 g 16 g 14 g
	DIRECTFILLER GREY D 701 FLEXPRO	100 (obj.) 25 (obj.) 25 (obj.)	100 g 16 g 14 g
	DIRECTFILLER BLACK D 701 FLEXPRO	100 (obj.) 25 (obj.) 25 (obj.)	100 g 16 g 14 g

Lakierowanie tworzyw sztucznych

Proporcje mieszania podkładu

A 1.6.1

Elastyczne tworzywa sztuczne (pianka PU)

	TRANSPARENT SEALER CP FLEX D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	300 (obj.) 50 (obj.) 125 (obj.) 100 (obj.)	100 g 15 g 37 g 26 g
	EXTRASEALER WHITE FLEX D 70 / D 80 FR 500 / R 2200 / R 2300	300 (obj.) 50 (obj.) 125 (obj.) 100 (obj.)	100 g 11 g 29 g 20 g
	EXTRASEALER BLACK FLEX D 70 / D 80 FR 500 / R 2200 / R 2300	300 (obj.) 50 (obj.) 125 (obj.) 100 (obj.)	100 g 12 g 29 g 21 g
	PERFECTFILLER WHITE FLEX D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	400 (obj.) 200 (obj.) 200 (obj.) 100 (obj.)	100 g 30 g 29 g 13 g
	PERFECTFILLER GREY FLEX D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	400 (obj.) 200 (obj.) 200 (obj.) 100 (obj.)	100 g 32 g 31 g 14 g
	PERFECTFILLER BLACK FLEX D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	400 (obj.) 200 (obj.) 200 (obj.) 100 (obj.)	100 g 34 g 33 g 14 g
	PROFILLER WHITE FLEX D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	400 (obj.) 200 (obj.) 200 (obj.) 100 (obj.)	100 g 30 g 29 g 13 g
	PROFILLER GREY FLEX D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	400 (obj.) 200 (obj.) 200 (obj.) 100 (obj.)	100 g 30 g 29 g 13 g
	PROFILLER BLACK FLEX D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	400 (obj.) 200 (obj.) 200 (obj.) 100 (obj.)	100 g 31 g 30 g 13 g

Instrukcja bezpieczeństwa

Produkt może zawierać części mniejsze od $< 0.1 \mu\text{m}$.

Produkt do użytku profesjonalnego. Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.