

Lakierowanie tworzyw sztucznych

DIAMONT i lakiery bezbarwne

A 1.6.2

Opis procesu

Przygotować powierzchnię do lakierowania zgodnie z instrukcją PREP'ART A 1.5 – A 1.6.

Uwaga: nigdy nie ustosować FLEX do baz DIAMONT.

Proszę również zapoznać się z instrukcją podaną w kartach technicznych stosowanego produktu.

Rodzaje podłoża

- 1) i 2) Wykończenia o wysokim połysku, zredukowanym połysku, z efektem struktury na tworzywach sztucznych twardych.
- 3) Wykończenia o wysokim połysku na piance PU





Wymagane produkty

- CRYSTALTOP HD
- STARTOP HS
- DIAMONTOP MS
- CHRONOTOP
- SPECIAL MAT 09 / MT 900
- FLEX

1. Twarde tworzywa sztuczne

Nie należy stosować FLEX do lakieru bezbarwnego podczas jego aplikacji na bazy DIAMONT nałożone na twarde tworzywa sztuczne.

2. Wykończenie matowe oraz z efektem struktury na twardych tworzywach sztucznych

		Mat i / lub struktura	Redukcja połysku i / lub struktura
	CRYSTALTOP HD	50 (obj.)	70 (obj.)
	SPECIAL MAT 09 / MT 900	50 (obj.)*	30 (obj.)*
	H 9000	25 (obj.)	25 (obj.)
	SC 850	25 (obj.)	25 (obj.)
	STARTOP HS	50 (obj.)	70 (obj.)
	SPECIAL MAT 09 / MT 900	50 (obj.)*	30 (obj.)*
	H 9000	25 (obj.)	25 (obj.)
	BC 020	25 (obj.)	25 (obj.)
	DIAMONTOP MS	50 (obj.)	70 (obj.)
	SPECIAL MAT 09 / MT 900	50 (obj.)*	30 (obj.)*
	H 9000	20 (obj.)	20 (obj.)
	CHRONOTOP	50 (obj.)	70 (obj.)
	SPECIAL MAT 09 / MT 900	50 (obj.)*	30 (obj.)*
	H 9000	25 (obj.)	25 (obj.)
	BC 020	25 – 50 (obj.)	25 – 50 (obj.)

* wg receptury

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.





R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

Lakierowanie tworzyw sztucznych

DIAMONT i lakiery bezbarwne

A 1.6.2

3. Pianki PU

	CRYSTALTOP HD FLEX H 9000 SC 850	100 (obj.) 20 (obj.) 30 (obj.) 25 (obj.)
	STARTOP HS FLEX H 9000 BC 020	100 (obj.) 20 (obj.) 30 (obj.) 25 (obj.)
	DIAMONTOP MS FLEX H 9000	100 (obj.) 20 (obj.) 25 (obj.)
	CHRONOTOP FLEX H 9000 BC 020	100 (obj.) 20 (obj.) 30 (obj.) 25 – 50 (obj.)

Instrukcja bezpieczeństwa

Produkt może zawierać części mniejsze od $< 0.1 \mu\text{m}$.

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.