

ONYX HD system trójwarstwowy

Cieniowanie na elemencie sąsiadującym przy użyciu ONYX HD (Transparentny, Krok 2)

B 3.3

Opis procesu

Ta metoda cieniowania umożliwia naprawę powłoki lakierowej przy użyciu transparentnych lakierów bazowych Onyx HD, bez konieczności lakierowania elementu sąsiadującego. Jeżeli jednak uzyskanie odpowiedniego koloru jest niemożliwe, zalecane jest wykonanie operacji cieniowania w obrębie naprawianego elementu lub operacji cieniowania z wykorzystaniem elementów sąsiadujących. Procesy te są bardziej wydajne i ekonomiczne niż czasochłonny proces dopasowywania koloru.

Rodzaje podłoża

- Podkłady R-M
- Elementy OEM, dobrze utwardzone i odporne na działanie rozpuszczalników
- Elementy z warstwą elektroforezy

Wymagane produkty

- PK 2000
- ONYX HD
- HYDROMIX
- RAPIDCLEAR C 2570

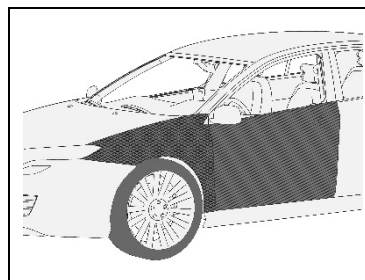
Instrukcja bezpieczeństwa

Produkt może zawierać części mniejsze od $< 0.1 \mu\text{m}$.

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.

1) Przygotowanie podłoża



Odtłuszczenie: **PK 1000**.

Szlifowanie na sucho podkładu: **P400**.

Szlifowanie element sąsiadującego: **P1000 / P2000**.

Odtłuszczenie: **PK 2000**.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2017

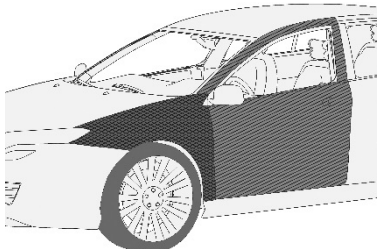


ONYX HD system trójwarstwowy

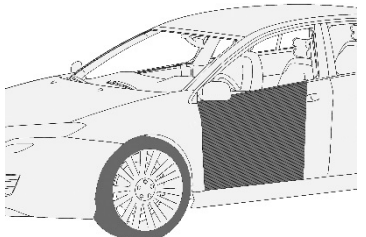
Cieniowanie na elemencie sąsiadującym przy użyciu ONYX HD (Transparentny, Krok 2)

B 3.3

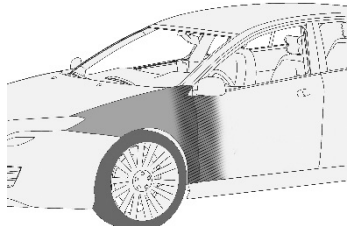
2) Aplikacja w obrębie elementu naprawianego / element nowy Krok 1

	Maskowanie: Zabezpieczyć element sąsiadujący.
	Proporcje mieszania: ONYX HD Krok 1 100% obj. HYDROMIX 60% obj.
Typ pistoletu: 1.4 – 1.5 mm HVLP	
Ciśnienie: 2.0 bar	
Aplikacja: 1 warstwa lub 2 + 1 warstwa dla odwzorowania efektu na nowym elemencie.	
Uwaga: Nie należy montować sitka w pistoletach lakierniczych w przypadku aplikacji kolorów metalizowanych oraz perłowych. HB004 stosować z Hydromix Slow.	

3) ONYX EASY BLENDER A 2520

	Maskowanie: Odsłonić element sąsiadujący.
	Proporcje mieszania: ONYX EASY BLENDER A 2520 100% obj. HYDROMIX / HYDROMIX SLOW 60% obj.
Typ pistoletu: 1.4 – 1.5 mm HVLP	
Ciśnienie: 2.0 bar	
Aplikacja: 1 pełna, mokra warstwa na element sąsiadujący.	
Odparowanie: Bez odparowania międzywarstwowego! Powłoka powinna być mokra podczas całego procesu cieniowania. W wyższych temperaturach ONYX EASY BLENDER A 2520 może być aplikowany po pierwszej warstwie ONYX HD.	

4) Aplikacja w strefie graniczącej z elementem sąsiadującym Krok 1

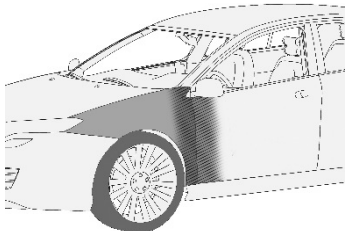
	Proporcje mieszania: ONYX HD Step 1 100% obj. HYDROMIX 60% obj.
	Typ pistoletu: 1.4 – 1.5 mm HVLP
Ciśnienie: 1.0 bar	
Aplikacja: 1 - 2 warstwy zachodzące na element sąsiadujący.	
Odparowanie: Do pełnego zmatowienia z użyciem systemu Venturi.	

ONYX HD system trójwarstwowy

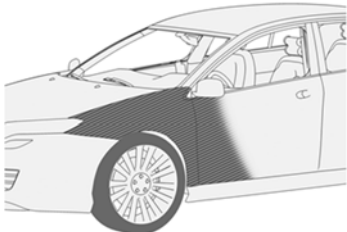
Cieniowanie na elemencie sąsiadującym przy użyciu ONYX HD (Transparentny, Krok 2)

B 3.3

5) Aplikacja w strefie graniczącej z elementem sąsiadującym Mix Krok 1 + Krok 2

	Proporcje mieszania:	
	ONYX HD Krok 1 (RFU)	100% obj.
	ONYX HD Krok 2 (RFU)	200% obj.
	ONYX HD Krok 1 + Krok 2	100% obj.
	HYDROMIX	60% obj.
	Typ pistoletu:	1.4 – 1.5 mm HVLP
	Ciśnienie:	1.0 bar
	Aplikacja:	1 – 3 warstwy zachodzące na element naprawiany oraz sąsiadujący.
	Odparowanie:	Do pełnego zmatowienia z użyciem systemu Venturi.

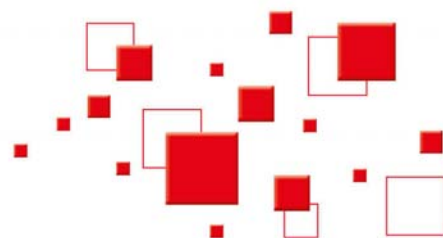
6) Aplikacja w obrębie elementu naprawianego / nowy element oraz element sąsiadujący Krok 2

	Proporcje mieszania:	
	ONYX HD Step 2	100% obj.
	HYDROMIX	60% obj.
	Typ pistoletu:	1.4 – 1.5 mm HVLP
	Ciśnienie:	2.0 bar
	Aplikacja:	1 warstwa zachodząca na element sąsiadujący.
	Odparowanie:	Do pełnego zmatowienia z użyciem systemu Venturi.

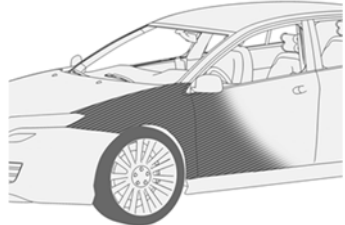
ONYX HD system trójwarstwowy

Cieniowanie na elemencie sąsiadującym
przy użyciu ONYX HD (Transparentny, Krok 2)

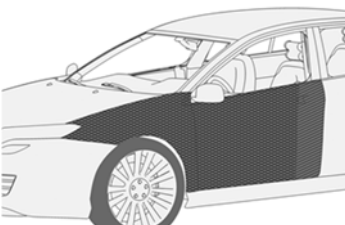
B 3.3



7) Aplikacja w obrębie elementu naprawianego / nowy element oraz element sąsiadujący Krok 2

	Proporcje mieszania:	
	ONYX HD Step 2	100% obj.
	HYDROMIX	60% obj.
	Typ pistoletu:	1.4 – 1.5 mm HVLP
	Ciśnienie:	2.0 bar
Aplikacja:	1 warstwa zachodząca na element sąsiadujący (kolejną warstwę należy nakładać nieco szerzej niż poprzednią).	
Odparowanie:	Do pełnego zmatowienia z użyciem systemu Venturi.	

8) RAPIDCLEAR C 2570 Krok 3

	Proporcje mieszania:	
	RAPIDCLEAR C 2570*	300 (obj.)
	H 2550	100 (obj.)
	R 2200	100 (obj.)
	* Opcja CHRONOLUX CP	
Typ pistoletu:	1.3 HVLP	
Aplikacja:	1 lekka oraz 1 pełna warstwa.	
Odparowanie:	nie jest wymagane.	
Schnięcie:	10 min w 60°C	