

ONYX HD system trójwarstwowy Cieniowanie w obrębie elementu naprawianego

przy użyciu ONYX HD (Transparentny krok 2)

B 3.4

Opis procesu

Ta metoda cieniowania umożliwia naprawę powłoki lakierowej przy użyciu transparentnych lakierów bazowych Onyx HD, bez konieczności lakierowania elementu sąsiadującego. Operacja cieniowania pozwala na wyeliminowanie różnicy w odcieniu, pomiędzy lakierem naprawczym a "starym" lakierem, znajdującym się na naprawianym elemencie.

Jeżeli jednak uzyskanie odpowiedniego koloru jest niemożliwe, zalecane jest wykonanie operacji cieniowania w obrębie naprawianego elementu lub operacji cieniowania z wykorzystaniem elementów sąsiadujących („Cieniowanie elementu sąsiadującego przy użyciu ONYX HD” (Transparentny Krok 2)). W zależności od koloru, a w szczególności w zależności od rodzaju pigmentu oraz doświadczenia lakiernika należy postępować zgodnie z wybraną metodyką.

Rodzaje podłoża

- Podkłady R-M
- Elementy OEM, dobrze utwardzone i odporne na działanie rozpuszczalników
- Stara powłoka lakierowa w pełni utwardzona i odporna na działanie rozpuszczalników.

Wymagane produkty

- PK 2000
- ONYX HD
- HYDROMIX
- RAPIDCLEAR C 2570
- BLENDING FLASH

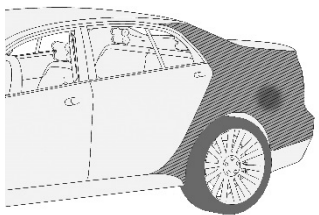
Instrukcja bezpieczeństwa

Produkt może zawierać części mniejsze od $< 0.1 \mu\text{m}$.

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.

1) Przygotowanie podłoża

	<p>1) Szlifowanie podkładu. Odtłuszczenie: PK 1000. Szlifowanie: P400 / P500, następnie P1000 w celu usunięcia odkurzu po podkładzie.</p> <p>2) Szlifowanie obszaru cieniowania. Szlifowanie: P1000 – P2000. Odtłuszczenie: PK 2000.</p>
---	---

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

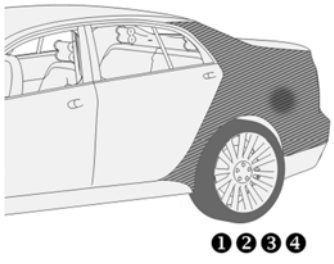
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2017

ONYX HD system trójwarstwowy Cieniowanie w obrębie elementu naprawianego

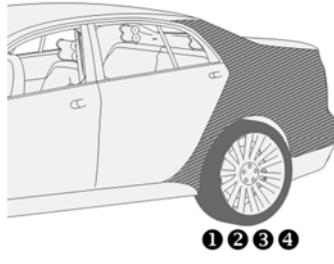
przy użyciu ONYX HD (Transparentny krok 2)

B 3.4

2) Aplikacja w obrębie elementu naprawianego zgodnie z przygotowanym uprzednio natryskiem próbnym Krok 1

	Proporcje mieszania:	
	ONYX HD Step 1	100% obj.
	HYDROMIX	60% obj.
	Typ pistoletu:	1,4 – 1,5 HVLP
	Ciśnienie:	1.0 – 1.5 bar
Aplikacja:	2 warstwy (zgodnie z wybraną test kartą ①②③④ itd.) do pełnego krycia obszaru podkładu. Każdą kolejną warstwę należy nakładać nieco szerzej niż poprzednią.	
Odparowanie:	Do zmatowienia po aplikacji każdej z warstw.	

3) Aplikacja w obrębie elementu naprawianego zgodnie z przygotowanym uprzednio natryskiem próbnym Krok 2

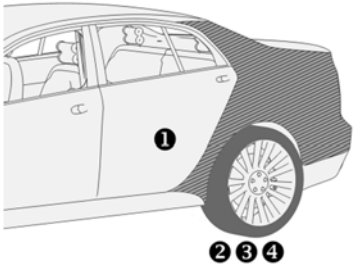
	Proporcje mieszania:	
	ONYX HD Step 2	100% obj.
	HYDROMIX	60% obj.
	Typ pistoletu:	1,4 – 1,5 HVLP
	Ciśnienie:	1.0 – 1.5 bar
Aplikacja:	1 warstwa (zgodnie z natryskiem próbnym ①②③④ itd.).	
Odparowanie:	Do zmatowienia.	

ONYX HD system trójwarstwowy Cieniowanie w obrębie elementu naprawianego

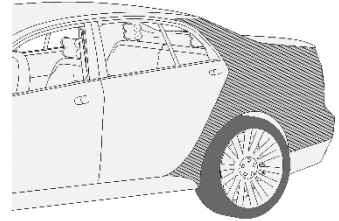
przy użyciu ONYX HD (Transparentny krok 2)

B 3.4

4) Dopasowanie koloru w zależności od ilości warstw Krok 2

	Dopasowanie koloru: Kolor na test karcie ❶ jest zgodny z kolorem pojazdu.. Uwaga: Przed porównaniem koloru natryśnąć lakier bezbarwny na karty testowe! Gdy zakończy się proces aplikacji koloru, lakier bezbarwny aplikować zgodnie z kartą. (patrz krok 3). W przeciwnym razie nałożyć kolejną warstwę na panel naprawiany zgodnie z wybraną test kartą. (❷❸❹ itd.).Czynność powtarzać do momentu uzyskania właściwego koloru.			
	Proporcje mieszania: <table><tr><td>ONYX HD Krok 2</td><td>100% obj.</td></tr><tr><td>HYDROMIX</td><td>60% by obj.</td></tr></table> Typ pistoletu: 1,4 – 1,5 HVLP Ciśnienie: 1.0 – 1.5 bar Aplikacja: 1 - x warstw: w celu wygubienia różnicy w odcieniu każdą z kolejnych warstw należy nakładać nieco szerzej niż poprzednią. Odparowanie: Do pełnego zmatowienia.	ONYX HD Krok 2	100% obj.	HYDROMIX
ONYX HD Krok 2	100% obj.			
HYDROMIX	60% by obj.			

5) RAPIDCLEAR C 2570 Krok 3

	Proporcje mieszania: <table><tr><td>RAPIDCLEAR C 2570*</td><td>300 (obj.)</td></tr><tr><td>H 2550</td><td>100 (obj.)</td></tr><tr><td>R 2200</td><td>100 (obj.)</td></tr></table> * Opcja CHRONOLUX CP Typ pistoletu: 1.3 HVLP Ciśnienie: 2.0 bar Aplikacja: 1 lekka oraz 1 pełna (zachodząca na poprzednią warstwę). Odparowanie: Bez odparowania między warstwami. Schnięcie: 10 min w 60°C	RAPIDCLEAR C 2570*	300 (obj.)	H 2550	100 (obj.)	R 2200	100 (obj.)
	RAPIDCLEAR C 2570*	300 (obj.)					
H 2550	100 (obj.)						
R 2200	100 (obj.)						