



System napraw kolorów trzywarstwowych

Kategoria produktu: **C 3.2**

Zastosowanie

Linia stworzona do napraw powłok lakierniczych pojazdów (metalik, perła oraz kolory gładkie).

Dodatkowe informacje

Charakterystyka

Zawartość części stałych 21 – 38 %	Gęstość: 0.920– 1,080 g/cm ³
Temperatura przechowywania: min. 5°C do max. 45°C	Termin ważności: 60 miesięcy

Aplikacja

Nowe pigmenty powinny być mieszane ręcznie przed użyciem oraz dodatkowo przez 15 minut na mieszalniku. Pigmenty znajdujące się na mieszalniku powinny być mieszane dwa razy dziennie przez 15 minut.

Przygotowanie powierzchni

Odtłuszczenie: PK 700 lub PK 2000.

Szlifowanie: P400 (podkład, dobrze utwardzone, odporne na działanie rozpuszczalników stare powłoki lakierowe).

Odtłuszczenie: PK 700 lub PK 2000.

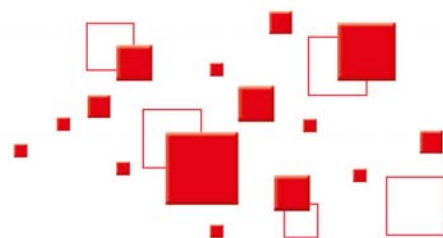
Alternatywa: Aplikacja w wersji „mokre na mokre”.






Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



DIAMONT



	DIAMONT - Step 1 H 9000 BC 020 (15°C – 25°) BC 030 (>25°C) Mieszać i filtrować przed aplikacją.	100 (obj.) 5 (obj.) 60 (obj.)	w zależności od koloru 5 g 53 g
	DIAMONT - Step 2 BC 020 (15°C – 25°C) BC 030 (>25°C)	100 (obj.) 60 (obj.)	w zależności od koloru 53 g
	Lepkość natrysku w 20°C: Kubek ISO 4: Kubek DIN 4:	22 do 28 sekund 14 do 16 sekund	
	Czas życia:	Etap 1: Etap 2:	5 godz. w 20°C 24 godz. w 20°C °C
	HVLP ze zbiornikiem górnym Konwencjonalny ze zb. górnym	1,3 – 1,5 mm 1,3 – 1,4 mm	0,7 bar na wyjściu 2,0 bar
	Liczba warstw: Grubość warstwy:	Kolory gładkie 2 15 – 20 µm	Kolory metalizowane / perlowe 2 + 1 lekka 15 µm
	Schnięcie w 20°C	15 min.	

Prace wykończeniowe

Po zachowaniu czasów schnięcia nałożyć lakier bezbarwny w wersji „mokre na mokre”.

Instrukcja bezpieczeństwa

Produkt może zawierać części mniejsze od < 0.1 µm.

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.