

2K Podkład wypełniający / 2K Podkład w wersji „mokro na mokro”

Kategoria produktu: **C 2.3**

Zastosowanie

Jako podkład wypełniający:

2K podkład wypełniający o bardzo dobrych właściwościach antykorozyjnych, do stosowania bezpośrednio na powierzchni metalowe (stal, aluminium, stal galwanizowana).

Jako podkład w wersji „mokro na mokro”:

Podkład wypełniający w wersji „mokro na mokro” o doskonałych właściwościach antykorozyjnych, gwarantujący wydajną aplikację. Do stosowania bezpośrednio na powierzchni metalowe (stal, aluminium, stal galwanizowana).

Informacje dodatkowe

Nie ma potrzeby szlifowania nowych elementów w kataforezie.

Nie stosować z przyspieszaczami schnięcia np. SPEEDFLASH.

Nie stosować z utwardzaczami: D 70 / D 80.

W przypadku aplikacji na podłoża z tworzyw sztucznych stosować w połączeniu z FLEXPPO (patrz: A 1.6.5).

DIRECTFILLER BLACK można mieszać we wszystkich proporcjach z DIRECTFILLER WHITE, umożliwia to uzyskanie wszystkich odcieni szarości (Tabela szarości podkładów RM).

Dane techniczne

Zawartość części stałych 74 % ± 2	Gęstość 1.542 g/cm ³
Temperatura magazynowania min. 5°C do max. 45°C	Termin ważności 24 m-ce

Aplikacja

Jako podkład wypełniający

Wydajna aplikacja to ½ + 1 warstwa. W przypadku napraw wymagających wysokiej siły wypełnienia 2-3 warstwy, co pozwala na wypełnienie o grubości do 120 µm. Temperatura schnięcia minimum +15°C.

Jako podkład w wersji „mokro na mokro”:

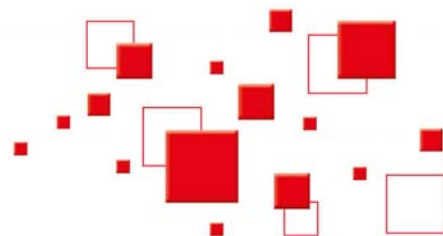
Wydajna aplikacja to ½ + 1 warstwa. W pierwszej kolejności ½ warstwy na obszar szpachlowany. Następnie 1 warstwa na cały naprawiany obszar.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 01/2018



DIRECTFILLER WHITE



Rodzaj podłoża / Przygotowanie podłoża / Odtłuszczenie

Podłoża metalowe (stal, aluminium, stal galwanizowana)

Odtłuszczenie: PK 700 lub PK 900.

Szlifowanie (stal - P80, aluminium - P150-P180, stal galwanizowana oraz stare powłoki lakierowe odporne na działanie rozcieńczalników - P240).

Odtłuszczenie: PK 1000.

Podłoża z tworzyw sztucznych

Odtłuszczenie: PK 1000

Szlifowanie (nowy element – włóknina matująca / pad matujący, naprawiany element P400)

Odtłuszczenie: PK 1000

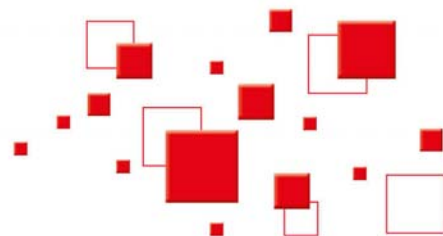
2K Podkład wypełniający

	DIRECTFILLER WHITE D 701 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100% obj. 20% obj. 20% obj.	100 g 13 g 11 g
	Lepkość w 20°C: Kubek ISO 4: Kubek DIN 4:	40 do 50 sekund 18 do 20 sekund	
	Czas życia: 90 min. w 20°C		
	HVLP ze zbiornikiem górnym Konwencjonalny ze zbiornikiem górnym	1.7 – 1.9 1.6 – 1.8	0.7 bar na wyjściu 2.0 – 2.5 bar
	Liczba warstw: Grubość warstwy:	½ + 1 50 – 70 µm	½ + 2 80 – 120 µm
	Schnięcie w 20°C: Schnięcie w 60°C:	12 godz. 35 min.	12 godz. 45 min.
	(fale krótkie)	10 min.	15 min.






Szlifowanie

	na sucho P400 – P500
	na mokro P800

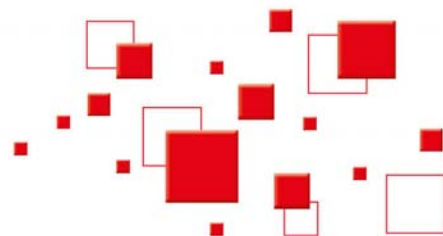
DIRECTFILLER WHITE



2K Podkład w wersji „mokro na mokro”

	DIRECTFILLER WHITE D 701 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100% by obj. 25% by obj. 25% by obj.	100 g 16 g 14 g
	Lepkość w 20°C: Kubek ISO 4: Kubek DIN 4:	25 do 50 sekund 15 do 20 sekund	
	Czas życia: 90 min. w 20°C		
	HVLP ze zbiornikiem górnym Konwencjonalny ze zbiornikiem górnym	1.3 1.3 – 1.4	0.7 bar na wyjściu 2.0 bar
	Liczba warstw: Grubość warstwy:	$\frac{1}{2} + 1 = \frac{1}{2}$ x obszar szpachlowany 1 x cały naprawiany obszar 30 – 40 μ m	
	Odparowanie w 20°C		Do zmatowienia

DIRECTFILLER WHITE



2K Podkład w wersji „mokro na mokro” – podłoża z tworzyw sztucznych

	DIRECTFILLER WHITE D 701 FLEXPRO	100% obj. 25% obj. 25% obj.	100 g 16 g 14 g
	Lepkość w 20°C: Kubek ISO 4: Kubek DIN 4:	25 do 50 sekund 15 do 20 sekund	
	Czas życia: 90 min. w 20°C		
	HVLP ze zbiornikiem górnym Konwencjonalny ze zbiornikiem górnym	1.3 1.3 – 1.4	0.7 bar na wyjściu 2.0 bar
	Liczba warstw: Grubość warstwy:	$\frac{1}{2} + 1 = \frac{1}{2} \times$ obszar szpachlowany 1 x cały naprawiany obszar 30 – 40 μm	
	Odparowanie w 20°C		do zmatowienia

Instrukcja bezpieczeństwa

2004/42/IIB(Cl)(540)539: Dopuszczalna zawartość LZO (kategoria produktu: IIB.Cl) w mieszance gotowej do użycia wynosi 540g/l. Zawartość LZO w produkcie 539 g/l.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 μm .

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego.

Podczas stosowania produktu należy stosować się do zaleceń bezpieczeństwa oraz ochrony osobistej.