

Informacja techniczna

EUROXY CP



Bezchromianowa epoksydowa farba gruntująco-podkładowa

Kategoria produktu: **C 2.3**

Zastosowanie

2K bezchromianowa epoksydowa farba gruntująco-podkładowa o dobrych właściwościach antykorozyjnych. Może być stosowana bezpośrednio na powierzchnie metalowe tj. stal, stal galwanizowana, aluminium.

Informacje dodatkowe

EUROXY CP, stosowana jako farba gruntująca, nakładana jest w jednej cienkiej warstwie, wymaga przed aplikacją lakieru nawierzchniowego, nałożenia podkładu. Stosowany w wersji podkładowej może być pokrywany bezpośrednio lakierem nawierzchniowym. EUROXY CP może być stosowana w wersji "mokro na mokro".

Dane techniczne

Zawartość części stałych 78 % ± 2	Gęstość 1.520 – 1.620 g/cm ³
Temperatura magazynowania min. 5°C do max. 45°C	Termin ważności 36 months

Aplikacja

Dokładnie mieszać przed użyciem.

Idealne warunki aplikacji dla podkładów epoksydowych 2K: temperatura 20°C; wilgotność względna 80%. Nie zaleca się aplikacji produktu w temperaturze poniżej 15°C.

Odparowanie między warstwami – do zmatowienia, bez odparowania przed procesem suszenia.

Rodzaj podłoża / Przygotowanie podłoża / Odtłuszczenie

Odtłuszczenie: PK 700 lub PK 900.

Szlifowanie (stal - P80, aluminium - P150-P180, stal galwanizowana oraz stare powłoki lakierowe - P240).

Odtłuszczenie: PK 1000.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 11/2016



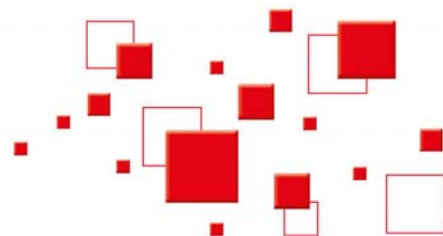


Wersja podkładowa

	EUROXY CP EUROXY CP Reactive FR 500 / R 2200 / R 2300	100% obj. 25% obj. 25% obj.	100 g 16 g 15 g
	Lepkość w 20°C: Kubek ISO 4: Kubek DIN 4:	40 do 50 sekund 18 do 20 sekund	
	Czas życia: 8 godzin w szczelnie zamkniętym opakowaniu		
	HVLP ze zbiornikiem górnym Konwencjonalny ze zbiornikiem górnym	1,7 – 1,9 mm 1,6 – 1,8 mm	0.7 bar na wyjściu 2.0 bar
	Liczba warstw: Grubość warstwy:	Podkład (szlifowanie) 2 40 – 50 µm	
	Schnięcie w 20°C: Schnięcie w 60°C:	8 godz. 30 min.	
	(fale krótkie) (fale długie)	11 min. 10 – 15 min.	

Szlifowanie

	na sucho P400
	na mokro P800

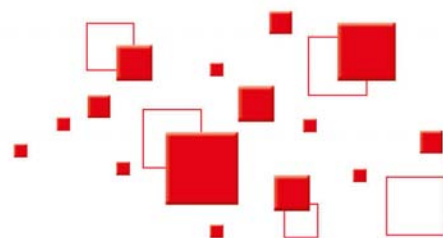


Wersja gruntująca

	EUROXY CP EUROXY CP Reactive FR 500 / R 2200 / R 2300	100% obj. 25% obj. 25% obj.	100 g 16 g 15 g
	Lepkość w 20°C: Kubek ISO 4: Kubek DIN 4:	40 do 50 sekund 18 do 20 sekund	
	Czas życia: 8 godzin w szczelnie zamkniętym opakowaniu		
	HVLP ze zbiornikiem górnym Konwencjonalny ze zbiornikiem górnym	1,3 – 1,9 mm 1,3 – 1,8 mm	0.7 bar na wyjściu 2.0 bar
	Liczba warstw: Grubość warstwy:	Grunt 1 lekka 15 – 20 µm	
	Schnięcie w 20°C:	15 min.	
	(fale krótkie) (fale długie)	11 min. 10 – 15 min.	

Prace następne

Wersja gruntująca gruntująca: po aplikacji Euroxy CP „mokra na mokro”, wymagane jest szlifowanie gdy czas odparowania przekroczył 10 godz. w temperaturze 20°C.



Wersja „mokro na mokro”

	EUROXY CP EUROXY CP Reactive FR 500 / R 2200 / R 2300	100% obj. 25% obj. 25% obj.	100 g 16 g 15 g
	Lepkość w 20°C: Kubek ISO 4: Kubek DIN 4:	40 to 50 sekund 18 to 20 sekund	
	Czas życia: 8 godzin w szczelnie zamkniętym opakowaniu		
	HVLP ze zbiornikiem górnym Konwencjonalny ze zbiornikiem górnym	1,3 – 1,9 mm 1,3 – 1,8 mm	0.7 bar na wyjściu 2.0 bar
	Liczba warstw: Grubość warstwy:	farba gruntująco-podkładowa „mokro na mokro” 1 – 2 30 – 40 µm	
	Schnięcie w 20°C: Schnięcie w 60°C:	20 min. /	
	(fale krótkie) (fale średnie)	/ /	

Prace następne

Wersja „mokro na mokro”: po aplikacji Euroxy CP „mokro na mokro”, wymagane jest szlifowanie gdy czas odparowania przekroczył 10 godz. w temperaturze 20°C.

Safety instructions

2004/42/IIIB(Cl)(540)459: Dopuszczalna zawartość LZO (kategoria produktu: IIB.cl) w mieszance gotowej do użycia wynosi 540g/l. Zawartość LZO w produkcie wynosi 459 g/l.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego.

Podczas stosowania produktu należy stosować się do zaleceń bezpieczeństwa oraz ochrony osobistej.