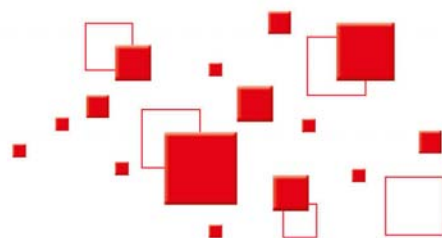


Informacja techniczna

EVERCLEAR C 2550



Uniwersalny lakier bezbarwny

Kategoria produktu: **C 4**

Zastosowanie

Łatwy w aplikacji lakier bezbarwny, może być wykorzystywany we wszystkich procesach aplikacyjnych.

Informacje dodatkowe

Dane techniczne

Zawartość części stałych 59 % ± 2	Gęstość 0.900 – 1.100 g/cm ³
Temperatura przechowywania min. 5°C do max. 45°C	Termin ważności 36 m-cy

Aplikacja

Mieszać i filtrować przed aplikacją.

Uwaga: W zależności od temperatury oraz wielkości lakierowanego elementu alternatywnie stosować rozcieńczalniki: R 2100 oraz R 2300.

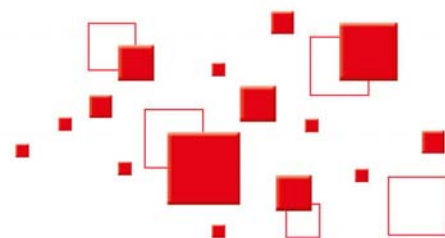
Typy podłoży / Przygotowanie / Odtłuszczenie

EVERCLEAR C 2550 jest przeznaczony do stosowania na ONYX HD.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 06/2016





	EVERCLEAR C 2550 H 2500 / H 2520 / H 2550 R 2200	300% obj. 100% obj. 100% obj.	100 g 36.6 g 27.6 g
	Lepkość w 20°C: Kubek ISO 4: Kubek DIN 4:	40 do 55 sekund 18 do 21 sekund	
	Czas życia: 2 godz. w 20°C		
	Konwencjonalny ze zbiornikiem górnym HVLP ze zbiornik górnym	1.3 – 1.4 mm 1.3 – 1.5 mm	2.0 – 2.5 bar 0.7 bar na wyjściu
	Liczba warstw: Grubość powłoki:	1 ½ 2 40 – 60 µm	bez odparowania między warstwami około 3 min. odparowanie między warstwami
	Schnięcie w 20°C Schnięcie w 40°C Schnięcie w 60°C * Czas schnięcia może być regulowany w zależności od zastosowanego utwardzacza, rozcieńczalnika, metodyki aplikacji. Czas schnięcia można zredukować przy użyciu SPEEDFLASH S.	7 godz.* 45 – 60 min. temperatura elementu* 25 min. temperatura elementu*	
	(fale krótkie)	10 min.	

Prace następne

Prace końcowe wykonywać po uprzednim zachowaniu czasów schnięcia oraz schłodzeniu elementu.

Safety instructions

2004/42/IIIB(d)(420)419: Dopuszczalna zawartość LZO (kategoria produktu: IIB.d) w mieszance gotowej do użycia wynosi 420g/l. Zawartość LZO w produkcie 419 g/l.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego.

Podczas stosowania produktu należy stosować się do zaleceń bezpieczeństwa oraz ochrony osobistej.