



2K podkład kontaktowy

Kategoria produktu: **C 2.3**

Zastosowanie

Może być pokrywany lakierami nawierzchniowymi R-M w wersji „mokre na mokre”. EXTRASEALER WHITE szczególnie zalecany do nowych elementów..

Dodatkowe Informacje

EXTRASEALER WHITE może być barwiony bazami UNO HD CP lub ONYX HD (ok. 5%).

Charakterystyka

Zawartość części stałych 73 % ± 2	Gęstość: 1,410 – 1,510 g/cm ³
Temperatura przechowywania: min. 5°C do max. 45°C	Termin ważności 24 miesięcy

Aplikacja

Nowe elementy OEM (zgodnie z standardami jakości obowiązującymi w przemyśle motoryzacyjnym)

Dokładnie mieszać przed użyciem

Przygotowanie powierzchni

Wszystkie typy podłoży

Odtłuszczenie: PK 700 lub PK 900.

Szlifowanie: stal - P80, aluminium - P150-P180, stal galwanizowana i stare powłoki lakierowe – P320.

Odtłuszczenie: PK 1000.

Podłoże z elektroforezą nie wymaga szlifowania!






Na czystą stal należy najpierw nałożyć EUROFILL.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2015



EXTRASEALER WHITE

	EXTRASEALER WHITE D 70 / D 80 FR 500 / R 2200 / R 2300	300 (obj.) 100 (obj.) 100 (obj.)	100 g 23 g 21 g
	Lepkość natrysku w 20°C: Kubek ISO 4: Kubek DIN 4:	35 do 45 sekund 17 do 19 sekund	
	Czas życia: 2 godz. w 20°C		
	HVLP ze zbiornikiem górnym Konwencjonalny ze zbiornikiem górnym	1,3 – 1,5 mm 1,3 – 1,4 mm	0,7 bar na wyjściu 2,0 – 2,5 bar
	Liczba warstw: Grubość powłoki:	1 20 – 35 µm	
	Odparowanie w 20°C	15 min.	

Prace wykończeniowe

Aplikacja wybranego lakieru nawierzchniowego R-M metodą "mokre na mokre". Prace następne mogą być wykonywane bez konieczności matowania nawet do 5 dni.

Instrukcja bezpieczeństwa

2004/42/IIB(Cl)(540)539: Dopuszczalna zawartość LZO (kategoria produktu: IIB.Cl) w gotowej do użycia mieszance wynosi 540g/l. Zawartość LZO w produkcie – 539 g/l.

Produkt może zawierać części mniejsze od < 0.1 µm.

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.