

# Informacja o Procesie

## eSense proces



### Opis procesu

W procesie produkcyjnym stosuje się kombinację surowców kopalnych (na bazie ropy naftowej) i odnawialnych. Składniki te można podzielić objętościowo na produkty oparte na paliwach kopalnych i biomasę. Wolumeny oparte na biotechnologii są obecnie sprzedawane pod nazwą "eSense" dla R-M. Oferta produktowa "eSense" R-M składa się z pięciu produktów. Formuła jest identyczna z już istniejącą częścią produkcji "opartą na paliwach kopalnych".  
Dzięki wykorzystaniu odnawialnych surowców zamiast materiałów kopalnych osiąga się redukcję emisji CO<sub>2</sub>.

### Rodzaje podłoża

- Elementy OEM, w pełni utwardzone i odporne na działanie rozpuszczalników

### Wymagane produkty

- PK 700 / PK 1000 / PK2000
- STOP QUICK B 2445E eSense
- LIGHT FILLER GREY P2530E eSense
- Lakier bazowy ONYX HD
- Lakier bezbarwny RAPIDCLEAR C 2570E eSense




### Instrukcja bezpieczeństwa

Produkt może zawierać części mniejsze od < 0.1 µm.

Produkt do użytku profesjonalnego.

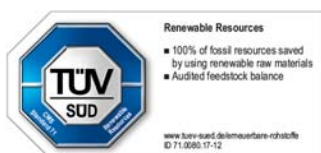
Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia

### Przygotowanie podłoża

	Odtłuszczenie PK 1000
	Szlifowanie P80 – P150      Szlifować uszkodzone miejsca do "gołej blachy"
	Odtłuszczenie PK 1000
	Uwaga: Alternatywnie można użyć PK 700.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 03/2018



# Informacja o Procesie

## eSense proces



### Szpachla






	<b>STOP QUICK B 2445E eSense</b> Utwardzacz	100 g 3 g	
	<b>Czas</b> 4 min.	<b>Wzrost temperatury</b> 20°C / min.	<b>Maksymalna temperatura powierzchni</b> 80°C
	Alternatywa: <b>Czas</b> 20 – 30 min	<b>Temperatura</b>	
	Szlifowanie wstępne P80 / P150	Szlifowanie wykończeniowe P240 / P320	
	Odtłuszczanie PK 2000		

### Podkład






	<b>LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense</b>	100% objętościowo	
	<b>Pistolet grawitacyjny HVLP</b> <b>Pistolet grawitacyjny RP</b>	1,1 mm 1,1 mm	0,7 bar na wyjściu 2,0 bar
	Liczba warstw Wypełnienie Jeśli jest wymagana wyższa grubość warstwy, można zaaplikować LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense bez szlifowania między warstwami, ale po pełnym wysuszeniu pierwszej warstwy. LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense ma transparentny wygląd i nie należy go aplikować do uzyskania krycia.	<b>Podkład gruntujący na metal</b> ½ + 1 maks 120 µm	<b>Podkład gruntujący na tworzywa</b> ½ + 1 maks 80 µm
	Odprowadzenie w 20°C Przy większej grubości powłoki zalecane jest wydłużenie czasu odprowadzenia między warstwami i przed rozpoczęciem suszenia.		
	Suszenie UV (fale krótkie UV-A > 6 mW/cm²)	5 min	



### Lakier nawierzchniowy

	Bazy ONYX HD należy mieszać na mieszalniku dwa razy dziennie przez 15 minut  <b>ONYX HD</b> 100% objętościowo w zależności od koloru <b>HYDROMIX</b> 60% objętościowo 60 g Kolor należy intensywnie zmieszać od razu po ważeniu oraz filtrować przed aplikacją. Uwaga: Nie wolno stosować filtra w pistolecie lakierniczym podczas aplikacji kolorów metalizowanych i perłowych.		
	<b>HVLP ze zbiornikiem górnym</b>	1.4 – 1.5 mm	0.7 bar na wyjściu
	Liczba warstw: 2 + ½ Grubość powłoki: 12 – 15 µm Czas schnięcia między warstwami – do zmatowienia.		
	Odparować do zmatowienia pomiędzy poszczególnymi warstwami oraz przed aplikacją lakieru bezbarwnego		
	Alternatywa: <b>Czas</b> 4 min. <b>Wzrost temperatury</b> 15°C / min. <b>Maksymalna temperatura powierzchni</b> 60°C		

### Lakier bezbarwny

	<b>RAPIDCLEAR C 2570E eSense</b> 300% objętościowo <b>H 2550E eSense</b> 100% objętościowo <b>AIRFLASH A 2140E eSense /</b> 100% objętościowo <b>SPEEDFLASH S A 2120E eSense</b>		
	<b>HVLP ze zbiornikiem górnym</b>	1.3 – 1.5 mm	2,0 bar
	Liczba warstw: ½ + 1 Grubość powłoki: 40 – 50 µm		
	<b>Czas</b> 10 min. <b>Wzrost temperatury</b> 15°C / min. <b>Maksymalna temperatura powierzchni</b> 60°C		
	Alternatywa: <b>Czas</b> 10 min <b>Temperatura</b> 60°C		