

Podkład wodorozcieńczalny

Kategoria produktu: **C 2.3**

Zastosowanie

Jest to jednokomponentowy podkład wodorozcieńczalny przeznaczony do szlifowania na sucho. Szczególnie zalecany do napraw niewielkich uszkodzeń powłoki, ponieważ warstwa podkładu może być lekko zeszlifowana a następnie po krótkim czasie odparowania pokrywana lakierem nawierzchniowym marki R-M.

Dodatkowe Informacje

Charakterystyka

Zawartość części stałych 51 % ± 2	Gęstość: 1,230 – 1,330 g/cm ³
Temperatura przechowywania: min. 5°C do max. 45°C	Termin ważności 18 miesięcy

Aplikacja

Mieszać przed użyciem.
Odparować do zmatowienia pomiędzy warstwami

Przygotowanie powierzchni

Odtłuszczenie PK 700 lub PK 900.
Szlifowanie (stal – P80, aluminium P150 – P180, stal galwanizowana i stare powłoki lakierowe – P240).
Odtłuszczenie PK 1000.







Na czyste powierzchnie z aluminium, stal oraz stal galwanizowaną należy najpierw nałożyć podkład EUROXY CP.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 08/2016



HYDROFILLER II

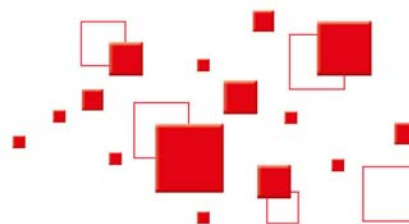
	Dodać 10% HYDROMIX		
	Lepkość natrysku w 20°C: Kubek ISO 4: Kubek DIN 4:	72 do 108 sekund 24 do 34 sekund	
	Czas życia: 7 dni		
	HVLP ze zbiornikiem górnym Konwencjonalny ze zbiornikiem górnym	1,7 – 1,9 mm 1,6 – 1,8 mm	0,7 bar na wyjściu 2,0 bar
	Liczba warstw: Grubość powłoki: Odparować do zmatowienia pomiędzy warstwami	Szlifowanie podkładu 2 40 – 60 µm	
	Schnięcie w 20°C Schnięcie w 60°C	2 godz.; w min. 20°C wilgotność maks. 50% 30 min.	
	(fale krótkie) (fale średnie)	3 min. na 50% + 5 min. na 100% 15 – 20 min.	

Prace wykończeniowe

	P400 – P500 na sucho
---	----------------------

Czyszczenie wyposażenia: natychmiast po użyciu umyć wodą. Zebrać zabrudzoną wodę i jeśli wymagane użyć HYDROPURE.

HYDROFILLER II



	Dodać 10% HYDROMIX
	Lepkość natrysku w 20°C: Kubek ISO 4: 72 do 108 sekund Kubek DIN 4: 24 do 34 sekund
	Czas życia: 7 dni
	HVLP ze zbiornikiem górnym 1,2 mini HVLP 0,7 bar na wyjściu
	Naprawy miejscowe Liczba warstw: 2 – 3 lekka Grubość powłoki: 30 – 40 µm
	Schnięcie w 20°C okolo 10 min.
	(fale krótkie) 3 min. na 50% + 5 min. na 100% (fale średnie) 15 – 20 min.

Prace wykończeniowe

Czyszczenie wyposażenia: natychmiast po użyciu umyć wodą. Zebrać zabrudzoną wodę i jeśli wymagane użyć HYDROPURE.

Instrukcja bezpieczeństwa

2004/42/IIIB(Cl)(540)180: Dopuszczalna zawartość LZO (kategoria produktu: IIB.Cl) w gotowej do użycia mieszance wynosi 540g/l. Zawartość LZO w produkcie – 180 g/l.

Produkt może zawierać części mniejsze od < 0.1 µm.

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.