



Podkład gruntujący UV

Kategoria produktów **C 2.3**

Zakres zastosowania

Podkład gruntujący

Dodatkowe informacje

Nadaje się na stal, stal galwanizowaną, aluminium i tworzywa sztuczne.

Jeżeli element z tworzyw są zagruntowane za pomocą AM 870 SEALERPLAST 90, to produkt można stosować na wszystkich tworzywach używanych zazwyczaj w przemyśle motoryzacyjnym. Dobra odporność na korozję, doskonała trwałość lakieru.

Charakterystyka techniczna

| | |
|---|--|
| Udział ciał stałych 70 % ± 2 | Gęstość 1,166 – 1,266 g/cm ³ |
| Temperatura magazynowania min 5°C, maks 45°C | Magazynowanie 12 miesięcy |

Zastosowanie

Dobrze wymieszać przed użyciem.

Grubość powłoki szybko rośnie, nie aplikować do uzyskania krycia.

Nie nakładać więcej niż 2 warstwy.

Nie aplikować w warunkach bezpośredniego nasłonecznienia.

Podłoże/ przygotowanie/ oczyszczenie

Podłoża metalowe (stal, aluminium, stal galwanizowana o standardzie jakości właściwym dla przemysłu motoryzacyjnego) przemyć za pomocą PK 700 lub PK 900.






Wyszlifować (stal P80, aluminium P150-P180, stal galwanizowana i odporne na rozpuszczalniki istniejące powłoki P240).

Przemyć za pomocą PK 1000.



Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 08/2018



| | | | |
|---|---|--|--|
| | Materiał gotowy do użycia | | |
|  | Lepkość w 20°C: kubek ISO 4: kubek DIN 4: | 40 – 50 sekund 18 – 20 sekund | |
|  | Pistolet grawitacyjny HVLP Pistolet grawitacyjny RP | 1,1 mm 1,1 mm | 0,7 bar na wyjściu 2,0 bar |
|  | Podkład gruntujący na metal Liczba warstw Wypełnienie Jeśli jest wymagana wyższa grubość warstwy, można zaaplikować LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense bez szlifowania między warstwami, ale po pełnym wysuszeniu pierwszej warstwy. LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense ma transparentny wygląd i nie należy go aplikować do uzyskania krycia. | Podkład gruntujący na tworzywa $\frac{1}{2} + 1$ maks 120 μm | $\frac{1}{2} + 1$ maks 80 μm |
|  | Odparowanie w 20°C Przy większej grubości powłoki zalecane jest wydłużenie czasu odparowania między warstwami i przed rozpoczęciem suszenia. | 20 s między warstwami | |
|  | Suszenie UV (fale krótkie UV-A > 6 mW/cm ²) Stosowanie lamp LED może skrócić czas schnięcia w związku z większą intensywnością promieniowania w dominującym zakresie długości fal. Należy to każdorazowo sprawdzić. | 5 min | |

Wykończenie

| | |
|---|----------------------------------|
|  | Na mokro P800 |
|  | Szlifierka orbitalna P400 – P500 |

Instrukcje bezpieczeństwa

2004/42/II B(cII)(540)540: Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.cII) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 540 g/litr.

Produkty tylko do zastosowania profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że ten produkt zawiera cząstki o wielkości < 0,1 μm

Stosując produkt należy postępować zgodnie z aktualnymi zaleceniami z zakresu bezpieczeństwa i używać osobistego wyposażenia ochronnego.