

Podkład gruntujący UV

### Zakres zastosowania

Podkład gruntujący

### Dodatkowe informacje

Nadaje się na stal, stal galwanizowaną, aluminium i tworzywa sztuczne.

Jeżeli element z tworzyw są zagruntowane za pomocą AM 870 SEALERPLAST 90, to produkt można stosować na wszystkich tworzywach używanych zazwyczaj w przemyśle motoryzacyjnym. Dobra odporność na korozję, doskonała trwałość lakieru.

### Charakterystyka techniczna

Udział ciał stałych 70 % ± 2	Gęstość 1,166 – 1,266 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura magazynowania min 5°C, maks 45°C	Magazynowanie 12 miesięcy

### Zastosowanie

Dobrze wymieszać przed użyciem.

Grubość powłoki szybko rośnie, nie aplikować do uzyskania krycia.

Nie nakładać więcej niż 2 warstwy.

Nie aplikować w warunkach bezpośredniego nasłonecznienia.

### Podłoże/ przygotowanie/ oczyszczenie

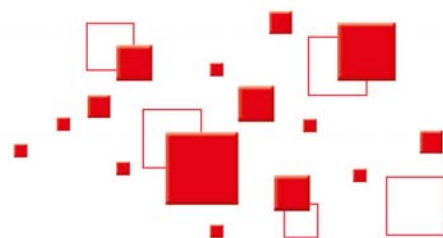
**Podłoża metalowe** (stal, aluminium, stal galwanizowana o standardzie jakości właściwym dla przemysłu motoryzacyjnego) przemyć za pomocą PK 700 lub PK 900.






Wyszlifować (stal P80, aluminium P150-P180, stal galwanizowana i odporna na rozpuszczalniki istniejące powłoki P240).

Przemyć za pomocą PK 1000.



Dane zawarte w tej publikacji bazują na obecnym stanie wiedzy i doświadczeniu. W związku z tym, że na ostateczny efekt lakierowania ma wpływ wiele czynników, osoba przeprowadzająca naprawę powinna wykonywać własne badania i testy. Podane tu informacje nie stanowią również żadnej gwarancji właściwości poszczególnych produktów, jak również nie przesądzają, że dany produkt nadaje się do konkretnego zastosowania. Wszelkie opisy, rysunki, zdjęcia, dane, proporcje itp. podano tylko jako ogólne wskazówki; mogą się one zmienić bez wcześniejszego powiadomienia, co nie stanowi naruszenia specyfikacji produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Obowiązkiem użytkownika naszych produktów jest przestrzeganie wszelkich obowiązujących w tym zakresie norm prawnych.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2017



	Materiał gotowy do użycia											
	<b>Lepkość w 20°C:</b> kubek ISO 4: 40 – 50 sekund kubek DIN 4: 18 – 20 sekund											
	<b>Pistolet grawitacyjny HVLP</b> <b>Pistolet grawitacyjny RP</b>	1,1 mm 1,1 mm	0,7 bar na wyjściu 2,0 bar									
	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th><b>Podkład gruntujący na metal</b></th> <th><b>Podkład gruntujący na tworzywa</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Liczba warstw</td> <td>½ + 1</td> <td>½ + 1</td> </tr> <tr> <td>Wypełnienie</td> <td>maks 120 µm</td> <td>maks 80 µm</td> </tr> </tbody> </table> <p>Jeśli jest wymagana wyższa grubość warstwy, można zaaplikować LIGHT FILLER GREY P 2530 bez szlifowania między warstwami, ale po pełnym wysuszeniu pierwszej warstwy.</p>				<b>Podkład gruntujący na metal</b>	<b>Podkład gruntujący na tworzywa</b>	Liczba warstw	½ + 1	½ + 1	Wypełnienie	maks 120 µm	maks 80 µm
	<b>Podkład gruntujący na metal</b>	<b>Podkład gruntujący na tworzywa</b>										
Liczba warstw	½ + 1	½ + 1										
Wypełnienie	maks 120 µm	maks 80 µm										
	Odparowanie w 20°C 20 s między warstwami Zależnie od grubości warstwy czas odparowania może się wydłużyć.											
	Suszenie UV (fale krótkie UV-A > 6 mW/cm²) 5 min											

### Wykończenie

	Na mokro P800
	Szlifierka orbitalna P400 – P500

### Instrukcje bezpieczeństwa

**2004/42/IIIB(cII)(540)540:** Limit UE dla tego produktu (kategoria: IIB.cII) w stanie gotowym do aplikacji wynosi 540 g/litr LZO. Udział rzeczywisty LZO w tym produkcie wynosi 540 g/litr.

Produkty tylko do zastosowania profesjonalnego.

Nie można wykluczyć, że ten produkt zawiera cząstki o wielkości < 0,1 µm

Stosując produkt należy postępować zgodnie z aktualnymi zaleceniami z zakresu bezpieczeństwa i używać osobistego wyposażenia ochronnego.