

ONYX HD

Gleam Silver HB 10S

C 3.1

Opis procesu

System lakierowania kolorami bazowymi ONYX HD, wykorzystywany w naprawach powłok specjalnych, zawierających "Gleam Silver" HB 10S, jak: BMW A80, BMW A91 lub VW LZ49.

1-1 Rodzaje podłoża

- PROFILLER GREY, PERFECTFILLER GREY, EUROXY CP lub
- utwardzone i odporne na działanie rozpuszczalników stare powłoki lakierowe

1-2 Wymagane produkty

- HB 100
- HYDROMIX
- ONYX HD Gleam Silver wg receptury
- R-M Lakier bezbarwny

Przygotowanie podłoża

- 1) Szlifować maszynowo papierem P500
- 2) Przeszlifować maszynowo papierem P1000, by usunąć rysy po papierze P500
- 3) Odtłuścić PK 2000

Uwaga:

- Jeśli powierzchnia podkładu nie zostanie wyrównana może to skutkować łuszczeniem się powłoki
- Jeśli pozostaną rysy po papierze P500, może pojawić się zmiękczenie w rysach szlifierskich lub powierzchnia może ulec zmatowaniu
- Należy używać pudru kontrolnego podczas operacji szlifowania
- Stosować przejściówkę zmiękczającą tarcze szlifierki

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



ONYX HD

Gleam Silver HB 10S

C 31.1

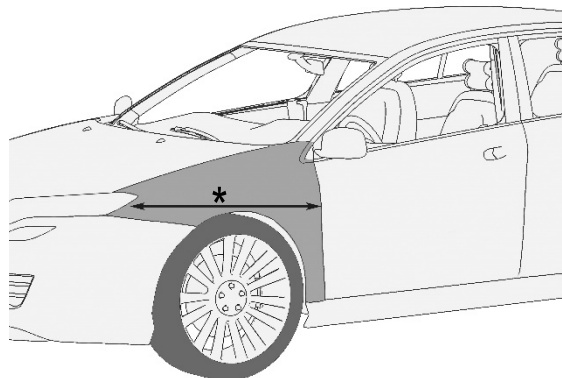
1-3. Aplikacja HB 100

Proporcje mieszania:

HB 100	100 (obj.)
HYDROMIX	60 (obj.)
(Zmieszać dokładnie bezpośrednio po naważeniu)	
Liczba warstw:	1 mokra
Odparowanie międzywarstwowe:	15 min. 20°C
Parametry pistoletu	1,4 – 1,5 mm HVLP
Ciśnienie na wejściu	2,0 bar

Uwaga

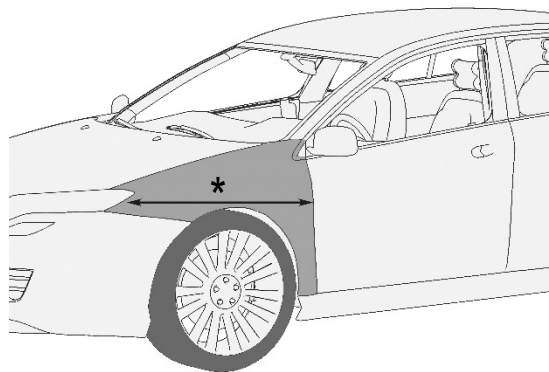
- Należy aplikować mokrą warstwę by uniknąć pojawienia się skórki pomarańczy na powłoce.
- Zachować zalecane czasy schnięcia by uniknąć łuszczenia się powłoki.



* = 1 mokra warstwa

1-4. Aplikacja "Gleam Silver" HB 10S

ONYX HD kolor "Gleam Silver"	100 (obj.)
HYDROMIX	60 (obj.)
(Dokładnie wymieszać)	
Liczba warstw	ok. 2 – 3 + warstwa mgły
Odparowanie międzywarstwowe:	Odparować do zmatowienia powierzchni po aplikacji każdej warstwy
Parametry pistoletu	1,4 – 1,5 mm HVLP
Ciśnienie na wejściu	2,0 bar



* = 2 – 3 warstwy + 2 warstwy mgły

ONYX HD

Gleam Silver HB 10S

C 31.1

1-5. Aplikacja lakieru bezbarwnego R-M

Aplikować lakier bezbarwny wg technologii zawartej w karcie technicznej danego lakieru Technika cieniowania

2. Mieszanie

2-1. Podłoże

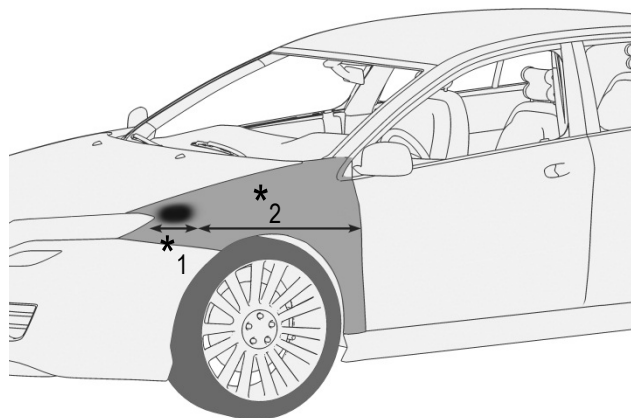
PROFILLER GREY, PERFECTFILLER GREY, EUROXY CP lub utwardzone i odporne na działanie rozpuszczalników stare powłoki lakierowe

2-2. Przygotowanie podłoża

- 1) Szlifować maszynowo papierem P500
- 2) Przeszlifować maszynowo papierem P1000, by usunąć rysy po papierze P500
- 3) Szlifować maszynowo papierem P1500 w strefie wygubienia koloru
- 4) Odtłuścić PK 2000

Uwaga

- Jeśli powierzchnia podkładu nie zostanie wyrównana może to skutkować łuszczeniem się powłoki
- Jeśli pozostaną rysy po papierze P500, może pojawić się zmiękczenie w rysach szlifierskich lub powierzchnia może ulec zmatowaniu
- Należy używać pudru kontrolnego podczas operacji szlifowania
- Stosować przejściówkę zmiękczającą tarczę szlifierki



* 1= P500 / P1000

* 2= P1500

ONYX HD

Gleam Silver HB 10S

C 31.1

2-3. Aplikacja HB100 (1)

Proporcje mieszania:

HB100 100 (obj.)

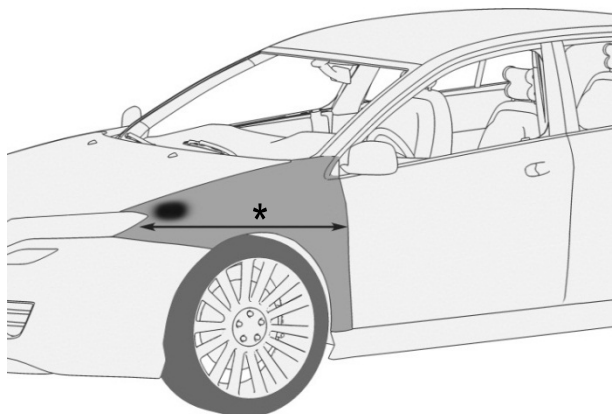
HYDROMIX 60 (obj.)

Liczba warstw: 1 mokra

Odparowanie międzywarstwowe: do zmatowienia powierzchni

Parametry pistoletu: 1,4 – 1,5 mm HVLP

Ciśnienie na wejściu 2,0 bar



* = 1 mokra warstwa

2-4. Aplikacja "Gleam Silver" (1)

ONYX HD "Gleam Silver" HB 10S wg receptury

Proporcje mieszania:

ONYX HD kolor "Gleam Silver" 100 (obj.)

HYDROMIX 60 (obj.)

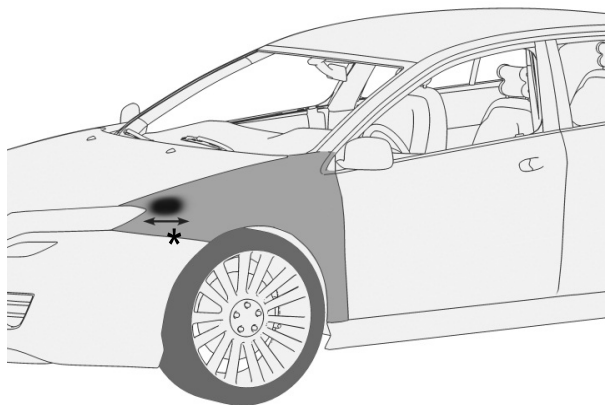
(Zmieszać dokładnie bezpośrednio po naważeniu)

Liczba warstw: 2 – 3

Odparowanie międzywarstwowe: do zmatowienia powierzchni po aplikacji każdej warstwy

Parametry pistoletu: 1,4 – 1,5 mm HVLP

Ciśnienie na wejściu 1,0 – 1,5 bar



* = 2 – 3 warstwy

ONYX HD

Gleam Silver HB 10S

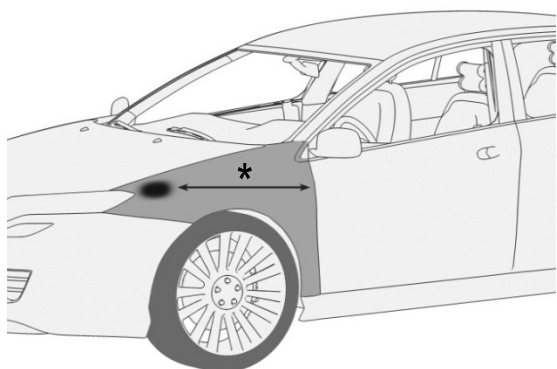
C 31.1

2-5. Aplikacja HB 100 (2)

Proporcje mieszania:	
HB100	100 (obj.)
HYDROMIX	60 (obj.)
Liczba warstw:	1 mokra
Odparowanie międzywarstwowe:	do zmatowienia
Parametry pistoletu:	1,4 – 1,5 mm HVLP
Ciśnienie na wejściu	2,0 bar

Uwaga

- Przed aplikacją warstwy mgły „Gleam Silver” należy natrysnąć mokrą warstwę środka do cieniowania na cieniowany obszar by uniknąć odkurzu.

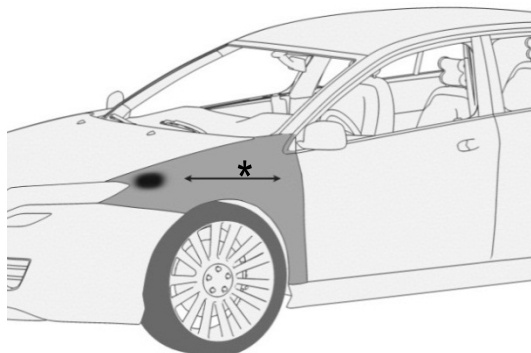


* = 1 mokra warstwa

2-6. Aplikacja „Gleam Silver” (2)

ONYX HD „Gleam Silver” HB 10S wg receptury

Proporcje mieszania:	
ONYX HD kolor „Gleam Silver”	100 (obj.)
HYDROMIX	60 (obj.)
(Zmieszać dokładnie bezpośrednio po naważeniu)	
Liczba warstw:	2 z efektem
Odparowanie międzywarstwowe:	do zmatowienia po każdej warstwie
Parametry pistoletu:	1,4 – 1,5 mm HVLP
Ciśnienie na wejściu	0,8 – 1,5 bar



* = 2 z efektem

2-7. Aplikacja lakieru bezbarwnego R-M

Aplikować lakier bezbarwny wg technologii zawartej w karcie technicznej danego lakieru