



2K podkład kontaktowy – wersja wysokowypełniająca

Kategoria produktu: **C 2.3**

Zastosowanie

Jest to poliuretanowy podkład dwukomponentowy o bardzo dobrych właściwościach aplikacyjnych, krótkich czasach schnięcia oraz bardzo dobrych właściwościach szlifierskich.

Dodatkowe Informacje

Dzięki możliwości mieszania z PROFILLER WHITE, można tworzyć nieograniczoną liczbę odcieni szarości - skorzystaj z tabeli wyboru szarości w stosunku do lakieru nawierzchniowego. W przypadku wersji wysokowypełniającej nie należy stosować z SPEEDFLASH / SPEEDFLASH S.

Charakterystyka

Zawartość części stałych 76 % ± 2	Gęstość: 1,620 – 1,720 g/cm ³
Temperatura przechowywania: min. 5°C do max. 45°C	Termin ważności 24 miesięcy

Aplikacja

Mieszać przed użyciem.

Przygotowanie powierzchni

Odtłuszczenie: PK700 lub PK900.

Szlifowanie: stal - P80, aluminium - P150-P180, stal galwanizowana i stare powłoki lakierowe – P240.

Odtłuszczenie: PK1000.

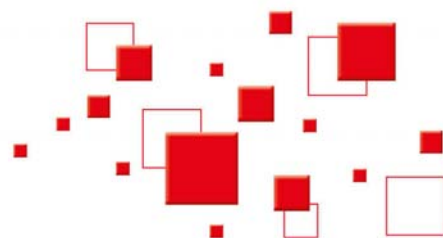
Na czystą stal należy najpierw nałożyć EUROFILL.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2015



PROFILLER BLACK



	PROFILLER BLACK D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100 (obj.) 25 (obj.) 25 (obj.)	100 g 14 g 13 g
	Lepkość natrysku w 20°C: Kubek ISO 4: Kubek DIN 4:	50 do 65 sekund 20 do 24 sekund	
	Czas życia: 1 godz. w 20°C		
	HVLP ze zbiornikiem górnym Konwencjonalny ze zbiornikiem górnym	1,7 – 1,9 mm 1,6 – 1,8 mm	0,7 bar na wyjściu 2,0 – 2,5 bar
	Liczba warstw: Grubość powłoki:	3 – 4 100 – 200 µm	
	Schnięcie w 20°C Schnięcie w 60°C	przez noc 40 min.	

Prace wykończeniowe

	P400 na sucho
	P800 na mokro

Instrukcja bezpieczeństwa

2004/42/IIB(cII)(540)539: Dopuszczalna zawartość LZO (kategoria produktu: IIB.cII) w gotowej do użycia mieszance wynosi 540g/l. Zawartość LZO w produkcie – 539 g/l.

Produkt może zawierać części mniejsze od < 0.1 µm.

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.