



2K lakier bezbarwny poliuretanowy

Kategoria produktu: **C 4**

### Zastosowanie

Uniwersalny lakier bezbarwny, doskonały zarówno do napraw jednoelementowych, jak i do lakierowania całościowego.

### Dodatkowe Informacje

#### Charakterystyka

Zawartość części stałych 42 % ± 2	Gęstość: 0,900 – 1,000 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura przechowywania: min. 5°C do max. 45°C	Termin ważności 36 miesięcy

### Aplikacja

Uwaga: W wysokich temperaturach lub przy zwiększonym przepływie powietrza w kabinie zalecane jest stosowanie wolniejszego rozcieńczalnika BC 030.

### Przygotowanie powierzchni







STARTOP HS przeznaczony jest do nakładania na bazy linii ONYX HD i DIAMONT

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



## STARTOP HS

	<b>STARTOP HS</b> H 9000 BC 020 (15°C – 25°C) BC 030 (> 25°C)	100 (obj.) 25 (obj.) 25 (obj.)	100 g 27 g 22 g
	<b>Lepkość natrysku w 20°C:</b> Kubek ISO 4: Kubek DIN 4:	28 do 34 sekund 15 do 17 sekund	
	<b>Czas życia:</b> 3 godz. w 20°C		
	<b>HVLP ze zbiornikiem górnym</b> <b>Konwencjonalny ze zbiornikiem górnym</b>	1,3 – 1,5 mm 1,3 – 1,4 mm	0,7 bar na wyjściu 2,0 – 2,5 bar
	Liczba warstw: Grubość powłoki: <b>Uwaga:</b> Suszenie w 60°C - nie jest wymagane odparowanie między warstwami.	2 50 – 60 µm	
	Schnięcie w 20°C  Schnięcie w 60°C		Pyłosuchość: 1 godz. Suche na dotyk: 5 godzin W pełni utwardzone: 24 godzin 30 min.
	(fale krótkie)	8 min.	

### Prace wykończeniowe

Prace następane wykonywać po uprzednim zachowaniu czasów schnięcia.

### Instrukcja bezpieczeństwa

Produkt może zawierać części mniejsze od < 0.1 µm.

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.