



Podkład poliestrowy

Kategoria produktu: **C 2.1**

Zastosowanie

Szpachlówka poliestrowa aplikowana przy pomocy pistoletów HVLP ze zbiornikiem górnym. Doskonała przy stosowaniu na większe powierzchnie. Szczególnie zalecana do napraw powłok uszkodzonych przez gradobicie.

Dodatkowe Informacje

Stosowany z 2K SF Primer AKROFILL zapobiega podnoszeniu się powłoki. Mieszanekę tę charakteryzuje doskonała przyczepność oraz dobre właściwości szlifierskie.

Charakterystyka

Zawartość części stałych 71 % ± 2	Gęstość: 1,430 – 1,530 g/cm ³
Temperatura przechowywania: min. 5°C do max. 45°C	Termin ważności 8 miesięcy

Aplikacja

Dokładnie mieszać przed użyciem.

Przygotowanie powierzchni

Odtłuszczenie: PK700 lub PK900.

Szlifowanie: stal - P80, aluminium - P150-P180, stal galwanizowana, tworzywa wzmocnione włóknem szklanym i stare powłoki lakierowe – P240.

Odtłuszczenie: PK1000.







Na czystą stal, aluminium, stal galwanizowaną należy najpierw nałożyć AKROFILL i wysuszyć w 60°C przez 20 min.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



STOP FILLER II

	STOP FILLER II STOP FILLER Utwardzacz	100 (obj.) 5 (obj.)	100 g 3 g
	Czas życia:	25 – 30 minut w 20°C	
	HVLP ze zbiornikiem górnym Konwencjonalny ze zbiornikiem górnym	2,5 – 3,0 mm 2,5 mm	0,7 bar na wyjściu 2,0 – 3,0 bar
	Liczba warstw: Grubość warstwy: Jeżeli wymagana jest grubość powłoki >300 µm, druga warstwa szpachłówki może być nałożona bezpośrednio po wyschnięciu pierwszej warstwy bez konieczności szlifowania pomiędzy warstwami.	3 – 5 150 – 300 µm	
	Schnięcie 20°C Schnięcie 60°C	3 – 4 godz. 30 min.	
	(fale krótkie) (fale średnie)	10 min. w 50% 15 – 20 min.	
	P150 szlif wstępny P240 szlif wykończeniowy		

Prace wykończeniowe

Instrukcja bezpieczeństwa

2004/42/IIB(b)(250)180: Dopuszczalna zawartość LZO (kategoria produktu: IIB, b) w mieszance gotowej do użycia wynosi 250 g/l. Zawartość LZO w produkcie - 180 g/l

Produkt może zawierać części mniejsze od < 0.1 µm.

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.