



Szpachlówka poliestrowa z włóknem szklanym

Kategoria produktu: **C 2.1**

Zastosowanie

Szpachla poliestrowa wzmocniona włóknem szklanym. Pozwala na wykonywanie napraw blach stalowych oraz elementów z tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym (GRP, SMC).

Dodatkowe Informacje

Charakterystyka

Zawartość części stałych 84 % ± 2	Gęstość: 1,600 – 1,700 g/cm ³
Temperatura przechowywania: min. 5°C do max. 45°C	Termin ważności 12 miesięcy

Aplikacja

Dokładnie mieszać w celu uniknięcia efektu marmuru. Przestrzegać proporcji mieszania. Użycie zbyt dużej ilości utwardzacza może spowodować odbarwienie lakieru powierzchniowego (pęcherzyki powietrza), natomiast użycie zbyt małej ilości wydłuża czas schnięcia.

Przygotowanie powierzchni

Odtłuszczenie: PK 700 / PK 900 lub PK 1000.

Szlifowanie: P36.

Odtłuszczenie: PK 1000.

Nakładać STOP GLASSFIBER na „gołą” blachę (stal, stal galwanizowana, aluminium).

Nie stosować STOP GLASSFIBER na podłoża termoplastyczne lub pokryte fosfatem.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



STOP GLASSFIBER



		< 12°C	12 – 25°C	> 25°C
	STOP GLASSFIBER	100 g	100 g	100 g
	Utwardzacz	3 g	2,5 g	1,5 g
	Czas życia:	5 minut w 20°C		
	Liczba warstw: Grubość warstwy:	w zależności od naprawianego uszkodzenia w zależności od naprawianego uszkodzenia		
	Schnięcie 20°C Schnięcie 60°C Schnięcie trwa dłużej, gdy produkt zostanie zaaplikowany na chłodną powierzchnię.	30 min. do 1 godziny, w zależności od grubości warstwy 15 – 20 min.		
	(fale krótkie) (fale średnie)	8 min. 50% 10 min.		
	Na sucho: P80			

Prace wykończeniowe

Instrukcja bezpieczeństwa

2004/42/IIB(b)(250)180: Dopuszczalna zawartość LZO (kategoria produktu: IIB, b) w mieszance gotowej do użycia wynosi 250 g/l. Zawartość LZO w produkcie - 180 g/l.

Produkt może zawierać części mniejsze od < 0.1 µm.

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.