

Informacja techniczna

UNO HD

Kategoria produktu: **C 3.3**

System lakierów akrylowych HD

Zastosowanie

Dwukomponentowy lakier nawierzchniowy High Density o wysokim stopniu połysku.

Dodatkowe informacje

Charakterystyka

Zawartość części stałych 42 – 62 % ± 2	Gęstość: 1,000 – 1,300 g/cm ³
Temperatura przechowywania: min. 5°C do max. 45°C	Termin ważności 36 miesięcy

Aplikacja

Nowe pigmenty powinny być mieszane ręcznie przed użyciem oraz dodatkowo przez 15 minut na mieszalniku. Pigmenty znajdujące się na mieszalniku powinny być mieszane dwa razy dziennie przez 15 minut.

Do pracy w niskich temperaturach oraz niewielkich napraw stosować rozcieńczalnik SC 820 / R 2100.

W temperaturach powyżej 25°C stosować rozcieńczalnik SC 880 / R 2300 lub przy całościowych naprawach.

Przygotowanie powierzchni

Odtłuszczenie: PK 700 lub PK 2000.

Szlifowanie: P400 (podkład, dobrze utwardzone lub odporne na działanie rozpuszczalników stare powłoki lakierowe).

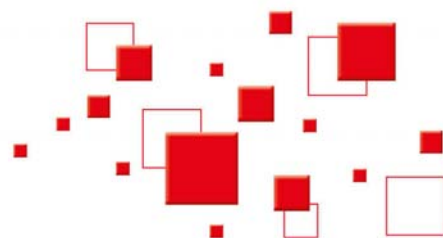
Odtłuszczenie: PK 700 lub PK 2000.

Alternatywa: Aplikacja w wersji „mokre na mokre”.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2015





	UNO HD (z SC 01/SC 10) H 9000 SC 850 / R 2200	100 (obj.) 25 (obj.) 25 (obj.)	zależnie od koloru 27 g 23 g
	Lepkość natrysku w 20°C: Kubek ISO 4: Kubek DIN 4:	22 do 25 sekund 14 do 15 sekund	
	Czas życia: 2 godz. 30 min. w 20°C		
	HVLP ze zbiornikiem górnym	1,4 – 1,5 mm	0,7 bar na wyjściu
	Liczba warstw: Grubość warstwy:	1 lekka + 1 mokra 50 – 60 µm	
	Schnięcie w 20°C Schnięcie w 60°C	Pyłosuchość: 1 godz. Suche na dotyk: 4 godz. Pełne utwardzenie: 24 godz. 30 min.	
	(fale krótkie)	3 min. na 50% + 10 min. na 100%	

Prace wykończeniowe

Prace następne wykonywać po pełnym utwardzeniu i zachowaniu czasów schnięcia. Może być przelakierowany po zachowaniu czasów schnięcia.

Instrukcja bezpieczeństwa

Produkt może zawierać części mniejsze od < 0.1 µm.

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.