

Lakierowanie tworzyw sztucznych

Proporcje mieszania baz ONYX HD i lakierów bezbarwnych

A 1.6.4

Opis procesu

Przygotować powierzchnię do lakierowania zgodnie z instrukcją PREP'ART A 1.5 – A 1.6.

Uwaga: nigdy nie stosować FLEX do baz ONYX HD.

Zapoznać się z instrukcją podaną w kartach technicznych stosowanego produktu.

Rodzaje podłoża

- 1) i 2) Wykończenia o wysokim połysku, zredukowanym połysku, z efektem struktury na tworzywach sztucznych twardych.
- 3) Wykończenia o wysokim połysku na piance PU



Wymagane produkty

- STARLUX CP
- SUPREMELUX CP
- CHRONOLUX CP
- CRYSTALCLEAR CP
- DIAMONTCLEAR CP
- DIAMONTOP CP
- SPECIAL MAT 09 / MT 900
- FLEX

1. Twarde tworzywa sztuczne

Nie należy stosować FLEX do lakieru bezbarwnego podczas jego aplikacji na bazy ONYX HD nałożone na twarde tworzywa sztuczne.

2. Wykończenie matowe lub z efektem struktury na twardych tworzywach sztucznych

		Mat i / lub struktura	Redukcja połysku i / lub struktura
	STARLUX CP	150 (obj.)	200 (obj.)
	SPECIAL MAT 09 / MT 900	150 (obj.)*	100 (obj.)*
	H 420	100 (obj.)	100 (obj.)
	SC 820	100 (obj.)	100 (obj.)
	CHRONOLUX CP	150 (obj.)	200 (obj.)
	SPECIAL MAT 09 / MT 900	150 (obj.)*	100 (obj.)*
	H 420	100 (obj.)	100 (obj.)
	SC 820	100 (obj.)	100 (obj.)

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.




R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

Lakierowanie tworzyw sztucznych

Proporcje mieszania baz ONYX HD i lakierów bezbarwnych

A 1.6.4

2. Wykończenie matowe lub z efektem struktury na twardych tworzywach sztucznych

		Mat i / lub struktura	Redukcja połysku i / lub struktura
	CRYSTALCLEAR CP SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 420 SC 820	150 (obj.) 150 (obj.)* 100 (obj.) 100 (obj.)	200 (obj.) 100 (obj.)* 100 (obj.) 100 (obj.)
	DIAMONTCLEAR CP SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 420 SC 820	150 (obj.) 150 (obj.)* 100 (obj.) 100 (obj.)	200 (obj.) 100 (obj.)* 100 (obj.) 100 (obj.)
	DIAMONTOP CP SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 420 SC 820	200 (obj.) 150 (obj.)* 100 (obj.) 50 (obj.)	270 (obj.) 100 (obj.)* 100 (obj.) 30 (obj.)







* lub wg receptury

Lakierowanie tworzyw sztucznych

Proporcje mieszania baz ONYX HD i lakierów bezbarwnych

A 1.6.4

3. Pianki PU

	STARLUX CP FLEX H 420 SC 820	300 (obj.) 60 (obj.) 120 (obj.) 100 (obj.)
	SUPREMELUX CP FLEX H 420 SC 850	300 (obj.) 60 (obj.) 120 (obj.) 100 (obj.)
	CHRONOLUX CP FLEX H 420 SC 820	300 (obj.) 60 (obj.) 120 (obj.) 100 (obj.)
	CRYSTALCLEAR CP FLEX H 420 SC 850	300 (obj.) 60 (obj.) 120 (obj.) 100 (obj.)
	DIAMONTCLEAR CP FLEX H 420 SC 820	300 (obj.) 60 (obj.) 120 (obj.) 100 (obj.)
	DIAMONTOP CP FLEX H 420	400 (obj.) 60 (obj.) 120 (obj.)

Instrukcja bezpieczeństwa

Produkt może zawierać części mniejsze od $< 0.1 \mu\text{m}$.

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.