

Matt shade concept

B 6

Aplikacja

Koncepcja Matt shade została opracowana przez R-M w celu osiągnięcia jednolitego stopnia matu z użyciem lakierów bezbarwnych SILICATOP oraz SATINTOP na powierzchniach uprzednio wylakierowanych ONYX HD.

Podstawa koncepcji:

Stopień matu części OEM i naprawianych elementów może znacznie różnić się od pozostałych części oraz elementów nawet w obrębie jednego pojazdu.

Możliwe przyczyny:

- Różny stopień połysku, również elementów oryginalnych (oryginalnie wyprodukowane matowe elementy różnią się stopniem połysku w zależności od płaszczyzny lakierowania – pion lub poziom)
- Stosowanie przez Producentów pojazdów produktów dających różne poziomy połysku
- Podczas naprawy lakierniczej skrócenie czasu odparowania międzywarstwowego lub zbyt cienka / zbyt gruba warstwa lakieru matującego. Inną przyczyną to nie stosowanie się do zaleceń dotyczących grubości oraz sposobu aplikacji lakieru nawierzchniowego.

Zapobieganie:

- W celu uniknięcia wyżej wymienionych różnic stopnia połysku, R-M zaleca aplikację lakieru bazowego oraz lakieru bezbarwnego zgodnie z kartą techniczną produktu oraz zachowanie odpowiedniego czasu odparowania między warstwami tzn. do całkowitego zmatowienia powierzchni (Przed wygrzewaniem odparować do zmatowienia między warstwami. Po natryśnięciu 1 warstwy, zaleca się odparowanie międzywarstwowe 10 – 15 min, po drugiej warstwie 15 – 20 min. Nie odparowywać dłużej niż 25 minut po każdej warstwie.)
- R-M zaleca określenie stopnia połysku danego elementu pojazdu przed przystąpieniem do jego naprawy
- Zalecenia R-M odnoszą się zarówno do kolorów gładkich jak i metalicznych kolorów bazowych. Jasne oraz czyste odcienie kolorów metalicznych optycznie mogą zwiększyć poziom połysku. Dlatego zaleca się wykonanie natrysku próbnego przed przystąpieniem do naprawy.
- SILICATOP oraz SATINTOP mogą być stosowane bez dodatku R-M FLEX w przypadku wylakierowań elementów z tworzyw sztucznych
- W przypadku wtrąceń powierzchnie matowe nie podlegają procesowi polerowania
- Matowy lakier bezbarwny nie może być poddawany procesowi cieniowania, dlatego R-M zaleca naprawę całych elementów.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 01/2017



Matt Shade concept

B 6

Informacje dodatkowe:

Należy unikać:

- Polerowania oraz szlifowania lakieru bezbarwnego
- Stosowania wosków oraz past nablyszczających
- Stosowania twardych myjek
- Stosowanie agresywnych środków i płynów myjących

Zalecenia czyszczenia:

- Nie zaleca się korzystania z myjni samochodowych
- Nie zaleca się stosowania środków myjących o właściwościach matujących oraz nie należy myć pojazdów wystawionych na działanie promieni słonecznych
- Nie przylegające zabrudzenia np. kurz, liście itp. powinny być usunięte za pomocą sprężonego powietrza przed przystąpieniem do mycia pojazdu
- Martwe owady, ptasie odchody, szczególnie w okresie letnim, należy usunąć poprzez mocne nasączenie wodą i odmuch sprężonym powietrzem
- Zaleca się mycie ręczne pojazdu z użyciem miękkiej gąbki, neutralnego środka czyszczącego oraz dużej ilości wody

Zaleca się osuszenie umytego pojazdu za pomocą sprężonego powietrza lub ręcznie z użyciem miękkiej szmatki.

Podłoża:

- Podkłady R-M (R-M PREP'ART System)
- Części OEM, całkowicie utwardzone oraz odporne na działanie rozcieńczalników
- Naprawa elementów pojazdu, całkowicie utwardzone oraz odporne na działanie rozcieńczalników

Wymagane produkty

- PK 2000
- ONYX HD
- SATINTOP / SILICATOP / CRYSTALCLEAR CP
- H 420
- SC 850

Instrukcja bezpieczeństwa

Produkt może zawierać części mniejsze od $< 0.1 \mu\text{m}$.

Produkt do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej odpowiednich do występującego zagrożenia.








Matt Shade concept

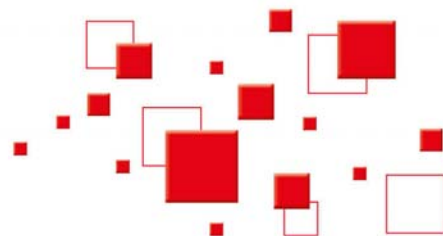
B 6

Przygotowanie podłoża




	Odtłuszczenie PK 2000
---	-----------------------

Aplikacja lakieru bazowego

	Dokładnie mieszać przed użyciem. ONYX HD bazy 100 (obj.) zależnie od koloru HYDROMIX 60 (obj.) 60 g Dokładnie mieszać po naważeniu. Filtrować przed aplikacją. UWAGA: Nie stosować mikrofiltrów w pistolecie lakierniczym podczas aplikacji lakierów z ziarnem. HB004 stosować z HYDROMIX slow.		
	42 do 68 sekund Kubek ISO 4 w 20°C		
	Czas życia mieszanki: ONYX HD gotowy kolor do 6 m-cy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu. ONYX HD gotowy do użycia: do 1 tyg. w zamkniętym pojemniku.		
	HVLP ze zbiornikiem górnym 1,4 – 1,5 mm 0,7 bar na wyjściu		
	Liczba warstw: Grubość powłoki: Czas schnięcia między warstwami – do zmatowienia.	Kolory gładkie 2 – 3 20 – 25 µm	Kolory metalizowane / perłowe 1 lub 2 + 1 lekka 12 – 15 µm
	Czas schnięcia w 20°C Czas schnięcia w 60°C	ok. 15 min. Możliwość skrócenia czasu schnięcia za pomocą Systemu Venturii ok. 10 min. + chłodzenie	



Aplikacja lakieru bezbarwnego

	Proporcje mieszania lakierów bezbarwnych R-M dla osiągnięcia połysku na poziomie 12 – 65 jednostek							
	Z użyciem utwardzacza H 420:							
	Proporcje mieszania (%)	Poziom połysku +/- 2 pod kątem 60°						
		12	20	25	30	40	53	65
	SILICATOP	100	60	40	20	/	/	/
	SATINTOP	/	40	60	80	100	90	80
CRYSTALCLEAR CP	/	/	/	/	/	10	20	
Dokładnie mieszać przed użyciem								
Mieszanka l.bezbarwnych		100 g						
H 420		23 g						
SC 850		36 g						
	HVLP ze zbiornikiem górnym	1,3 – 1,5 mm			0,7 bar na wyjściu			
	Konwencjonalny ze zbiornikiem górnym	1,3 – 1,4 mm			2,0 – 2,5 bar			
	Liczba warstw:	2						
	Grubość powłoki:	40 – 50 µm						
Przed wygrzewaniem odparować do zmatowienia między warstwami. Po natryśnięciu 1 warstwy, zaleca się odparowanie międzywarstwowe 10 – 15 min, po drugiej warstwie 15 – 20 min. Nie odparowywać dłużej niż 25 minut po każdej warstwie.								
	Czas schnięcia w 60°C	30 min.						