

## Pintura de peças de plástico

### DIAMONT e vernizes

#### A 1.6.2

#### Descrição do processo

Pré-trate a superfície que pretende pintar de acordo com as instruções do PREP'ART A 1.5 – A 1.6.

**Atenção:** Nunca utilize FLEX em fundos DIAMONT.

Cumpra também as instruções fornecidas nas Folhas de Dados Técnicos dos produtos utilizados.

#### Substratos

- 1) e 2) para pinturas de brilho elevado, brilho reduzido e texturadas aplicadas a plásticos rígidos
- 3) pintura de brilho elevado para espuma PU





#### Produtos necessários

- CRYSTALTOP HD
- STARTOP HS
- DIAMONTOP MS
- CHRONOTOP
- SPECIAL MAT 09 / MT 900
- FLEX

#### 1. Plásticos rígidos

Não adicione FLEX ao verniz quando aplicar um sistema de base de verniz com DIAMONT para plásticos duros.

#### 2. Pinturas mate e texturadas para plásticos rígidos

		Mate e/ou texturado	Brilho reduzido e/ou texturado
	CRYSTALTOP HD SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 9000 SC 850	50 % por vol. 50 % por vol.* 25 % por vol. 25 % por vol.	70 % por vol. 30 % por vol.* 25 % por vol. 25 % por vol.
	STARTOP HS SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 9000 BC 020	50 % por vol. 50 % por vol.* 25 % por vol. 25 % por vol.	70 % por vol. 30 % por vol.* 25 % por vol. 25 % por vol.
	DIAMONTOP MS SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 9000	50 % por vol. 50 % por vol. * 20 % por vol.	70 % por vol. 30 % por vol.* 20 % por vol.
	CHRONOTOP SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 9000 BC 020	50 % por vol. 50 % por vol.* 25 % por vol. 25 – 50 % por vol.	70 % por vol. 30 % por vol.* 25 % por vol. 25 – 50 % por vol.

\* ou conforme especificado na fórmula de mistura

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web ([www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com)) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.





R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

## Pintura de peças de plástico

DIAMONT e vernizes

A 1.6.2

### 3. Espuma PU

	CRYSTALTOP HD FLEX H 9000 SC 850	100 % por vol. 20 % por vol. 30 % por vol. 25 % por vol.
	STARTOP HS FLEX H 9000 BC 020	100 % por vol. 20 % por vol. 30 % por vol. 25 % por vol.
	DIAMONTOP MS FLEX H 9000	100 % por vol. 20 % por vol. 25 % por vol.
	CHRONOTOP FLEX H 9000 BC 020	100 % por vol. 20 % por vol. 30 % por vol. 25 – 50 % por vol.

### Instruções de segurança

Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1 µm.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a um uso profissional.

Adopte as recomendações de segurança atuais e o equipamento de protecção pessoal para a utilização deste produto.