

BLEND'ART

Reparação de danos menores da pintura com ONYX HD

A 2.1

Descrição do processo

O BLEND'ART é um sistema universal composto por três processos, fornecendo soluções para todos os tipos de reparações de esbatimento.

Este método de reparação de danos menores na pintura com ONYX HD foi desenvolvido para centros de pintura profissionais. O objectivo é efectuar reparações invisíveis para todas as sombras da gama de cores.

Recomendamos que utilize este método de pintura nas superfícies verticais. Quando reparar cores formuladas principalmente com pigmentos de efeitos e alumínio, recomendamos que utilize este método na parte intermédia das superfícies visíveis superiores.

Substratos

- Aparelhos R-M
- Pinturas OEM, completamente endurecidas e resistentes a solventes
- Pinturas de automóveis, completamente endurecidas e resistentes a solventes

Produtos necessários

- PK 1000 / PK 2000
- ONYX HD
- ONYX EASY BLENDER A 2520
- HYDROMIX
- RAPIDCLEAR C 2570
- BLENDING FLASH

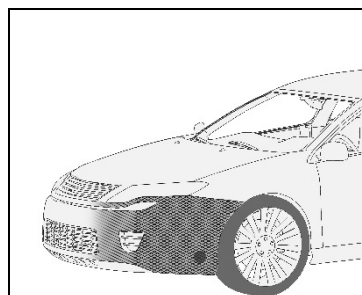
Instruções de segurança

Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1 µm.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a um uso profissional.

Adopte as recomendações de segurança atuais e o equipamento de protecção pessoal para a utilização deste produto.

Pré-tratamento



- 1) Lixagem da área do aparelho
Desengordure com **PK 1000**.
Lixe com **P800 – P1200**.
- 2) Lixagem da área de mistura do **ONYX HD**
Lixe com **P2000**.
- 3) Polimento da zona de fusão do **RAPIDCLEAR C 2570**
Pula com qualquer composto standard de polimento fino + esponja rija média humedecida.
Desengordure com **PK 2000**.

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.rmpaint.com) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

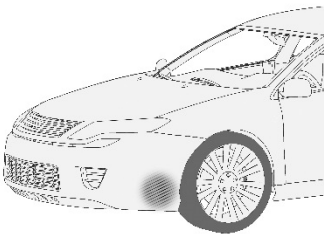
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 09/2015

BLEND'ART

Reparação de danos menores da pintura com ONYX HD

A 2.1

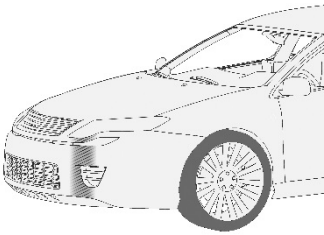
1) ONYX HD: aplicação e mistura na área adjacente

	Relação de mistura:	
	ONYX HD	100 % por vol.
	ONYX EASY BLENDER A 2520	100 % por vol.
	Mix (ONYX HD : ONYX EASY BLENDER A 2520)	100 % por vol.
	HYDROMIX	60 % por vol.
	Pistola:	Mini HVLP de 1,0 mm
	Pressão:	0,8 – 1,5 bars
Aplicação:	4 a 6 demãos finas sobrepostas, esbatimento da área circundante.	
Evaporação entre demãos:	Deixe evaporar até ficar mate.	
Limpeza:	Utilize um pano para remover o excesso de tinta depois de todas as demãos.	

2) RAPIDCLEAR C 2570

	Relação de mistura:	
	RAPIDCLEAR C 2570*	300 % por vol.
	H 2550	100 % por vol.
	R 2200**	100 % por vol.
	* Opção CHRONOLUX CP	
	** Alternativamente, utilize os diluentes R 2100 e R 2300 dependendo da temperatura e do tamanho do painel.	
Pistola:	Mini HVLP de 1,2 mm	
Pressão:	1,5 – 2,0 bars	
Aplicação:	1 demão fina e 1 demão completa, sobrepostas.	
Evaporação:	Sem evaporação entre demãos.	

3) BLENDING FLASH

	Pistola:	Mini HVLP de 1,0 – 1,2 mm
	Pressão:	1,5 – 2,0 bars
	Aplicação:	2 a 3 demãos para fundir na área de esbatimento do RAPIDCLEAR C 2570.
	Secagem	10 min. a 60 °C