

BLEND'ART

Reparação de esbatimentos com ONYX HD no painel que pretende reparar

A 2.2

Descrição do processo

O BLEND'ART é um sistema universal composto por três processos, fornecendo soluções para todos os tipos de reparações de esbatimento.

Este processo de reparação de esbatimentos do painel que pretende reparar com ONYX HD foi desenvolvido para centros de pintura profissionais. O objectivo é efectuar reparações invisíveis para todas as sombras da gama de cores.

Substratos

- Aparelhos R-M
- Pinturas OEM, completamente endurecidas e resistentes a solventes
- Pinturas de automóveis, completamente endurecidas e resistentes a solventes

Produtos necessários

- PK 1000 / PK 2000
- ONYX HD
- ONYX EASY BLENDER A 2520
- HYDROMIX
- RAPIDCLEAR C 2570
- BLENDING FLASH

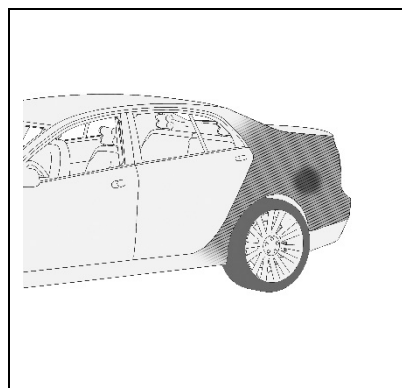
Instruções de segurança

Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1 µm.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a um uso profissional.

Adopte as recomendações de segurança atuais e o equipamento de protecção pessoal para a utilização deste produto.

Pré-tratamento



- 1) Lixagem da correcção do aparelho
Desengordure com PK 1000.
Lixe com P400 / P500 e, em seguida, com P1000 para remover o excesso de aparelho das áreas circundantes.
- 2) Lixagem da área de mistura do ONYX HD
Lixe com P1000 – P2000.
- 3) Polimento da zona de fusão do RAPIDCLEAR C 2570
Pula com qualquer composto standard de polimento fino e uma esponja rija média humedecida.
Desengordure com PK 2000.

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.rmpaint.com) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

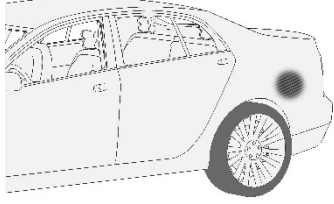
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2015

BLEND'ART

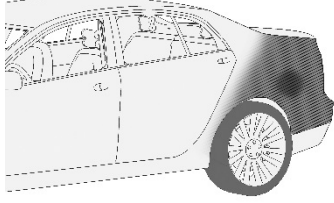
Reparação de esbatimentos com ONYX HD no painel que pretende reparar

A 2.2

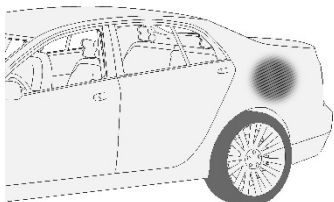
1) Ocultação da correcção do aparelho

	Relação de mistura:	
	ONYX HD	100 % por vol.
	HYDROMIX	60 % por vol.
	Pistola:	HVLP de 1,4 – 1,5 mm
	Pressão:	1,0 – 1,5 bars
Aplicação:	1 ou 2 demãos até a correcção do aparelho ficar quase invisível.	
Evaporação:	Deixe evaporar até ficar mate	

2) Aplicação do ONYX EASY BLENDER A 2520

	Relação de mistura:	
	ONYX EASY BLENDER A 2520	100 % por vol.
	HYDROMIX / HYDROMIX SLOW	60 % por vol.
	Pistola:	HVLP de 1,4 – 1,5 mm
	Pressão:	2,0 bars
Aplicação:	1 demão	
Evaporação:	Desnecessária	

3) Mistura na área circundante e aplicação da demão de efeito ONYX HD

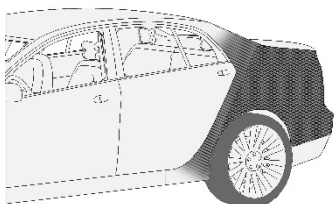
	Relação de mistura:	
	ONYX HD / HYDROMIX (pronta a utilizar)	100 % por vol.
	ONYX EASY BLENDER A 2520 / HYDROMIX (pronta a utilizar)	100 % por vol.
	Pistola:	HVLP de 1,4 – 1,5 mm
	Pressão:	1,0 – 1,5 bars
Aplicação:	2 ou 3 demãos finas sobrepostas, esbatimento da área circundante.	
Evaporação:	Deixe evaporar até ficar mate. 1 demão fina para corresponder ao efeito	

BLEND'ART

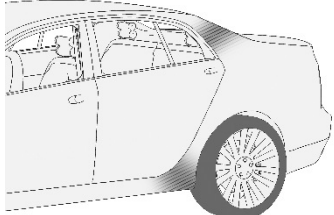
Reparação de esbatimentos com ONYX HD no painel que pretende reparar

A 2.2

4) RAPIDCLEAR C 2570

	Relação de mistura:	
	RAPIDCLEAR C 2570*	300 % por vol.
	H 2550	100 % por vol.
	R 2200	100 % por vol.
	* Opção CHRONOLUX CP	
	Pistola:	HVLP de 1,4 – 1,5 mm
	Pressão:	2,0 bars
	Aplicação:	1 demão fina e 1 demão completa, sobrepostas.
	Ablüften:	Sem evaporação entre demãos.

5) BLENDING FLASH

	Pistola:	HVLP de 1,4 – 1,5 mm
	Pressão:	1,5 – 2,0 bars
	Aplicação:	2 – 3 demãos para fundir na área de esbatimento do RAPIDCLEAR C 2570.
	Secagem:	10 min a 60°C