

BLEND'ART

Reparação de danos menores da pintura com DIAMONT

A 3.1

Descrição do processo

O BLEND'ART é um sistema universal composto por três processos, fornecendo soluções para todos os tipos de reparações de esbatimento.

Este método de reparação de danos menores na pintura com DIAMONT foi desenvolvido por centros de pintura profissionais. O objectivo é efectuar reparações invisíveis para todas as sombras da gama de cores.

Recomendamos que utilize este método de pintura nas superfícies verticais. Quando reparar cores formuladas principalmente com pigmentos de efeitos especiais e alumínio, recomendamos que utilize este método na parte intermédia das superfícies visíveis superiores.

Substratos

- Aparelhos R-M
- Pinturas OEM, completamente endurecidas e resistentes a solventes
- Pinturas de automóveis, completamente endurecidas e resistentes a solventes

Produtos necessários

- PK 700 ou PK 2000
- DIAMONT
- DIAMONT BLENDER
- BC 020 ou BC 030
- BC 101
- CHRONOTOP
- H 9000
- BLENDING FLASH

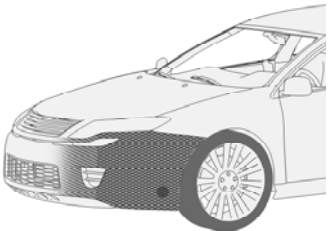
Instruções de segurança

Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1 µm.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a um uso profissional.

Adopte as recomendações de segurança atuais e o equipamento de protecção pessoal para a utilização deste produto.

Pré-tratamento

	<ol style="list-style-type: none">1) Lixagem da área do aparelho Desengordure com PK 700 ou PK 2000. Lixe com P800 – P1200.2) Lixagem da área de mistura do DIAMONT Lixe com P2000 ou com uma lixa embebida em PK 700 ou PK 2000.3) Polimento da zona de fusão do CHRONOTOP Pula com qualquer composto standard de polimento fino + esponja rija média humedecida. Desengordure com PK 700 ou PK 2000.
---	---

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.rmpaint.com) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

BLEND'ART

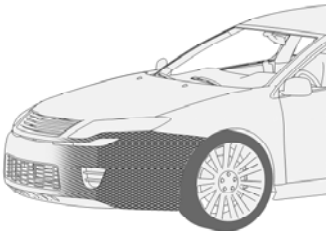
Reparação de danos menores da pintura com DIAMONT

A 3.1

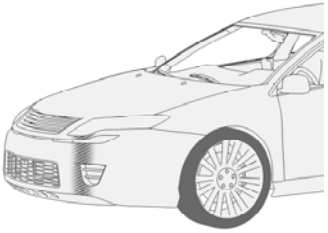
1) DIAMONT: aplicação e mistura na área adjacente

		Opção 1	Opção 2*
	Relação de mistura:		
	DIAMONT	50 % por vol.	50 % por vol.
	DIAMONT BLENDER	50 % por vol.	50 % por vol.
	BC 101	/	10 % por vol.*
	BC 020 oder BC 030	60 % por vol.	50 % por vol.
	Pistola:	Mini HVLP de 1,0 mm	
	Pressão:	0,8 – 1,5 bars, dependendo da cor	
	Aplicação:	4 a 6 demãos finas, esbatimento	
	Evaporação:	Após cada demão até ficar mate. Possibilidade de acelerar o processo com fluxo de ar adicional após cada demão.	
	Limpeza:	Utilize um pano para remover o excesso de tinta depois de todas as demãos.	
	* A adição de BC 101 pode ajudar a atingir um melhor resultado quando reparar cores douradas ou prateadas ou cores com pelo menos 75% de uma base de mistura de alumínio.		

2) Verniz

	Relação de mistura:		
	CHRONOTOP	100 % por vol.	
	H 9000	25 % por vol.	
	BC 020	25 % por vol.	
	Pistola:	Mini HVLP de 1,0 mm	
	Aplicação:	2 demãos	
	Evaporação:	nenhuma	

3) BLENDING FLASH

	Relação de mistura:		
	BLENDING FLASH	PPU	
	Pistola:	Mini HVLP de 1,0 mm	
	Aplicação:	2 a 3 demãos para fundir na área de esbatimento do CHRONOTOP.	
	Secagem:	15 min. a 60°C	