

## BLEND'ART

### Reparação de esbatimento com DIAMONT no painel que pretende reparar A 3.2

#### Descrição do processo

O BLEND'ART é um sistema universal composto por três processos, fornecendo soluções para todos os tipos de reparações de esbatimento.

Este processo de reparação de esbatimentos do painel que pretende reparar com DIAMONT foi desenvolvido para centros de pintura profissionais. O objectivo é efectuar reparações invisíveis para todas as sombras da gama de cores.

#### Substratos

- Aparelhos R-M
- Pinturas OEM, completamente endurecidas e resistentes a solventes
- Pinturas de automóveis, completamente endurecidas e resistentes a solventes

#### Produtos necessários

- PK 700 ou PK 2000
- DIAMONT
- DIAMONT BLENDER
- BC 020 ou BC 030
- BC 101
- CHRONOTOP
- H 9000
- BLENDING FLASH

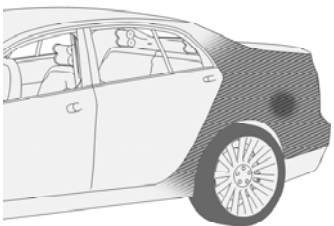
#### Instruções de segurança

Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1 µm.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a um uso profissional.

Adopte as recomendações de segurança atuais e o equipamento de protecção pessoal para a utilização deste produto.

#### Pré-tratamento

	<ol style="list-style-type: none"><li>1) Lixagem da correcção do aparelho Desengordure com <b>PK 700</b> ou <b>PK 2000</b>. Lixe com <b>P400</b> e, em seguida, com <b>P1000</b> para remover o excesso de aparelho das áreas circundantes.</li><li>2) Lixagem da área de mistura do <b>DIAMONT</b> Lixe com <b>P2000</b> ou com uma lixa embebida em <b>PK 700</b> ou <b>PK 2000</b>.</li><li>3) Polimento da zona de fusão do <b>CHRONOTOP</b> Pula com qualquer composto standard de polimento fino e uma esponja rija média humedecida. Desengordure com <b>PK 700</b> ou <b>PK 2000</b>.</li></ol>
---	---

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web ([www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com)) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

## BLEND'ART

Reparação de esbatimento com DIAMONT no painel que pretende reparar

### A 3.2

#### 1) Ocultação da correcção do aparelho

	Relação de mistura:	
	:	<b>DIAMONT</b> 100 % por vol. <b>BC 020 ou BC 030</b> 60 % por vol.
	<b>Pistola:</b>	1,3 – 1,5 mm
	<b>Pressão:</b>	0,8 – 1,5 bars
	<b>Aplicação:</b>	Até a correcção do aparelho já não estar visível.
	<b>Evaporação:</b>	Até ficar mater após cada demão.
	<b>Limpeza:</b>	Se necessário, utilize um pano para remover o excesso de tinta.

#### 2) Esbatimento com DIAMONT

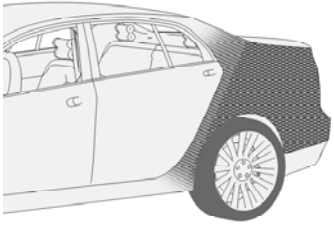
	Relação de mistura:	
	<b>Mix A:</b>	<b>DIAMONT BLENDER</b> 100 % por vol. <b>BC 020 ou BC 030</b> 60 % por vol.
	<b>Mix A:</b>	100 % por vol.
	<b>DIAMONT (PPU)</b>	100 % por vol.
	<b>Pistola:</b>	1,3 – 1,5 mm
	<b>Pressão:</b>	0,8 – 1,5 bars, dependendo da cor
	<b>Aplicação:</b>	2 a 3 demãos finas sobrepostas, esbatimento da área circundante.
	<b>Evaporação:</b>	After each coat until mat
	<b>Limpeza:</b>	Utilize um pano para remover o excesso de tinta depois de todas as demãos.

## BLEND'ART

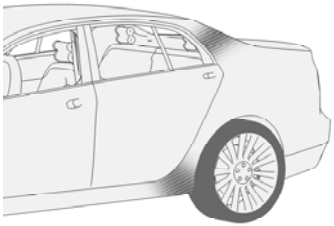
Reparação de esbatimento com DIAMONT no painel que pretende reparar

A 3.2

### 3) Verniz

	Relação de mistura:	
	CHRONOTOP	100 % por vol.
	H 9000	25 % por vol.
	BC 020	25 % por vol.
	Pistola:	1,3 – 1,5 mm
	Aplicação:	2 demãos
	Evaporação:	5 minutos entre as demãos

### 4) BLENDING FLASH

	Relação de mistura:	
	BLENDING FLASH (PPU)	
	Pistola:	1,3 – 1,5 mm
	Aplicação:	2 a 3 demãos para fundir na área de esbatimento do CHRONOTOP.
	Secagem:	15 min. a 60°C