

BLEND'ART

Reparação de esbatimentos com DIAMONT, esbatimento do painel adjacente

A 3.3

Descrição do processo

O BLEND'ART é um sistema universal composto por três processos, fornecendo soluções para todos os tipos de reparações de esbatimento.

Este processo de reparação de esbatimentos DIAMONT, esbatimento do painel adjacente, foi desenvolvido para centros de pintura profissionais. O objectivo é efectuar reparações invisíveis para todas as sombras da gama de cores.

Substratos

- Aparelhos R-M
- Pinturas OEM, completamente endurecidas e resistentes a solventes
- Pinturas de automóveis, completamente endurecidas e resistentes a solventes

Produtos necessários

- PK 700 ou PK 2000
- DIAMONT
- DIAMONT BLENDER
- BC 020 ou BC 030
- BC 101
- CHRONOTOP
- H 9000

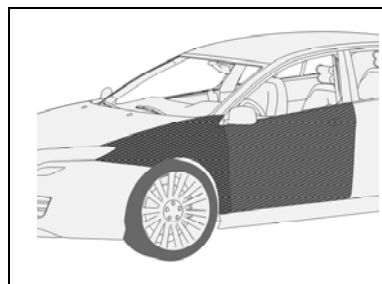
Instruções de segurança

Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1 µm.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a um uso profissional.

Adopte as recomendações de segurança atuais e o equipamento de protecção pessoal para a utilização deste produto.

Pré-tratamento



- 1) Lixagem do aparelho
Desengordure com PK 700 ou PK 2000.
Lixe com P400.
- 2) Lixagem da área de mistura do DIAMONT
Lixe com P2000 ou com uma lixa embebida em PK 700 ou PK 2000.
Desengordure com PK 700 ou PK 2000.

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.rmpaint.com) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

BLEND'ART

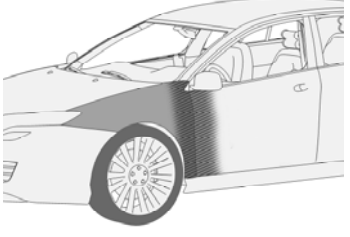
Reparação de esbatimentos com DIAMONT, esbatimento do painel adjacente

A 3.3

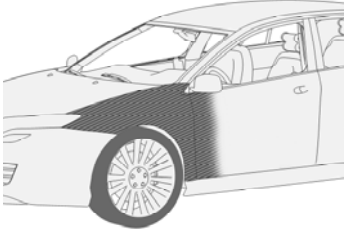
1) 1ª demão de DIAMONT

	Relação de mistura:	
	DIAMONT	100 % por vol.
	BC 020 ou BC 030	60 % por vol.
	Pistola:	1,3 – 1,5 mm
	Pressão:	2,0 bars
	Aplicação:	1 demão no painel inteiro
Evaporação:	Até ficar mate	
Limpeza:	Se necessário, utilize um pano para remover o excesso de tinta.	

2) 1º passo da mistura

	Pistola:	1,3 – 1,5 mm
	Pressão:	0,8 – 1,5 bars, dependendo da cor
	Aplicação:	Ao longo das extremidades do painel reparado e do painel adjacente.
	Evaporação:	Nenhum

3) 2ª demão de DIAMONT

	Pistola:	1,3 – 1,5 mm
	Pressão:	2,0 bars
	Aplicação:	1 demão no painel reparado
	Evaporação:	Até ficar mate
	Limpeza:	Se necessário, utilize um pano para remover o excesso de tinta.

4) Mistura no painel adjacente

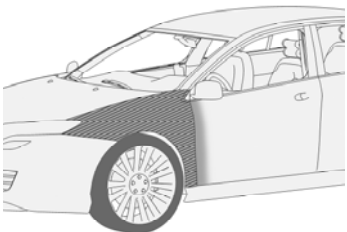
	Relação de mistura:	
	Mix A: DIAMONT BLENDER	100 % por vol.
	BC 020 ou BC 030	60 % por vol.
	Mix A:	100 % por vol.
	DIAMONT PPU	100 % por vol.
	Pistola:	1,3 – 1,5 mm
	Pressão:	0,8 – 1,5 bars, dependendo da cor
	Aplicação:	2 – 3 demãos finas, esbatimento
Evaporação:	Até ficar mate	

BLEND'ART

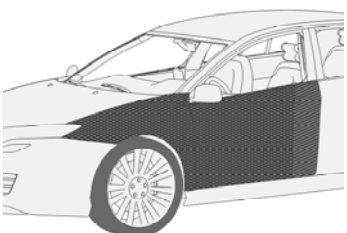
Reparação de esbatimentos com DIAMONT, esbatimento do painel adjacente

A 3.3

5) Demão de efeito de DIAMONT

	<p>Pistola: 1,3 – 1,5 mm Pressão: 2 bars Aplicação: 1 demão fina no painel reparado Evaporação: Até ficar mate</p>
---	--

6) Verniz

	<p>Relação de mistura: CHRONOTOP 100 % por vol. H 9000 25 % por vol. BC 020 25 % por vol.</p> <p>Pistola: 1,3 – 1,5 mm Pressão: 2,0 – 2,5 bars Aplicação: 2 demãos Evaporação: 5 minutos entre as demãos Secagem: 15 min. a 60°C ou 8 min. IR a 100%</p>
--	--