

# Informações técnicas

## UNO HD

Mistura no painel adjacente

Mistura com CHRONOTOP

B 2.1

### Descrição do processo

Se não conseguir corresponder a cor com a o esbatido no painel que pretende reparar, a solução de reparação mais eficiente pode efectuar o esbatido no painel adjacente. A mistura no painel adjacente evita a coloração, que demora mais tempo e é mais dispendioso.

### Substratos

- Aparelhos R-M
- Pinturas OEM, completamente endurecidas e resistentes a solventes
- Pinturas de automóveis, completamente endurecidas e resistentes a solventes

### Produtos necessários

- PK 700 e PK 2000
- UNO HD
- CHRONOTOP

### Instruções de segurança

Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1 µm.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a um uso profissional.

Adopte as recomendações de segurança atuais e o equipamento de protecção pessoal para a utilização deste produto.

### 1) Preparação do substrato

	<p>Desengordure com PK 700 ou PK 2000. Lixe as superfícies do aparelho com P400. Amorteça a zona de esbatido com uma lixa cinzenta. Desengordure com PK 2000.</p>
-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web ([www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com)) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

# Informações técnicas

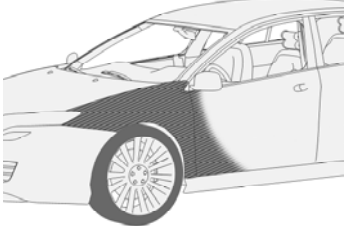
## UNO HD

Mistura no painel adjacente

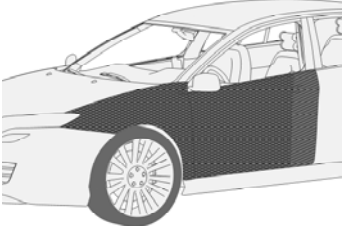
Mistura com CHRONOTOP

B 2.1

### 2) Aplicação do UNO HD

	Relação de mistura:		
	Misture a cor UNO HD	<b>UNO HD</b>	100 % por vol.
		<b>H 9000</b>	25 % por vol.
		<b>SC 850</b>	25 % por vol.
	<b>Aplicação:</b>	2 demãos, sobrepondo no painel adjacente.	
	<b>Evaporação:</b>	10-15 minutos até que esteja ao toque	

### 3) Aplicação do CHRONOTOP

	Relação de mistura:		
		<b>CHRONOTOP</b>	100 % por vol.
		<b>H 9000</b>	25 % por vol.
		<b>BC 020</b>	25 – 50 % por vol.
	<b>Aplicação:</b>	2 demãos, sobrepostas.	
	<b>Secagem:</b>	30 minutos a 60 °C	