

Informações técnicas

UNO HD

Esbatido num panel

Esbatido com MULTI SPOT no painel que pretende reparar

B 2.2

Descrição do processo

Quando reparar uma pintura de cor sólida, pode evitar as diferenças de cor entre a pintura OEM e a solução de pintura seleccionada através da coloração. No entanto, o esbatido da cor no painel que pretende reparar é frequentemente a solução de pintura mais eficiente.

Substratos

- Aparelhos R-M
- Pinturas OEM, completamente endurecidas e resistentes a solventes
- Reparações de pinturas completamente endurecidas e resistentes a solventes

Produtos necessários:

- UNO HD - cor
- MULTI SPOT
- ULTRAFLASH
- H 9000
- SC 850
- PK 700 e PK 2000
- BRIL 852

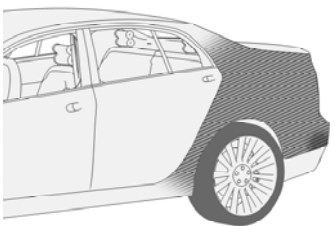
Instruções de segurança

Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1 µm.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a um uso profissional.

Adopte as recomendações de segurança atuais e o equipamento de protecção pessoal para a utilização deste produto.

1) Preparação do substrato

| | |
|---|---|
|  | <p>Desengordure com PK 700 ou PK 2000. Lixe em seco as superfícies do aparelho com P400. Pola a restante superfície do painel que pretende reparar com BRIL 852. Desengordure com PK 2000.</p> |
|---|---|

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.rmpaint.com) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

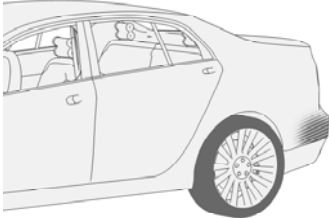
UNO HD

Esbatido num panel

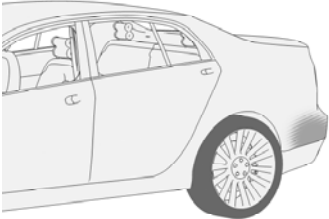
Esbatido com MULTI SPOT no painel que pretende reparar

B 2.2

2) Aplicação do UNO HD

| | | | |
|---|-------------------------|--|----------------|
|  | Mistura relação: | | |
| | Misture a cor UNO HD | normal | rápida |
| | Cor UNO HD | 100 % por vol. | 100 % por vol. |
| | H 9000 | 25 % por vol. | 25 % por vol. |
| | SC 850 | 25 % por vol. | / |
| | ULTRAFLASH | / | 75 % por vol. |
| | Aplicação: | Aplique 2 demãos na correcção do aparelho, esbatendo a área circundante. | |
| | Evaporação: | 5 minutos a 20° C depois de todas as demãos. | |

3) Aplicação do MULTI SPOT

| | | | |
|---|-------------------------|--|----------------|
|  | Mistura relação: | | |
| | | tintada | pura |
| | MULTI SPOT | 100 % por vol. | 100 % por vol. |
| | UNO HD (PPU) | 20 % por vol. | / |
| | H 9000 | / | 2 % por vol. |
| | Aplicação: | Aplique várias demãos finas (2 ou 3) para fundir na zona de esbatimento. | |
| | Secagem: | 30 minutos a 60°C | |
| | Acabamento: | Assim que arrefecer, pula ligeiramente com BRIL 852 se necessário. | |