

UNO HD CP PLUS

Esbatido num painel

Esbatido com RAPIDCLEAR C 2570 no painel que pretende reparar

B 2.3

Descrição do processo

Quando reparar uma pintura de cor sólida, pode evitar as diferenças de cor entre a pintura OEM e a solução de pintura seleccionada através da coloração. No entanto, o esbatido da cor no painel que pretende reparar é frequentemente a solução de pintura mais eficiente.

Substratos

- Aparelhos R-M
- Pinturas OEM, completamente endurecidas e resistentes a solventes
- Reparações de pinturas completamente endurecidas e resistentes a solventes

Produtos necessários

- Cor UNO HD CP PLUS
- RAPIDCLEAR C 2570
- PK 700 e PK 2000
- MULTI SPOT

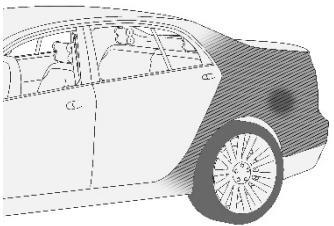
Instruções de segurança

Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1 µm.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a um uso profissional.

Adopte as recomendações de segurança atuais e o equipamento de protecção pessoal para a utilização deste produto.

1) Preparação do substrato

	<p>Desengordure com PK 700 ou PK 2000. Lixe em seco as superfícies do aparelho com P400. Amorteça a zona de esbatido com uma lixa cinzenta. Desengordure com PK 2000.</p>
---	---

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.rmpaint.com) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

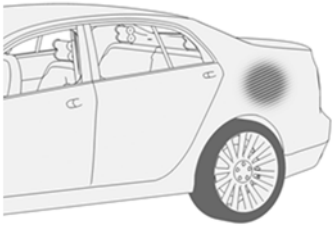
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 11/2017

UNO HD CP PLUS

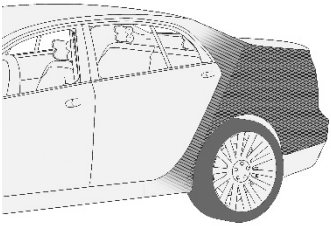
Esbatido num painel

Esbatido com RAPIDCLEAR C 2570 no painel que pretende reparar
B 2.3

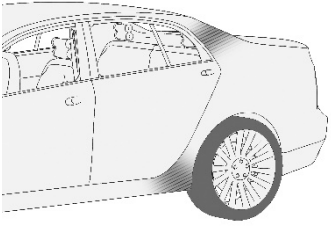
2) Aplicação do UNO HD CP PLUS

	Mascaragem: Cubra todas as superfícies adjacentes com a película de mascaragem. Misture a cor UNO HD CP PLUS
	Relação de mistura:
	UNO HD CP PLUS 100 % por vol.
	H 2550 33 % por vol.
	R 2100 33 % por vol.
Aplicação: Aplique 2 demãos na área reparada, esbatendo à volta do aparelho.	
Evaporação: Ao toque após 10 – 15 minutos, 60 minutos máximo	

3) Aplicação do RAPIDCLEAR C 2570

	Prepare o RAPIDCLEAR C 2570
	Relação de mistura:
	RAPIDCLEAR C 2570 300 % por vol.
	H 2500 100 % por vol.
	R 2200 100 % por vol.
Aplicação: 1 fina + 1 demão húmida	
Evaporação: 10 minutos	
Só pode utilizar RAPIDCLEAR C 2570 em vez de EVERCLEAR C 2550 ou GLOSSCLEAR C 2560 .	

4) Fusão na área de esbatimento com MULTI SPOT

	Se não existir nenhuma extremidade que limite a área de reparação, pode esbater a demão de verniz nas áreas estreitas e fundir na zona de esbatimento com MULTI SPOT .
	Relação de mistura: MULTI SPOT pronto a utilizar
	Aplicação: 2 ou 3 demãos sobre a zona de esbatimento da demão do verniz.

5) Secagem

30 minutos a 60°C

Se necessário, pode polir ligeiramente a área de esbatimento com qualquer composto standard de polimento fino após o arrefecimento.