

Informações técnicas

UNO HD

Esbatido num painel

Esbatido no painel objecto de reparação

B 2

Descrição do processo

Quando reparar uma pintura de cor sólida, pode evitar as diferenças de cor entre a pintura OEM e a solução de pintura seleccionada através da coloração. No entanto, o esbatido da cor no painel que pretende reparar é frequentemente a solução de pintura mais eficiente.

Substratos

- Aparelhos R-M
- Pinturas OEM, completamente endurecidas e resistentes a solventes
- Reparações de pinturas completamente endurecidas e resistentes a solventes

Produtos necessários

- Cor UNO HD
- PK 700 e PK 2000
- MULTI SPOT

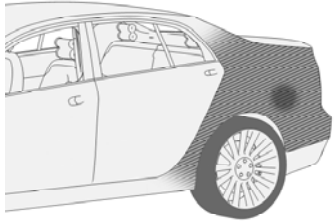
Instruções de segurança

Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1 µm.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a um uso profissional.

Adopte as recomendações de segurança atuais e o equipamento de protecção pessoal para a utilização deste produto.

1) Preparação do substrato

	<p>Desengordure com PK 700 ou PK 2000. Lixe em seco as superfícies do aparelho com P400. Amorteça a zona de esbatido com uma lixa cinzenta. Desengordure com PK 2000.</p>
---	---

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.rmpaint.com) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

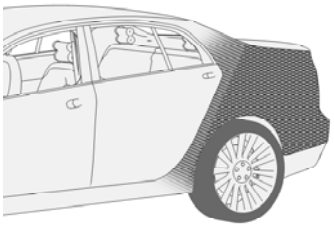
UNO HD

Esbatido num painel

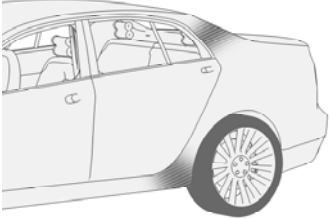
Esbatido no painel objecto de reparação

B 2

2) Aplicação do UNO HD

	Mascaragem: Cubra todas as superfícies adjacentes com a película de mascaragem. Misture a cor UNO HD	
	Relação de mistura:	
	UNO HD	100 % por vol.
	H 9000	25 % por vol.
	SC 850	25 % por vol.
Aplicação: 2 demãos		
Evaporação: 5 minutos		

3) Fusão na área de esbatimento com MULTI SPOT

	Se não houver um contorno a limitar a área, poderá esbater o esmalte em áreas relativamente pequenas e, depois, dissimular a área de esbatido com MULTI SPOT	
	Relação de mistura:	
	MULTI SPOT	100 % por vol.
	UNO HD pronto a usar	20 % por vol.
Aplicação: 2 a 3 demãos na área de esbatimento do UNO HD. Se necessário, aplique outra demão de MULTI SPOT sem diluente para otimizar o resultado.		

4) Secagem

30 minutos a 60°C

Se necessário, pode polir ligeiramente a área de esbatimento com qualquer composto standard de polimento fino após o arrefecimento.