

Sistema de três demãos ONYX HD

Esbatimento no painel adjacente
com ONYX HD (Translúcido, Passo 2)

B 3.3

Descrição do processo

Em princípio, é possível efectuar reparações de painéis com fundos translúcidos Onyx HD. Por este motivo, não costuma ser necessário voltar a pintar as zonas adjacentes da carroçaria. Não obstante, nos casos em que se prevejam diferenças de cor que excedam os limites permissíveis, o método mais apropriado para equilibrar essas diferenças poderá ser o esbatimento para a área danificada e/ou para a peça adjacente. Este procedimento pode ser consideravelmente mais eficaz e económico do que a correspondência de cores, a qual também é mais morosa.

Substratos

- Aparelhos R-M
- Pinturas OEM de automóveis, completamente endurecidas e resistentes a solventes
- Pinturas de automóveis, completamente endurecidas e resistentes a solventes

Produtos necessários

- PK 2000
- ONYX HD
- HYDROMIX
- RAPIDCLEAR C 2570

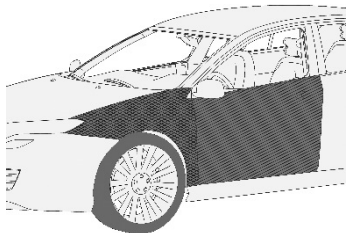
Instruções de segurança

Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1 µm.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a um uso profissional.

Adopte as recomendações de segurança atuais e o equipamento de protecção pessoal para a utilização deste produto.

1) Preparação do substrato

	<p>Desengordurar com PK 1000.</p> <p>Lixar o aparelho aplicado com P400.</p> <p>Lixar o painel adjacente com P1000 / P2000</p> <p>Desengordurar com PK 2000.</p>
---	--

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.mpaint.com) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Cabe ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor. Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1 µm.

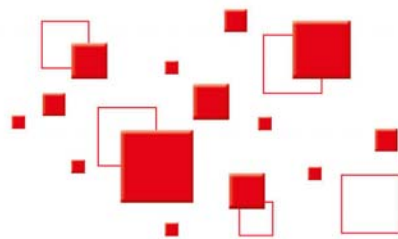
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2017



Sistema de três demãos ONYX HD

Esbatimento no painel adjacente
com ONYX HD (Translúcido, Passo 2)

B 3.3



2) Reparação do painel a ser reparado / novo painel, Passo 1

	Mascaragem:	Mascarar o painel adjacente	
	Relação de mistura:	ONYX HD, Passo 1 HYDROMIX	100% por vol. 60% por vol.
	Pistola:	1,4 a 1,5 mm HVLP	
	Pressão:	2,0 bars	
	Aplicação:	1 ou 2 + 1 demãos para igualar o efeito do painel novo.	
	Atenção:	Não introduzir uma rede na pistola ao aplicar um fundo de efeito pérola ou metalizado. Quando se utiliza HB004 SLOW na fórmula de mistura, é necessário utilizar também HYDROMIX SLOW.	

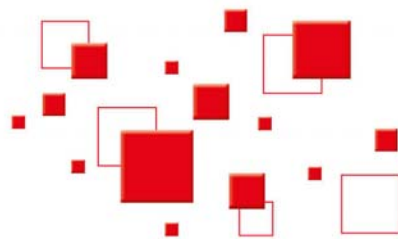
3) ONYX EASY BLENDER A 2520

	Mascaragem:	Desmascarar o painel adjacente	
	Relação de mistura:	ONYX EASY BLENDER A 2520 HYDROMIX / HYDROMIX SLOW	100% por vol. 60% por vol.
	Pistola:	1,4 a 1,5 mm HVLP	
	Pressão:	2,0 bars	
	Aplicação:	1 demão húmida completa no painel adjacente.	
	Evaporação:	Sem evaporação! Tem de estar húmida durante todo o processo de esbatimento.	

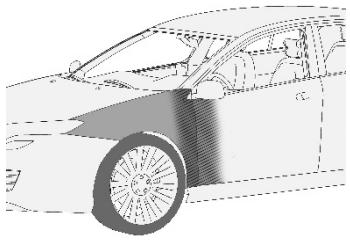
Sistema de três demãos ONYX HD

Esbatimento no painel adjacente
com ONYX HD (Translúcido, Passo 2)

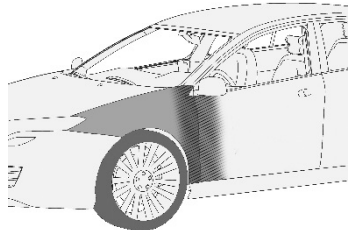
B 3.3



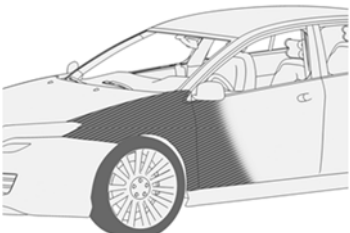
4) Reparação da área de transição para o painel adjacente, Passo 1

	Mascaragem:	Desmascarar o painel adjacente	
	Relação de mistura:	ONYX HD, Passo 1	100% por vol.
		HYDROMIX	60% por vol.
	Pistola:	1,4 a 1,5 mm HVLP	
	Pressão:	1,0 bar	
	Aplicação:	1 a 2 demãos com esbatimento no painel adjacente	
Evaporação:	Evaporação até ficar mate com Sistema Venturi		

5) Reparação da área de transição para o painel adjacente, Mistura de Passo 1 + Passo 2

	Relação de mistura:	ONYX HD, Passo 1 (RFU)	100% por vol.
		ONYX HD, Passo 2 (RFU)	200% por vol.
		ONYX HD, Passo 1 + Passo 2	100% por vol.
		HYDROMIX	60% por vol.
	Pistola:	1,4 a 1,5 mm HVLP	
	Pressão:	1,0 bar	
Aplicação:	1 a 3 demãos com esbatimento nos dois painéis		
Evaporação:	Evaporação até ficar mate com Sistema Venturi		

6) Reparação do painel a ser reparado / painel novo e painel adjacente, Passo 2

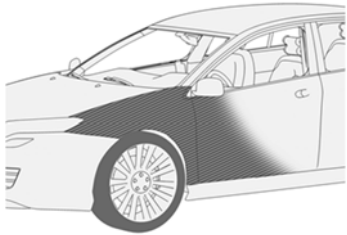
	Relação de mistura:	ONYX HD, Passo 2	100% por vol.
		HYDROMIX	60% por vol.
	Pistola:	1,4 a 1,5 mm HVLP	
	Pressão:	2,0 bars	
	Aplicação:	1 demão com esbatimento no painel adjacente (sobrepota).	
	Evaporação:	Evaporação até ficar mate com Sistema Venturi	

Sistema de três demãos ONYX HD

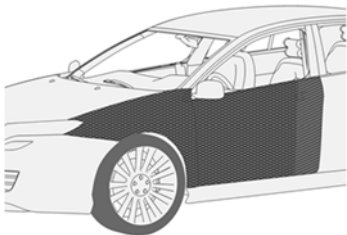
Esbatimento no painel adjacente
com ONYX HD (Translúcido, Passo 2)

B 3.3

7) Reparação do painel a ser reparado / painel novo e painel adjacente, Passo 2

	Relação de mistura:	ONYX HD, Passo 2	100% por vol.
		HYDROMIX	60% por vol.
	Pistola:	1,4 a 1,5 mm HVLP	
	Pressão:	2,0 bars	
	Aplicação:	1 demão com esbatimento no painel adjacente (com sobreposição da primeira demão).	
Evaporação:	Evaporação até ficar mate com Sistema Venturi		

8) RAPIDCLEAR C 2570, Passo 3

	Relação de mistura:		
		RAPIDCLEAR C 2570*	300 % por vol.
		H 2550	100 % por vol.
		R 2200	100 % por vol.
		* Opção CHRONOLUX CP	
Pistola:	1,3 HVLP		
Aplicação:	1 demão fina e 1 completa, com sobreposição.		
Evaporação:	desnecessária		
Secagem:	10 min a 60° C		