

Sistema de três demãos ONYX HD

Esbatimento no painel a ser reparado
com ONYX HD (Translúcido, Passo 2)

B 3.4

Descrição do processo

Em princípio, é possível efectuar reparações de painéis com fundos translúcidos ONYX HD. Por este motivo, não costuma ser necessário voltar a pintar as zonas adjacentes da carroçaria. No entanto, para conseguir uma correspondência exacta da cor do veículo a ser reparado, é necessária a aplicação de painéis de teste de cor.

Não obstante, nos casos em que se prevejam diferenças de cor que excedam os limites permissíveis, o método mais apropriado para equilibrar essas diferenças poderá ser o esbatimento para a área danificada e/ou para o painel adjacente, (ver «Esbatimento no painel adjacente com ONYX HD (Translúcido, Passo 2)»). Consoante a cor (especialmente o conteúdo de pigmentos do passo 2) e a experiência do pintor, poder-se-á optar por um de dois métodos.

Substratos

- Aparelhos R-M
- Pinturas OEM de automóveis, completamente endurecidas e resistentes a solventes
- Pinturas de automóveis, completamente endurecidas e resistentes a solventes

Produtos necessários

- PK 2000
- ONYX HD
- HYDROMIX
- RAPIDCLEAR C 2570

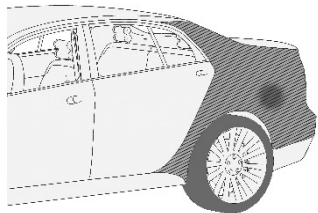
Instruções de segurança

Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1 µm.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a um uso profissional.

Adopte as recomendações de segurança atuais e o equipamento de protecção pessoal para a utilização deste produto.

1) Preparação do substrato

	<p>1) Lixagem da correcção do aparelho Desengordurar com PK 1000. Lixar com P400/P500 e, em seguida, com P1000 para remover o excesso de aparelho das áreas circundantes</p> <p>2) Lixagem da área de esbatimento Lixar com P1000 – P2000. Desengordurar com PK 2000.</p>
---	---

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.mpaint.com) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Cabe ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor. Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1 µm.

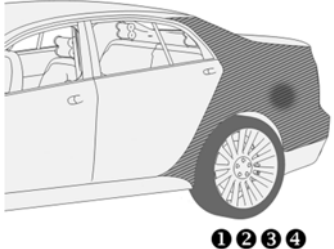
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2017

Sistema de três demãos ONYX HD

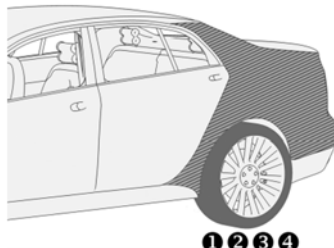
Esbatimento no painel a ser reparado
com ONYX HD (Translúcido, Passo 2)

B 3.4

2) Reparação do painel danificado incluindo um número definido pelo utilizador de painéis de teste de cor, Passo 1

	Relação de mistura:		
		ONYX HD, Passo 1	100% por vol.
		HYDROMIX	60% por vol.
	Pistola:	1,4 a 1,5 mm HVLP	
	Pressão:	1,0 a 1,5 bars	
Aplicação:	2 demãos (incluindo painéis de teste de cor 1 2 3 4 etc.) até a correção de aparelho ficar invisível. Dentro da área, e para uma transição mais suave, as duas demãos devem ser pintadas sobrepostas.		
Evaporação:	Evaporação até mate depois de cada demão.		

3) Reparação do painel danificado e painéis de teste de cor preparados, Passo 2

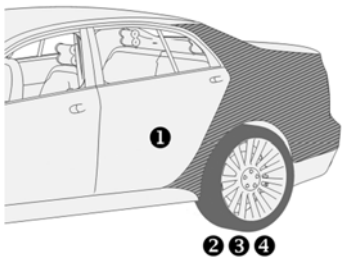
	Relação de mistura:		
		ONYX HD, Passo 2	100% por vol.
		HYDROMIX	60% por vol.
	Pistola:	1,4 a 1,5 mm HVLP	
	Pressão:	1,0 a 1,5 bars	
Aplicação:	1 demão (incluindo os painéis de teste de cor 1 2 3 4 etc. preparados		
Evaporação:	Evaporação até ficar mate.		

Sistema de três demãos ONYX HD

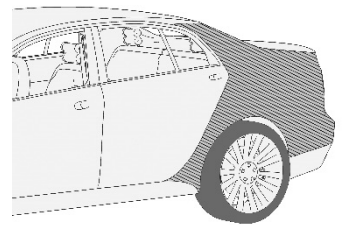
Esbatimento no painel a ser reparado
com ONYX HD (Translúcido, Passo 2)

B 3.4

4) Realizar a correspondência da cor e, se necessário, pintar mais demãos, Passo 2

	Correspondência da cor: O 1.º painel de teste de cor ❶ é comparado com a cor do veículo. Atenção: Antes da correspondência da cor, aplicar uma demão de verniz no painel de teste! A cor está exactamente igual? O processo continua com o verniz (ver passo 3). Se não, aplicar outra demão ao painel a ser reparado e aos restantes painéis de teste de cor (❷❸❹ etc.). Repetir os passos até a cor ficar exactamente igual.
	Relação de mistura: ONYX HD, Passo 2 100% por vol. HYDROMIX 60% por vol.
Pistola: 1,4 a 1,5 mm HVLP	
Pressão: 1,0 a 1,5 bars	
Aplicação: 1 - x demãos: para uma transição mas suave, a segunda demão deve sobrepor-se à primeira.	
Evaporação: Evaporação até mate depois de cada demão.	

5) RAPIDCLEAR C 2570, Passo 3

	Relação de mistura: RAPIDCLEAR C 2570* 300 % por vol. H 2550 100 % por vol. R 2200 100 % por vol.
	* Opção CHRONOLUX CP
Pistola: 1,3 HVLP	
Pressão: 2,0 bars	
Aplicação: 1 demão fina e 1 demão completa, sobrepostas.	
Evaporação: Sem evaporação entre as demãos.	
Secagem: 10 min a 60° C	