

# Informações técnicas

## DIAMONT

Categoria do produto: **C 3.2**

Fundo para sistemas de fundo/verniz

### Campos de utilização

Fundos para reparação de pinturas de verniz-fundo (cores metalizadas, efeito pérola e sólidas)

### Informações adicionais

### Características técnicas

Conteúdo de sólidos 20,8 – 38,1 %	Densidade 0.920– 1,080 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de armazenamento mínima de 5°C a máxima 45°C	Tempo de armazenamento 60 meses

### Aplicação

Antes de serem utilizadas, as novas bases de mistura têm de ser agitadas primeiro manualmente e, depois, na máquina de mistura durante 15 minutos. Agitar todos os produtos armazenados na máquina de mistura duas vezes por dia, durante 15 minutos.

Em caso de temperaturas mais elevadas, recomenda-se a utilização do diluente BC 030.

Nota: quando for necessária uma espessura de película superior a 35 µm (mais de 4 demãos, por exemplo, no caso de acabamento multicores), é necessário adicionar 5% de endurecedor H 9000 ao fundo.

### Substratos / Tratamento prévio / Limpeza

Limpe com PK 700 ou PK 2000.

Lixe com P400 (lixar aparelho e pintura antiga resistente a solvente completamente evaporada).

Limpe com PK 700 ou PK 2000.

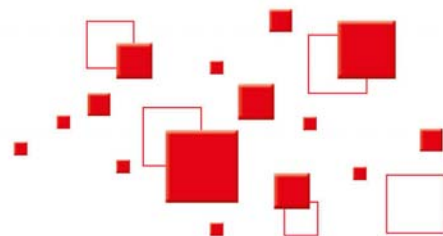
Alternativa: Aplique vedante ou primário húmido sobre húmido R-M.






Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web ([www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com)) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



## DIAMONT



	DIAMONT BC 020 (15°C – 25°C) BC 030 (>25°C)	100 % por vol. 60 % por vol.	dependendo da cor 53 g
	Viscosidade a 20 °C: Norma ISO 4: Norma DIN 4:-	22 a 25 segundos 14 a 15 segundos	
	Tempo de vida: 24 horas a 20 °C		
	Pistola HVLP de alimentação por gravidade Pistola Minijet-HVLP	1,3 – 1,5 mm 1,3 – 1,4 mm	0,7 bars no bico 2,0 bars
	Número de demãos: Espessura da película:	Cores sólidas 2 15 – 20 µm	Cores metalizadas e efeito pérola 2 + 1 para corresponder efeito 15 µm
	Secagem a 20 °C	5 min.	

### Acabamento

Depois da evaporação, aplique verniz húmido sobre húmido R-M.

### Instruções de segurança

Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1 µm.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a um uso profissional.

Adopte as recomendações de segurança atuais e o equipamento de protecção pessoal para a utilização deste produto