

Campos de utilização

Acabamentos com cores especiais ou cores com efeitos especiais e exclusivos que só podem ser reproduzidos adicionando pigmentos de cor raramente utilizados às bases de mistura DIAMONT.

Informações adicionais

Estes pigmentos raramente usados não estão disponíveis como uma base de mistura para a máquina misturadora. As cores só estão disponíveis como cores já misturadas, no respectivo parceiro de negócios.

Características técnicas

Conteúdo de sólidos 25 % ± 2	Densidade Dependendo da cor
Temperatura de armazenamento mínima de 5°C a máxima 45°C	Tempo de armazenamento

Aplicação

Antes de serem utilizadas, as novas bases de mistura têm de ser agitadas primeiro manualmente e, depois, na máquina de mistura durante 15 minutos. Agitar todos os produtos armazenados na máquina de mistura duas vezes por dia, durante 15 minutos.

Procure o código na base de dados de cores, para determinar se é necessária uma cor de fundo específica no "Passo 1" para reproduzir a cor pretendida.

Substratos / Tratamento prévio / Limpeza

Limpe com PK 700 ou PK 2000.

Lixe com P400 (lixar aparelho e pintura antiga resistente completamente evaporada).

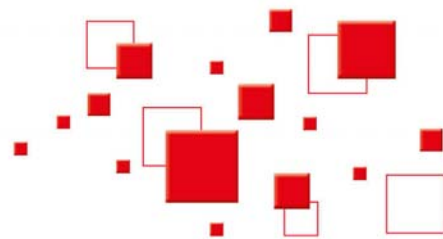
Limpe com PK 700 ou PK 2000.

Alternativa: aplique vedante ou primário húmido sobre húmido R-M.

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.rmpaint.com) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

DIAMONT



	DIAMONT – Passo 1 H 9000 BC 020 (15°C – 25°C) BC 030 (>25°C) Misture bem e filtre antes da aplicação.	100 % por vol. 5 % por vol. 60 % por vol.	dependendo da cor 5 g 53 g
	DIAMONT – Passo 2 SPECIAL CRYSTAL BASE BC 020 (15°C – 25°C) BC 030 (>25°C) Misture bem e filtre antes da aplicação.	100 % por vol. 60 % por vol.	dependendo da cor 53 g
	Viscosidade a 20 °C: Norma ISO 4: 22 a 28 segundos Norma DIN 4: 14 a 16 segundos		
	Tempo de vida: Passo 1: 5 horas a 20 °C Passo 2: 24 horas a 20 °C		
	Pistola de alimentação por gravidade HVLP 1,3 – 1,5 mm 0,7 bars no bico Pistola Minijet-HVLP 1,3 – 1,4 mm 2,0 bars		
	Cores sólidas Cores metalizada e com efeito pérola Número de demãos: 2 2 + 1 para obter o efeito Espessura da película: 15 – 20 µm 15 µm		
	Secagem a 20 °C 15 min.		

Acabamento

Depois da evaporação, aplique verniz húmido sobre húmido R-M.

Instruções de segurança

Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1 µm.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a um uso profissional.

Adopte as recomendações de segurança atuais e o equipamento de protecção pessoal para a utilização deste produto