

Primário aparelho de 2 componentes / Primário de 2 componentes  
Aparelho húmido sobre húmido de 2 componentes

### Campos de utilização

#### **Como primário aparelho**

Primário aparelho de 2 componentes com propriedades anticorrosivas especiais para utilização directa em substratos metálicos (aço, alumínio, aço galvanizado com norma de qualidade da indústria automóvel).

#### **Como primário:**

Primário de dois componentes a ser utilizado como protecção anti-corrosão debaixo do primário aparelho ou vedante R-M.

#### **Como aparelho húmido sobre húmido:**

Aparelho de 2 componentes húmido sobre húmido com propriedades anticorrosivas especiais para uma aplicação eficiente. Utilização directa em substratos metálicos (aço, alumínio, aço galvanizado com norma de qualidade da indústria automóvel).

### Informações adicionais

Não é necessário lixar as peças novas com camada electroforésica.

Não existe a possibilidade de combinação com aditivos para acelerar a secagem (p. ex., SPEEDFLASH).

Os endurecedores de aparelho D 70 / D 80 não podem ser utilizados neste produto.

Pode ser utilizado em substratos de plástico em combinação com o aditivo FLEXPPO (ver A 1.6.5).

### Características técnicas

Conteúdo de sólidos 73 % ± 2	Densidade 1,638 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de armazenamento mínima de 5°C a máxima 45°C	Tempo de armazenamento 24 meses

### Aplicação

#### **Como primário aparelho**

Agite bem antes de utilizar. Para uma aplicação eficiente, aplicar ½ + 1 demãos do produto. Para obter uma maior espessura, também se podem aplicar 2-3 demãos, o que proporcionará uma espessura da película de até 120 µm.

Para a secagem ao ar é necessária uma temperatura mínima de +15°C.

#### **Como primário:**

É necessária apenas uma demão fina de cobertura.

#### **Como aparelho húmido sobre húmido:**

Para uma aplicação eficiente, aplicar ½ + 1 demãos do produto. Pintar primeiro a área betumada com ½ demão. Em seguida, pintar a área reparada completa com 1 demão.

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web ([www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com)) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 01/2018

## DIRECTFILLER GREY

### Substratos / Tratamento prévio / Limpeza

**Substratos metálicos** (aço, alumínio, aço galvanizado com norma de qualidade da indústria automóvel)

Desengordure com PK 700 ou PK 900.

Lixe (aço com P80, alumínio com P150-P180, aço galvanizado e pintura antiga e resistente a solventes com P240).

Limpe com PK 1000.







**Substratos de plástico**

Limpe com PK 1000.



Lixagem (painéis de substituição de carroçaria com lixa abrasiva, painéis danificados com P400).

Limpe com PK 1000.

### Primário aparelho de 2 componentes






	<b>DIRECTFILLER GREY</b> D 701 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100 % por vol. 20 % por vol. 20 % por vol.	100 g 13 g 11 g
	<b>Viscosidade a 20 °C:</b> Norma ISO 4: Norma DIN 4:	40 a 50 segundos 18 a 20 segundos	
	<b>Tempo de vida:</b> 90 min. a 20 °C		
	<b>Pistola gravimétrica HVLP</b> Pistola gravimétrica compatível	1,7 – 1,9 mm 1,6 – 1,8 mm	0,7 bars no bico 2,0 – 2,5 bars
	Demãos: Espessura da película:	½ + 1 50 – 70 µm	½ + 2 80 – 120 µm
	Secagem a 20 °C Secagem a 60 °C	12 horas 35 min.	12 horas 45 min.
	(onda curta)	10 min.	15 min.

### Acabamento

	P400 – P500 em seco
	P800 em húmido

## DIRECTFILLER GREY

### Primário de 2 componentes






	<b>DIRECTFILLER GREY</b> D 701 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100 % por vol. 20 % por vol. 20 % por vol.	100 g 13 g 11 g
	<b>Viscosidade a 20 °C:</b> Norma ISO 4: Norma DIN 4:	40 a 50 segundos 18 a 20 segundos	
	<b>Tempo de vida:</b> 90 min. a 20 °C		
	<b>Pistola gravimétrica HVLP</b> <b>Pistola gravimétrica compatível</b>	1,3 – 1,7 mm 1,3 – 1,7 mm	0,7 bars no bico 2,0 – 2,5 bars
	<b>Demãos:</b> <b>Espessura da película:</b>	1 demão fina (cobertura) 10 – 20 µm	
	<b>Tempo de evaporação a 20 °C</b>	10 – 15 min.	

### Acabamento

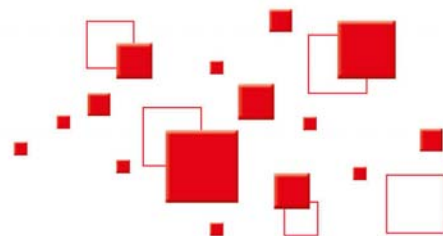
Após o tempo de evaporação, aplicar primário aparelho ou vedante R-M. Se o tempo de evaporação exceder 24 horas a 20° C, voltar a lixar a superfície sobre a qual se vai aplicar o primário aparelho ou vedante.

## DIRECTFILLER GREY

### Aparelho de 2 componentes húmido sobre húmido

	<b>DIRECTFILLER GREY</b> D 701 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100 % por vol. 25 % por vol. 25 % por vol.	100 g 16 g 14 g
	<b>Viscosidade a 20 °C:</b> Norma ISO 4: Norma DIN 4:	25 a 50 segundos 15 a 20 segundos	
	<b>Tempo de vida:</b> 90 min. a 20 °C		
	<b>Pistola gravimétrica HVLP</b> Pistola gravimétrica compatível	1,3 mm 1,3 – 1,4 mm	0,7 bars no bico 2,0 bars
	Demãos: Espessura da película:	$\frac{1}{2} + 1 = \frac{1}{2} \times$ área betumada / 1x área de reparação completa 30 – 40 $\mu\text{m}$	
	Tempo de evaporação a 20 °C	25 – 30 min.	

## DIRECTFILLER GREY



### Aparelho húmido sobre húmido para plásticos 2C

	<b>DIRECTFILLER GREY</b> D 701 FLEXPRO	100 % por vol. 25 % por vol. 25 % por vol.	100 g 16 g 14 g
	<b>Viscosidade a 20 °C:</b> Norma ISO 4: Norma DIN 4:	25 a 50 segundos 15 a 20 segundos	
	<b>Tempo de vida:</b> 90 min. a 20 °C		
	<b>Pistola gravimétrica HVLP</b> Pistola gravimétrica compatível	1,3 mm 1,3 – 1,4 mm	0,7 bars no bico 2,0 bars
	Demãos: Espessura da película:	$\frac{1}{2} + 1 = \frac{1}{2} \times$ área betumada / 1x área de reparação completa 30 – 40 $\mu\text{m}$	
	<b>Tempo de evaporação a 20 °C</b>	25 – 30 min.	

### Instruções de segurança

2004/42/IIB(Cl)(540)539: O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.Cl) em forma pronta a usar é um máximo de 540 gramas de VOC por litro. O conteúdo de VOC deste produto é de 539 g/l.

Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1  $\mu\text{m}$ .

Estes produtos destinam-se exclusivamente a um uso profissional.

Adopte as recomendações de segurança atuais e o equipamento de protecção pessoal para a utilização deste produto