

Informações sobre o processo

Processo eSense



Descrição do processo

No processo de produção é usada uma combinação de componentes fósseis (baseados no petróleo bruto) e outros renováveis. Os componentes podem ser divididos em volumes de produtos baseados em fontes fósseis e biológicas. Os volumes de base biológica da R-M são comercializados com a designação "eSense". A oferta de produtos "eSense" da R-M é constituída por seis produtos. A formulação é idêntica as fórmulas dos produtos "a base de fósseis". A utilização de materiais renováveis em vez de materiais fósseis permite reduzir as emissões de CO₂.

Substratos

- Pinturas OEM de automóveis, completamente endurecidas e resistentes a solventes

Produtos necessários

- PK 700 / PK 1000 / PK2000
- STOP QUICK B 2445E eSense
- LIGHT FILLER GREY P2530 E eSense
- Fundo ONYX HD
- RAPIDCLEAR C 2570 E eSense




Instruções de segurança

Não se pode excluir que estes produtos contêm partículas < 0,1 µm.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a um uso profissional.

Ao utilizar estes produtos, observar as recomendações de segurança e usar o equipamento de protecção pessoal.

Pré-tratamento

	Desengorduramento com PK 1000
	Lixagem P80 – P150 Lixar as áreas danificadas até o metal
	Desengorduramento com PK 1000
	Nota: Em alternativa, também pode ser utilizado PK 700.

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, a informação destes dados não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos para um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.rmpaint.com) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Cabe ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

R-M Automotive Paint, F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, www.rmpaint.com, 10/2018

Informações sobre o processo

Processo eSense



Betume

	STOP QUICK B 2445E eSense Endurecedor	100 g 3 g	
	Tempo 4 min.	Incremento temperatura 20 °C / min.	Temp. máxima da superfície 80 °C
	Alternativa: Tempo 20 – 30 min.	Temperatura	
	Lixagem grossa com P80 / P150	Lixagem fina com P240 / P320	
	Limpieza com PK 2000		

Primário aparelho

	LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense	100% por vol.	
	Pistola gravimétrica HVLP Pistola gravimétrica compatível	1,1 mm 1,1 mm	0,7 bars no bico. 2,0 bars.
	Demãos Espessura da película: Se è necessaria uma espessura de película, pode ser aplicada uma segunda demão de LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense com lixagem intermédia depois de secar a primeira camada. LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense parece transparente e não deve ser aplicado até cobrir.	Primário aparelho para metal ½ + 1 máx. 120 µm	Primário aparelho para plástico ½ + 1 máx. 80 µm
	Evaporação a 20°C Com espessuras mais altas, recomenda-se um tempo de evaporação mais longo entre as mãos e antes da secagem.	20 s entre demãos	
	Secagem por UV (UV-A > 6 mW/cm² de onda curta)	5 min.	

Informações sobre o processo

Processo eSense



Fundo

	Agitar as bases de mistura ONYX HD na máquina misturadora duas vezes por dia durante 15 minutos.		
	Fundo ONYX HD	100% por vol.	consoante a cor
	HYDROMIX	60% por vol.	60 g
	Misturar exaustivamente logo após a pesagem. Filtrar antes de aplicar. Atenção: Não introduzir uma rede na pistola ao aplicar um fundo de efeito pérola ou metalizado.		
	Pistola de alimentação por gravidade HVLP	1,4 – 1,5 mm	0,7 bars no bico
	Demãos:	Cores sólidas 2 – 3	Cores metalizadas ou efeito pérola 1 ou 2 + 1 demão para corresponder o efeito
	Espessura da película:	20 – 25 µm	12 – 15 µm
	Evaporação até ficar mate entre as demãos e antes da aplicação do verniz.		
	Alternativa:		
	Tempo	Incremento temperatura	Temp. máxima da superfície
	4 min.	15 °C / min.	60 °C

Verniz

	RAPIDCLEAR C 2570E eSense	300% por vol.	
	H 2550E eSense	100% por vol.	
	AIRFLASH A 2140E eSense /	100% por vol.	
	SPEEDFLASH S A 2120E eSense		
	Pistola gravimétrica compatível	1,3 – 1,5 mm	2,0 bar
	Demãos:	½ + 1	
	Espessura da película:	40 a 50 µm	
	Tempo	Incremento temperatura	Temp. máxima da superfície
	10 min.	15 °C / min.	60 °C
	Alternativa:		
	Tempo	Temperatura	
	10 min.	60 °C	