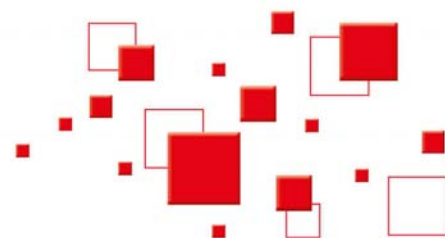


Informações gerais	
A	Processo de pintura
A 1	Preparação da superfície PREP'ART
A 1.1	PREP'ART: Novo painel com demão electroforésica catódica (primário)
A 1.2	PREP'ART: aço, peça danificada
A 1.3	PREP'ART: alumínio, nova peça
A 1.4	PREP'ART: alumínio, peça danificada
A 1.5	PREP'ART: plástico, nova peça
A 1.6	PREP'ART: plástico, peça danificada
A 1.6.1	Pintura de plásticos: relações de mistura para primários
A 1.6.2	Pintura de plásticos: relações de mistura para DIAMONT e vernizes
A 1.6.3	Pintura de plásticos: relações de mistura para UNO HD
A 1.6.4	Pintura de plásticos: relações de mistura para ONYX HD e vernizes
A 1.6.5	DIRECTFILLER BLACK, GREY e WHITE Aplicações
A 1.6.6	Pintura de plásticos: relações de mistura para UNO HD CP PLUS
A 1.7	Sistema de pintura com primário aparelho 1C UV para reparação de peças de plástico
A 1.7.1	Sistema de pintura com primário aparelho 1C UV para reparação de peças de metal
A 2	Processos de esbatimento BLEND'ART com ONYX HD
A 2.1	BLEND'ART: reparação de danos menores na pintura com ONYX HD
A 2.2	BLEND'ART: reparação de esbatimentos com ONYX HD no painel que pretende
A 2.3	BLEND'ART: reparação de esbatimentos com ONYX HD, esbatimento no painel

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.rmpaint.com) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 11/2017



A 3	Processos de esbatimento BLEND'ART com DIAMONT
A 3.1	BLEND'ART: reparação de danos menores na pinutra com DIAMONT
A 3.2	BLEND'ART: reparação de esbatimentos com DIAMONT no painel que pretende
A 3.3	BLEND'ART: reparação de esbatimentos com DIAMONT, esbatimento no painel
B	Processos especiais
B 1	Guia de betumes
B 1.1	Veículos danificados por granizo
B 2	UNO HD: mistura num painel
B 2.1	UNO HD: mistura no painel adjacente
B 2.2	UNO HD: esbatido com MULTI SPOT no painel que pretende reparar
B 2.3	UNO HD CP PLUS: mistura num painel
B 2.4	UNO HD CP PLUS: mistura no painel adjacente
B 3	ONYX HD: cores para interiores
B 3.1	ONYX HD: processo de mistura para sistemas de três camadas
B 3.2	ONYX HD: processo de mistura para sistemas de quatro camadas
B 3.3	Sistema de três demãos ONYX HD Esbatimento no painel adjacente com ONYX HD (Translúcido, Passo 2)
B 3.4	Sistema de três demãos ONYX HD Esbatimento no painel a ser reparado com ONYX HD (Translúcido, Passo 2)
B 4	HYDROCLEAN: Tratamento de água
B 6	Matt Shade concept
B 6.1	Matt Shade concept

C	Folha de dados dos produtos
C 1	Limpadores
C 2	Primários
C 2.1	Betumes
C 2.2	Primários
C 2.3	Aparelhos
C 3	Fundos e tintas de acabamento
C 3.1	ONYX HD
C 3.2	DIAMONT
C 3.3	UNO HD
C 4	Vernizes
C 5	Aditivos e produtos especiais
D	Anexos
D 1	Lista de pictogramas de processamento
D 2	Tempos de fluxo, Medidos com diferentes copos de viscosidade
D 3	Grãos de lixa do papel de lixagem Para primários
D 4	Secagem por infravermelhos Parâmetros de secagem por infravermelhos para produtos da R-M
D 5	Tabela de temperaturas A relação de endurecedor/diluyente depende da temperatura ambiente
D 6	Pintura de plásticos - primários