

## ONYX HD

Gleam Silver HB 10S

C 3.1

### Descrição do processo

Sistema de pintura para a utilização das cores especiais ONYX HD com "Gleam Silver" HB 10S como a BMW A80, BMW A91, ou VW LZ49

#### 1-1 Substratos

- PROFILLER GREY, PERFECTFILLER GREY, EUROXY CP ou
- pinturas antigas resistentes a solventes e totalmente endurecidas.

#### 1-2 Produtos necessários

- HB 100
- HYDROMIX
- ONYX HD Cor Gleam Silver
- R-M Verniz

### Pré-tratamento

- 1) Lixar o aparelho com uma lixadora P500 de dupla acção
- 2) Lixar com a lixadora P1000 de dupla acção para cobrir as marcas de lixagem da P500
- 3) Desengordurar com PK 2000

#### **Nota:**

- Se a superfície áspera do primário aparelho persistir, vai resultar num aspecto lascado
- Se as marcas de lixagem da P500 permanecerem, isso vai afectar a qualidade da superfície ao sarapintar ou telegrafar os arranhões da lixagem
- Usar o guia de lixagem para controlar o processo de lixagem
- Usar um patim de lixagem suave para a lixadora orbital

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web ([www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com)) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



## ONYX HD

### Gleam Silver HB 10S

#### C 3.1

#### 1-3. Aplicação do HB 100

Relação de mistura:

HB 100 100 % por vol.

HYDROMIX 60 % por vol.

(Agitar imediatamente após juntar o Activador.)

Demãos: 1 húmida

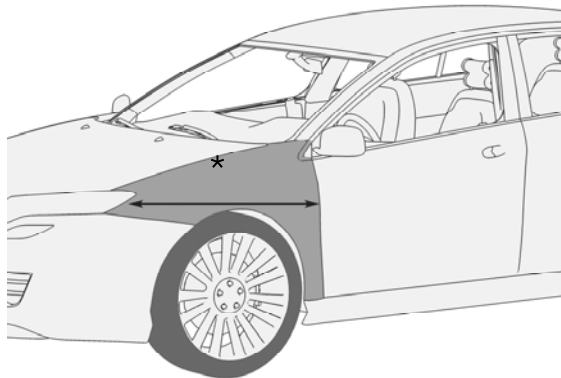
Tempo de evaporação: 15 min. 20°C

Configuração da pistola: 1,4 – 1,5 mm HVLP

Pressão de admissão 2,0 bars

Nota

- Para a camada base, aplicar uma demão húmida para evitar a formação de casca de laranja na superfície.
- Deixar passar o tempo de secagem total de modo a evitar a criação de uma superfície lascada.



\* = 1 demão húmida

#### 1-4. Aplicação de cor HB 10S Gleam Silver

Cor HB 10S "Gleam Silver" ONYX HD tal como fornecida pelo distribuidor

Cor "Gleam Silver" ONYX HD 100 % por vol.

HYDROMIX 60 % por vol.

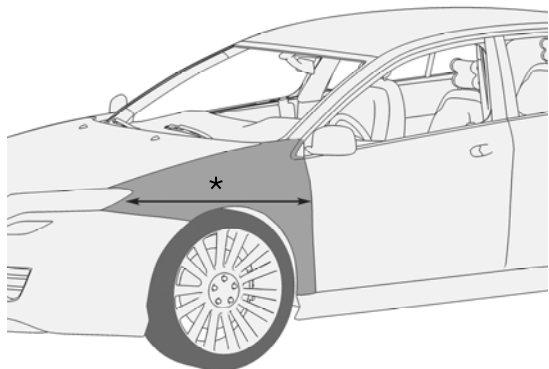
(Agitar imediatamente depois de juntar a base de ajuste)

Demão: cerca de 2 – 3 + 2 demãos de efeito

Tempo de secagem: Evaporação até mate depois de cada demão

Tempo de secagem: 1,4 – 1,5 mm HVLP

Pressão de admissão 2,0 bars



\* = 2 – 3 demãos + 2 demãos de efeito

## ONYX HD

Gleam Silver HB 10S

C 3.1

### 1-5. Aplicação de verniz R-M

Aplicar o verniz R-M conforme a informação técnica

### 2. Técnica de esbatido

#### 2-1. Substratos

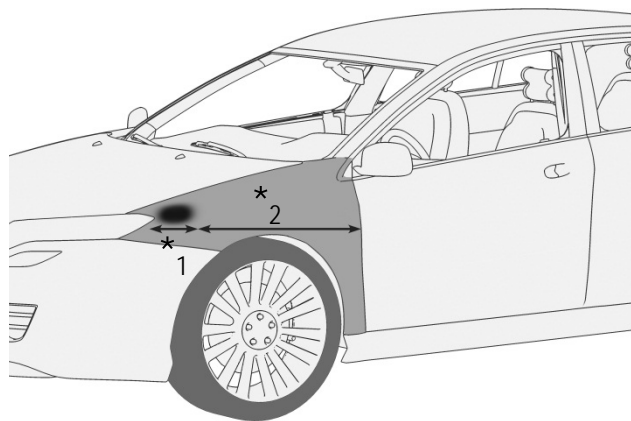
PROFILLER GREY, PERFECTFILLER GREY, EUROXY CP ou pinturas antigas resistentes a solventes e totalmente endurecidas.

#### 2-2. Pré-tratamento

- 1) Lixar os substratos com uma lixadora P500 de dupla acção
- 2) Lixar com a lixadora P1000 de dupla acção para cobrir a marca de lixagem da P500
- 3) Lixar com a lixadora P1500 de dupla acção na zona de esbatido
- 4) Desengordurar com PK 2000

#### Nota

- Se a superfície áspera dos substratos persistir, vai resultar num aspecto lascado.
- Se as marcas de lixagem da P500 permanecerem, isso vai afectar a qualidade da superfície ao sarapintar ou telegrafar os arranhões da lixagem.
- Usar o guia de lixagem para controlar o processo de lixagem
- Usar um patim de lixagem suave para a lixadora orbital



\* 1= P500 / P1000

\* 2= P1500

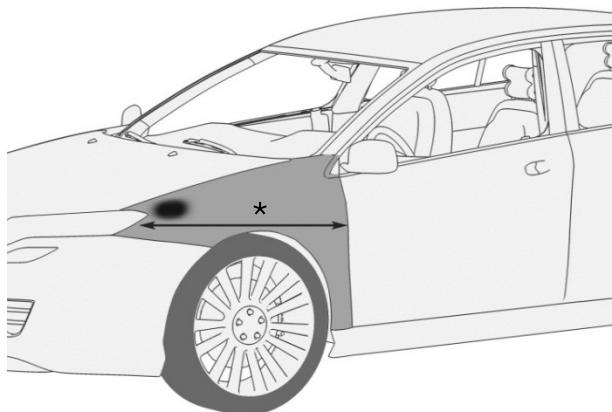
## ONYX HD

Gleam Silver HB 10S

C 3.1

### 2-3. Aplicação de HB100 (1)

Relação de mistura:	
HB100	100 % por vol.
HYDROMIX	60 % por vol.
Demãos:	1 húmida
Tempo de evaporação:	evaporação até mate
Configuração da pistola:	1,4 – 1,5 mm HVLP
Pressão de admissão	2,0 bars



\* = 1 demão húmida

### 2-4. Aplicação de cor "Gleam Silver" (1)

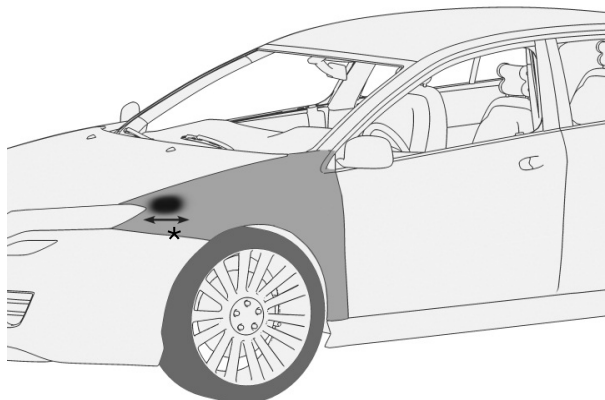
Cor "Gleam Silver" ONYX HD tal como fornecida pelo distribuidor

Relação de mistura:

Cor "Gleam Silver" ONYX HD	100 % por vol.
HYDROMIX	60 % por vol.

(Agitar imediatamente depois de juntar a base de ajuste)

Demãos:	2 – 3
Tempo de evaporação:	Evaporação até mate depois de cada demão
Spritzpistole:	1,4 – 1,5 mm HVLP
Configuração da pistola	1,0 – 1,5 bars



\* = 2 – 3 demãos

## ONYX HD

Gleam Silver HB 10S

C 3.1

### 2-5. Aplicação do HB 100 (2)

Relação de mistura:

HB100

100 % por vol.

HYDROMIX

60 % por vol.

Demãos:

1 húmida

Evaporação:

evaporação até mate

Configuração da pistola:

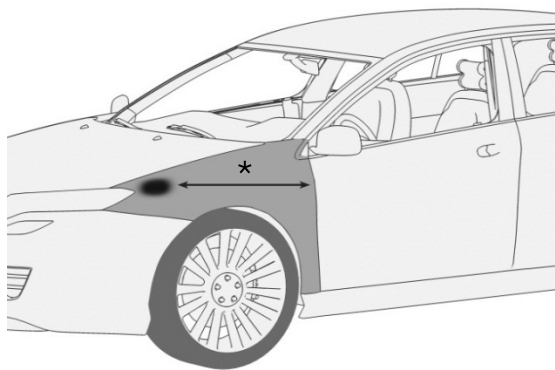
1,4 – 1,5 mm HVLP

Pressão de admissão

2,0 bars

**Nota**

- Antes da demão vaporizada do fundo "Gleam Silver", aplicar uma demão húmida de verniz de esbatido na área de esbatido para evitar a dispersão da vaporização.



\* = 1 demão húmida

## ONYX HD

Gleam Silver HB 10S

C 3.1

### 2-6. Aplicação de cor "Gleam Silver" (2)

Cor "Gleam Silver" ONYX HD tal como fornecida pelo distribuidor

Relação de mistura:

Cor "Gleam Silver" ONYX HD 100 % por vol.

HYDROMIX 60 % por vol.

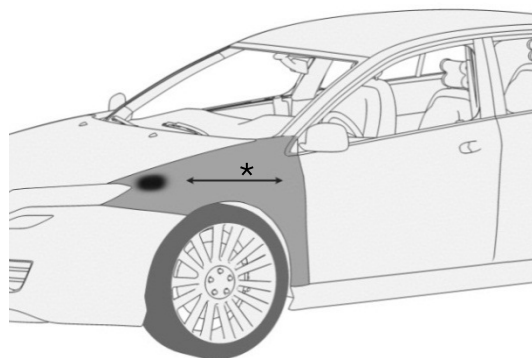
(Agitar imediatamente depois de juntar a base de ajuste)

Demãos: 2 demãos de efeito

Tempo de evaporação: Evaporação até mate

Configuração da pistola: 1,4 – 1,5 mm HVLP

Pressão de admissão 0,8 – 1,5 bars



\* = 2 demãos de efeito

### 2-7. Aplicação de verniz R-M

Aplicar o verniz R-M conforme a informação técnica