

Informações técnicas

SATINTOP II

Categoria do produto: **C 4**

Verniz para uma superfície mate acetinada

Campos de utilização

O SATINTOP II é um verniz que produz uma superfície mate acetinada uniforme. Para conseguir diversos níveis de brilho (12 – 65 unidades num ângulo de 60°), pode misturar o produto com verniz R-M SILICATOP. Para mais informações, consulte B 6.1 "Matt Shade concept".

Informações adicionais

O SATINTOP II mII constitui um suplemento perfeito para pintar peças adicionais em plástico (rígido e semi-rígido). Não é necessário adicionar FLEX ao pintar peças em plástico, visto que o SATINTOP II possui uma elasticidade adequada. SATINTOP II não pode ser usado em máquina de mistura.

Características técnicas

Conteúdo de sólidos 45 % ± 2	Densidade 0,950 – 1,050 g/cm ³
Temperatura de armazenamento mínima de 5°C a máxima 45°C	Tempo de armazenamento 24 meses

Aplicação

Agite bem antes de utilizar.
Em cabinas combinadas, deverá ter em conta a taxa de aquecimento adicional até ser atingida a temperatura do painel.

Substratos / Tratamento prévio / Limpeza









SATINTOP II pode ser aplicada sobre todos os esmaltes bicamada R-M.

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.rmpaint.com) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 08/2018



SATINTOP II

	SATINTOP II H 2490	100 % por vol. 50 % por vol.	
	Alternativa SATINTOP II H 420 SC 850		100 g 23 g 36 g
	Alternativa: SATINTOP II H 9000 SC 850	100 % por vol. 25 % por vol. 25 % por vol.	100 g 27 g 22 g
	Viscosidade a 20 °C: Norma ISO 4: Norma DIN 4:	32 a 36 segundos 16 a 18 segundos	
	Tempo de vida: 2 horas a 20 °C		
	Pistola HVLP de alimentação por gravidade Pistola adequada de alimentação por gravidade	1,3 – 1,5 mm 1,3 – 1,4 mm	0,7 bars no bico 2,0 – 2,5 bars
	Demãos: Espessura da película: Evaporação até mate entre demãos e antes da estufa. Aguardar que evapore durante 10 a 15 minutos após a primeira demão e 15 a 20 minutos após a segunda. Não deixar evaporar mais de 25 minutos.	2 40 – 50 µm	
	Secagem a 60 °C	30 min.	
	(onda curta) (onda média)	3 min. a 50% + 6 min. a 100% 13 min.	

Acabamento

Pode revestir com o mesmo produto após os tempos de secagem indicados.

Instruções de segurança

2004/42/IIIB(e)(840)700: O valor limite UE para este produto (categoria de produto: IIB.e) em forma pronta a usar é um máximo de 840 gramas de COV por litro. O conteúdo COV deste produto é 700 g/l.

Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1 µm.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a um uso profissional.

Adopte as recomendações de segurança atuais e o equipamento de protecção pessoal para a utilização deste produto.