

Informações técnicas

STARTOP HS

Categoria do produto: **C 4**

Verniz 2K PU

Campos de utilização

Verniz multiusos para aplicações desde a reparação de painéis individuais a pinturas completas.

Informações adicionais

Características técnicas

Conteúdo de sólidos 42 % ± 2	Densidade 0,900 – 1,000 g/cm ³
Temperatura de armazenamento mínima de 5°C a máxima 45°C	Tempo de armazenamento 36 meses

Aplicação

Substratos / Tratamento prévio / Limpeza

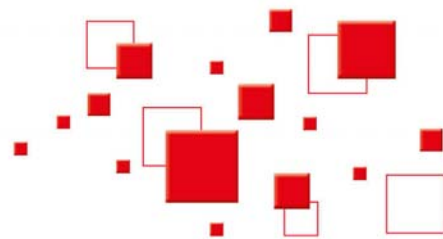
O STARTOP HS foi concebido para utilização nos fundos DIAMONT e ONYX HD.

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.rmpaint.com) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



STARTOP HS



	STARTOP HS H 9000 BC 020 (15°C – 25°C) BC 030 (> 25°C)	100 % por vol. 25 % por vol. 25 % por vol.	100 g 27 g 22 g
	Viscosidade a 20 °C: Norma ISO 4: Norma DIN 4:	28 a 34 segundos 15 a 17 segundos	
	Tempo de vida: 3 horas a 20 °C		
	Pistola HVLP de alimentação por gravidade Pistola adequada de alimentação por gravidade	1,3 – 1,5 mm 1,3 – 1,4 mm	0,7 bars no bico 2,0 – 2,5 bars
	Demãos: Espessura da película: Importante: Coloque na estufa imediatamente após a aplicação da tinta (sem evaporação).	2 50 – 60 µm	
	Secagem a 20 °C Secagem a 60 °C	Sem pó passada 1 hora Pronto para montagem passadas 5 horas Completamente endurecida passadas 24 horas 30 min.	
	(onda curta)	8 min.	

Acabamento

Operações de pintura após os tempos de secagem e arrefecimento

Instruções de segurança

Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1 µm.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a um uso profissional.

Adopte as recomendações de segurança atuais e o equipamento de protecção pessoal para a utilização deste produto.