

Betume de acabamento de poliéster

### Campos de utilização

Betume de poliéster fino para fecho de poros e nivelamento de irregularidades antes da aplicação do aparelho nas reparações de pequenos danos. Adequado para aplicação directa em substratos geralmente utilizados na indústria automóvel – aço, aço galvanizado, alumínio e plástico reforçado com fibra de vidro (GRP, SMC).

### Informações adicionais

### Características técnicas

Conteúdo de sólidos 86 % ± 2	Densidade 1,480 – 1,580 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de armazenamento mínima de 5°C a máxima 45°C	Tempo de armazenamento 12 meses

### Aplicação

Agite bem antes de utilizar.

Misture intensamente para evitar qualquer efeito mármore. Respeite a relação de mistura. A utilização de endurecedor em excesso pode provocar a descoloração nas tintas de acabamento (manchas de peróxido) enquanto a utilização de endurecedor em baixas quantidades pode aumentar o tempo de secagem.

### Substratos / Tratamento prévio / Limpeza

Limpe com PK 700 ou PK 900.

Lixe (aço e aço galvanizado com P80, alumínio com P150-P180).

Limpe com PK 1000.






Não utilize o produto em primários fosfatantes ou substratos termoplásticos.

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web ([www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com)) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

## STOP EXTRA FIN



	Temperatura	< 12°C	12 – 25°C	> 25°C
	STOP EXTRA FIN	100 g	100 g	100 g
	Endurecedor	3 g	2,5 g	1,5 g
	Tempo de vida:	5 minutos a 20 °C		
	Demãos:	2		
	Secagem a 20 °C Secagem a 60 °C Se o produto for aplicado sobre um substrato frio, a secagem demorará mais tempo.	20 min. 10 min.		
	(onda curta) (onda média)	4 min. 50 % 6 min.		
	P150, P240 em seco <b>Nota:</b> sem lixagem húmida!			

### Acabamento

### Instruções de segurança

2004/42/IIB(b)(250)180: O valor limite UE para este produto (categoria de produto: IIB.b) em forma pronta a usar é um máximo de 250 gramas de COV por litro. O conteúdo COV deste produto é 180 g/l.

Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1 µm.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a um uso profissional.

Adopte as recomendações de segurança atuais e o equipamento de protecção pessoal para a utilização deste produto.