

# Informações técnicas

## STOP FILLER II

Categoria do produto: **C 2.1**

Aparelho de poliéster à pistola

### Campos de utilização

Aparelho de poliéster a aplicar com uma pistola de alimentação por gravidade. Especialmente adequado para reparação de grandes áreas. Em especial, pode reparar pinturas danificadas pelo grizo de forma eficiente com STOP FILLER II.

### Informações adicionais

Reduz a demarcação das bordas quando utilizado com Primário 2C SF AKROFILL. Esta mistura assegura uma boa lixabilidade e aderência.

### Características técnicas

Conteúdo de sólidos 71 % ± 2	Densidade 1,430 – 1,530 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de armazenamento mínima de 5°C a máxima 45°C	Tempo de armazenamento 8 meses

### Aplicação

Agite bem antes de utilizar.

### Substratos / Tratamento prévio / Limpeza

Desengordure com PK 700 ou PK 900.

Lixe (aço com P80, alumínio com P150-P180, aço galvanizado, plásticos GFR e pintura antiga resistente a solventes bem endurecida com P240).

Limpe com PK 1000.







Tem de aplicar previamente uma camada de primário AKROFILL nas superfícies metálicas (aço, alumínio, aço galvanizado) e secar a 60°C durante 20 minutos.

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web ([www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com)) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



## STOP FILLER II

	STOP FILLER II STOP FILLER Endurecedor	100 % por vol. 5 % por vol.	100 g 3 g
	Tempo de vida: 25 – 30 minutos a 20 °C		
	Pistola HVLP de alimentação por gravidade Pistola compatível de alimentação por gravidade	2,5 – 3,0 mm 2,5 mm	0,7 bars no bico 2,0 – 3,0 bars
	Demãos: Espessura da película: Se é necessário uma espessura da película > 300 µm, pode ser aplicada uma segunda aplicação da camada do betume sem lixagem intermédia depois de secar a primeira camada	3 – 5 150 – 300 µm	
	Secagem a 20 °C Secagem a 60 °C	3 – 4 horas 30 min.	
	(onda curta) (onda média)	10 min. 50% 15 – 20 min.	
	P150 pré lixagem P240 lixagem fina		

### Acabamento

### Instruções de segurança

2004/42/IIIB(b)(250)249: O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.b) em forma pronta a usar é um máximo de 250 gramas de VOC por litro. O conteúdo de VOC deste produto é 249 g/l.

Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1 µm.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a um uso profissional.

Adopte as recomendações de segurança atuais e o equipamento de protecção pessoal para a utilização deste produto.