

Informações técnicas

UNO HD CP

Esbatido num painel

Esbatido com CHRONOLUX CP no painel que pretende reparar

B 2

Descrição do processo

Quando reparar uma pintura de cor sólida, pode evitar as diferenças de cor entre a pintura OEM e a solução de pintura seleccionada através da coloração. No entanto, o esbatido da cor no painel que pretende reparar é frequentemente a solução de pintura mais eficiente.

Substratos

- Aparelhos R-M
- Pinturas OEM, completamente endurecidas e resistentes a solventes
- Reparações de pinturas completamente endurecidas e resistentes a solventes

Produtos necessários

- Cor UNO HD CP
- CHRONOLUX CP
- PK 700 e PK 2000
- MULTI SPOT

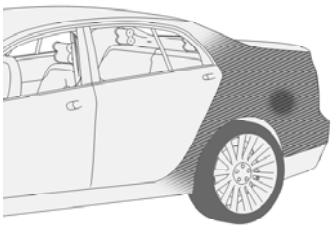
Instruções de segurança

Não se pode excluir que este produto contém partículas < 0,1 µm.

Estes produtos destinam-se exclusivamente a um uso profissional.

Adopte as recomendações de segurança atuais e o equipamento de protecção pessoal para a utilização deste produto.

1) Preparação do substrato

	<p>Desengordure com PK 700 ou PK 2000. Lixe em seco as superfícies do aparelho com P400. Amorteça a zona de esbatido com uma lixa cinzenta. Desengordure com PK 2000.</p>
---	---

Os dados constantes deste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos e experiência actuais. Atendendo aos muitos factores que podem afectar o processamento e a aplicação dos nossos produtos, estes dados não isentam as entidades responsáveis pelo processamento da necessidade de levarem a cabo os seus próprios testes e investigações; por outro lado, esta informação não implica qualquer garantia de determinadas propriedades nem de adequação dos produtos a um fim específico. Quaisquer descrições, desenhos, fotografias, dados, proporções, pesos, etc. aqui indicados revestem-se de mero carácter informativo geral; poderão ser-lhes introduzidas alterações sem qualquer informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada relativamente aos produtos (características técnicas do produto). A versão mais recente substitui todas as versões anteriores. A versão mais actualizada pode ser obtida na nossa página Web (www.rmpaint.com) ou ser solicitada directamente ao distribuidor. Compete ao destinatário dos nossos produtos a responsabilidade de assegurar o cumprimento e a observância de quaisquer direitos de propriedade, leis e legislação em vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

Informações técnicas

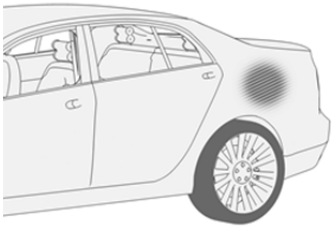
UNO HD CP

Esbatido num painel

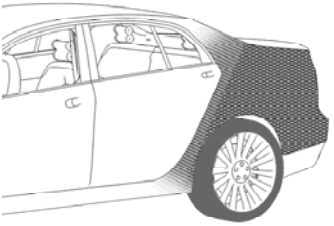
Esbatido com CHRONOLUX CP no painel que pretende reparar

B 2

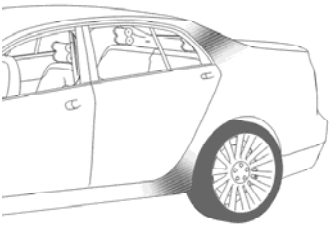
2) Aplicação do UNO HD CP

	Mascaragem: Cubra todas as superfícies adjacentes com a película de mascaragem. Misture a cor UNO HD CP
	Relação de mistura:
	UNO HD CP 100 % por vol.
	H 420 25 % por vol.
	SC 820 25 % por vol.
Aplicação: Aplique 2 demãos na área reparada, esbatendo à volta do aparelho.	
Evaporação: Ao toque após 10 – 15 minutos.	

3) Aplicação do CHRONOLUX CP

	Prepare o CHRONOLUX CP
	Relação de mistura:
	CHRONOLUX CP 300 % por vol.
	H 420 100 % por vol.
	SC 850 100 % por vol.
Aplicação: 1 fina + 1 demão húmida	
Evaporação: Sem evaporação entre as demãos	

4) Fusão na área de esbatimento com MULTI SPOT

	Se não existir nenhuma extremidade que limite a área de reparação, pode esbater a demão de verniz nas áreas estreitas e fundir na zona de esbatimento com MULTI SPOT.
	Relação de mistura: MULTI SPOT pronto a utilizar
	Aplicação: 2 ou 3 demãos sobre a zona de esbatimento da demão do verniz.

5) Secagem

30 minutos a 60°C

Se necessário, pode polir ligeiramente a área de esbatimento com qualquer composto standard de polimento fino após o arrefecimento.