

Окраска пластиковых деталей

ONYX HD и лаки

A 1.6.4

Описание процесса

Подготовка окрашиваемой поверхности производится на основании соответствующих рекомендаций указанных в PREP'ART A 1.5 – A 1.6.

Внимание: никогда не используйте FLEX в базовых эмалях ONYX HD.

Пожалуйста также ознакомьтесь с инструкциями указанными в Листках Технической Документации на используемые продукты.

Подложки

- 1) и 2) для высокоглянцевых покрытий, покрытий с пониженным глянцем и текстурных покрытий наносимых на жесткий пластик
- 3) высокоглянцевое покрытие для вспененных PU



Требуемые продукты

- STARLUX CP
- SUPREMELUX CP
- CHRONOLUX CP
- CRYSTALCLEAR CP
- DIAMONTCLEAR CP
- DIAMONTOP CP
- SPECIAL MAT 09 / MT 900
- FLEX

1. Жесткие пластики

Не добавляйте FLEX в лак при нанесении двухслойной системы база-лак с базовыми эмалями ONYX HD на жестких пластиках.

2. Покрытия с пониженным глянцем и / или текстурные покрытия для жестких пластиков

		Матовые и / или текстурные	С пониженным глянцем / или текстурные
	STARLUX CP SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 420 SC 820	150% по об. 150% по об.* 100% по об. 100% по об.	200% по об. 100% по об.* 100% по об. 100% по об.
	CHRONOLUX CP SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 420 SC 820	150% по об. 150% по об.* 100% по об. 100% по об.	200% по об. 100% по об.* 100% по об. 100% по об.

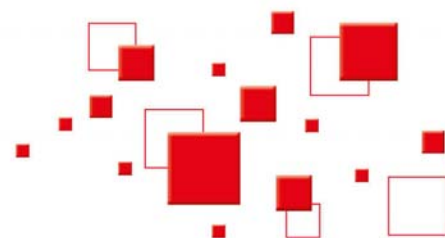
Данные, содержащиеся в этом документе, получены опытным путем. В виду наличия разных факторов, влияющих на технологию производства и применения нашей продукции, эти сведения не мешают технологам проводить дополнительные исследования; изложенные выше данные не являются полной гарантией отдельных свойств продукции, равно как и ее пригодности в специфических целях. Все описания, чертежи, фотографии, сведения, пропорции, вес и.т.д. приведены в данном документе лишь для общего сведения; они могут быть изменены без уведомления и не являются согласованной частью спецификации. Последняя версия преобладает над предыдущими версиями. Вы можете найти последнюю версию на нашем сайте www.rmpaint.com или от ваших поставщиков продукта. Лишь потребитель нашей продукции обеспечивает соблюдение правомочий собственника, действующих законов и законодательства

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 03/2015




Окраска пластиковых деталей

ONYX HD и лаки

A 1.6.4



2. Покрытия с пониженным глянцем и / или текстурные покрытия для жестких пластиков

		Матовые и / или текстурные	С пониженным глянцем / или текстурные
	CRYSTALCLEAR CP SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 420 SC 820	150% по об. 150% по об.* 100% по об. 100% по об.	200% по об. 100% по об.* 100% по об. 100% по об.
	DIAMONTCLEAR CP SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 420 SC 820	150% по об. 150% по об.* 100% по об. 100% по об.	200% по об. 100% по об.* 100% по об. 100% по об.
	DIAMONTOP CP SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 420 SC 820	200% по об. 150% по об.* 100% по об. 50% по об.	270% по об. 100% по об.* 100% по об. 30% по об.







* или как указано в формуле смешивания

Окраска пластиковых деталей

ONYX HD и лаки

A 1.6.4

3. Вспененный PU

	STARLUX CP FLEX H 420 SC 820	300% по об. 60% по об. 120% по об. 100% по об.
	SUPREMELUX CP FLEX H 420 SC 850	300% по об. 60% по об. 120% по об. 100% по об.
	CHRONOLUX CP FLEX H 420 SC 820	300% по об. 60% по об. 120% по об. 100% по об.
	CRYSTALCLEAR CP FLEX H 420 SC 850	300% по об. 60% по об. 120% по об. 100% по об.
	DIAMONTCLEAR CP FLEX H 420 SC 820	300% по об. 60% по об. 120% по об. 100% по об.
	DIAMONTOP CP FLEX H 420	400% по об. 60% по об. 120% по об.

Инструкция по безопасности

Данные продукты могут содержать частицы < 0.1 мкм.

Данные продукты предназначены только для профессионального использования.

При использовании данных продуктов соблюдайте требования по безопасности и правила применения средств индивидуальной защиты.