

MultiPROTECT Black

P 2A65

Wariant Aplikacja podkładu do szlifowania (lakierowalne tworzywa sztuczne)

Zastosowanie:	Seria Advance - Materiały podkładowe.
Główne cechy:	Podkład gruntujący DTM, czarny
Uwagi:	MultiPROTECT Black można mieszać z MultiPROTECT White w celu uzyskania różnych odcieni szarości.

Temperatura przechowywania	5-45 °C
Magazynowanie	24 mies.



Przemywanie

Przed aplikacją MultiPROTECT Black przemyć powierzchnię zmywaczem Undercoat HydroPREP.

Przygotowanie mieszanki

Na tworzywach sztucznych używać produktu w mieszance z dodatkiem nadającym przyczepność: A 2A45 PlasticADD.



Podłoża:

Pur-RIM / PP-EPDM / ABS / GRP-SMC / PC-PBTP / PA / PPO / sztywne PCV
Stal/ stal galwanizowana (ocynk)/ aluminium/ nowe elementy w kataforezie/ istniejące powłoki

Wskazówka bezpieczeństwa:

2004/42/IIB(c I)(540)539: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c I), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/ litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 539 g/litr.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.





Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.





MultiPROTECT Black

P 2A65

Wariant Aplikacja podkładu do szlifowania (lakierowalne tworzywa sztuczne)

	5:1:1	
	Proporcja	100 % obj. P 2A65 Podkład gruntujący DTM, czarny
	Utwardzacz	20 % obj. H 2A60 Utwardzacz do podkładów DTM MultiPROTECT
	Rozcieńczalnik	20 % obj. A 2A45 Dodatek nadający przyczepność na tworzywach sztucznych
	Lepkość w 20°C	DIN 4: 18-20 s ISO 4: 40-50 s
	Żywotność w 20°C	90 min

	 Pistolet HVLP	 Pistolet grawitacyjny typu RP
Ciśnienie aplikacji		2 bar
Ciśnienie wyjściowe	0,7 bar	
Dysza	1,7-1,9	1,6-1,8
Liczba warstw		$\frac{1}{2} + 1$
Odparowanie w 20°C	Odparowanie między warstwami do matu. Bez odparowania przed wygrzewaniem.	
Wypełnienie	50-70 μm	

Wskazówka bezpieczeństwa:

2004/42/IIIB(c I)(540)539: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c I), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/ litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 539 g/litr.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 μm .

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

MultiPROTECT Black

P 2A65

Wariant Aplikacja podkładu do szlifowania (lakierowalne tworzywa sztuczne)

Schnięcie



Schnięcie w 20 °C 16 h

Schnięcie w 60 °C 35 min



Podczerwień (fale krótkie) 9 min



Szlifowanie maszyną

P400-P500

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

2004/42/IIIB(c I)(540)539: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c I), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/ litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 539 g/litr.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $<0,1 \mu\text{m}$.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.