

AdhesionPROMOTER

P 2A70

Wariant Podkład mokro na mokro z przyspieszaczem A 2A14 SpeedADD (metal)

Zastosowanie: Seria Advance - Materiały podkładowe.

Główne cechy: Skrócenie czasu odparowania.

Temperatura przechowywania 5-45 °C

Magazynowanie 24 mies.

Przygotowanie mieszanki

Podłoża:

- Nowe elementy w kataforezie
- Istniejące powłoki
- GRP / SMC



Po zagruntowaniu gołego metalu produkt można aplikować na:

- Stal
 - Stal galwanizowaną (ocynk)
 - Aluminium/ magnez
-

Wskazówka bezpieczeństwa:

2004/42/IIIB(c I)(540)539: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c I), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/ litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 539 g/litr.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.





Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.



Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

AdhesionPROMOTER

P 2A70

Wariant Podkład mokro na mokro z przyspieszaczem A 2A14
SpeedADD (metal)

		3:1:1	
	Proporcja	100 % obj.	P 2A70 Transparentny promotor przyczepności
	Utwardzacz	33 % obj.	H 2A30 Utwardzacz do podkładów H 2A31 Utwardzacz do podkładów, wolny
	Rozcieńczalnik	33 % obj.	A 2A14 Przyspieszacz
	Lepkość w 20°C	DIN 4: 15-19 s ISO 4: 30-45 s	
	Żywotność w 20°C	30 min	

	 Pistolet HVLP	 Pistolet grawitacyjny typu RP
Ciśnienie aplikacji		2 bar
Ciśnienie wyjściowe	0,7 bar	
Dysza	1,3-1,4	1,3-1,4
Liczba warstw		½ + 1
Odparowanie w 20°C		10 min
Wypełnienie		20-35 µm

Wskazówka bezpieczeństwa:

2004/42/IIB(c I)(540)539: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c I), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/ litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 539 g/litr.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości <0,1 µm.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.



AdhesionPROMOTER

P 2A70

Wariant Podkład mokro na mokro z przyspieszaczem A 2A14
SpeedADD (metal)

Schnięcie

Proces suszenia - uwagi

Jeżeli zalecany czas suszenia zostanie przekroczony o więcej niż 20 minut, to powierzchnię należy przematować.

Uwagi

Lakier nałożyć mokro na mokro.

Uwaga: W naprawach lakierniczych - poza wytycznymi zawartymi w tym dokumencie - zawsze należy przestrzegać instrukcji producenta pojazdów, szczególnie tych, które dotyczą zainstalowanych w pojeździe czujników.

Wskazówka bezpieczeństwa:

2004/42/IIB(c I)(540)539: Limit udziału LZO w tym produkcie (kategoria: IIB.c I), w formie gotowej do aplikacji wynosi 540 g/ litr. LZO rzeczywiste tego produktu wynosi 539 g/litr.

Nie można wykluczyć, że produkt ten zawiera cząstki o wielkości $<0,1 \mu\text{m}$.

Produkty tylko do użytku profesjonalnego.

Przy pracy z produktem należy stosować się do ogólnych zasad bezpieczeństwa oraz używać niezbędnych środków ochrony indywidualnej, odpowiednich do występującego zagrożenia.

Dane zawarte w niniejszej publikacji oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz doświadczeniu. Zamieszczone informacje mają na celu opisanie produktu jedynie z punktu wymagań bezpieczeństwa. Dane te nie mogą być uważane za opis jakości produktu, jak również nie mogą być traktowane jako gwarancja określonych właściwości, czy przeznaczenia produktu. Ostatnia wersja zastępuje wszystkie poprzednie. Można ją pobrać z naszej strony internetowej www.rmpaint.com lub otrzymać bezpośrednio od dostawcy. Użytkownik jest odpowiedzialny za stworzenie warunków bezpiecznego stosowania produktu i to on bierze na siebie odpowiedzialność za skutki wynikające z niewłaściwego stosowania produktu.

